

# 加工定制 脉冲交流点焊机

产品名称	加工定制 脉冲交流点焊机
公司名称	深圳市兆辉源机电设备有限公司
价格	3900.00/个
规格参数	品牌:兆辉源 型号:ZHY—2117 输入电压:220 ( V )
公司地址	广东深圳市光明新区公明新围第一工业区第三栋
联系电话	86 0755 27125527 13714919416

## 产品详情

-----

逆变点焊机是具有先进水平高性能逆变点焊机，我司生产的逆变点焊机是根据目前国外最先进点焊机的原理而设计的。采用微电脑单片机控制和交直流逆变技术，蓝光lcd大液晶屏显示，性能达到电阻焊的顶尖水平。产品领先国内同行水平，与国外技术同步，完全可以取代国外产品，象日本seiwa、a vio、miyachi、美国unitek点焊机系列产品。特点：1、技术先进：不断结合国际先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊。预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花；续焊保证焊点美观牢固，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观，敢与进口机效果媲美。2、微电脑控制精确：焊机内微电脑长期高速扫描输入电压，电源一波动，便立即计算补偿资料，改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致，且焊接火花小，对电池的影响微乎其微，几乎没有。3、电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。4、操作设置简化：各项参数微电脑化、采用lcd液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。5、具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大及提醒修理。6、自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。

本产品的品牌是兆辉源，型号是ZHY—2117，输入电压是220 ( V )，最大焊接厚度是0.2 ( mm )，产品用途是焊接，电流是直流，动力形式是等离子，负载持续率是30-60 ( % )，功率是1800 ( W )，空载电压是220 ( V )，控制方式是数控，冷却方式是风冷，频段是高频，频率是20hz，驱动形式是气动，外形尺寸是460\*340\*260mm，样式是悬挂式，用途是焊接，重量是11kg，作用原理是脉冲，作用对象是金属，

焊接方式是储能式，焊接原理是对焊，额定输入电流是0-99（A），额定输入电源容量是3000（KVA），调节级数是0-99A，电击臂伸出长度是65（mm），额定负载持续率是220V，加工精度是精密，规格是460\*340\*260mm，套装是软包装