

进口哈斯高C30000N汽车模具氮气弹簧

产品名称	进口哈斯高C30000N汽车模具氮气弹簧
公司名称	深圳市今代代五金模具有限公司
价格	986.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东风新村2栋502
联系电话	13620983461

产品详情

hasco氮气弹簧：

hasco氮气弹簧是在德国hasco先进技术基础上开发的模具专用氮气弹簧。hasco标准是世界三大模具配件生产标准之一,以其互配性强,设计简洁,容易安装,可换性好,操作可靠,性能稳定,兼容各国工业标准等优点屹立于世界各模具标准,与美国的dme标准、日本的misumi标准齐名,是世界覆盖范围最广的模具配件生产标准,为世界工业做出不可磨灭的贡献。

hasco氮气弹簧通过中国权威部门质量认证,产品质量稳定可靠,深受广大用户的一致好评,是您值得信赖的选择。

hasco氮气弹簧特点：

1.经久耐用：

该产品活塞杆采用世界上最先进的纳米陶瓷和金刚石镀层进行了特殊的硬化镜面加工,耐磨性好,表面粗糙度在ra0.02um以下,硬度高;密封组件、气门组件、润滑剂采用进口产品。优质的活塞杆和高性能密封装置,保证了氮气弹簧的长期使用寿命。

2.可降低成本

该氮气弹簧的具有体积小,弹力大,寿命长,弹压力恒定的特点。体积小可节约模具空间,弹力大可减少弹簧数量,寿命长可减少模具维修次数,因此大大降低了模具的使用总成本。

3.绝对安全：

该产品与其它产品采用的管材焊接成型方式相比，哈斯高氮气弹簧采用整体切削成型方式，确保了产品的安全可靠。产品已经中国国家质量监督中心检测，质量合格。

申明：我司销售的每一个产品都有其唯一的产品识别码，中国产品信息验证中心均可查询鉴别真伪。凡购买我司正品产品，自购买之日起100万次或壹年内免费保修并终生免费维护。

适用范围：

hasco氮气弹簧可广泛应用于五金冲压模、冲床模、塑料模、压铸模或成型、汽车制造、机械设备等其他起到复位作用的产品中。

弹压力与行程范围：

hasco弹簧在20 ° c时重启的压力从5mpa至18mpa，所提供的弹压力从450牛顿到183000牛顿，行程从7mm到300mm，缸体外径分别为12mm、19mm、25mm、32mm、38mm、45mm、50mm、63mm、75mm、88mm、95mm、113mm、120mm、140mm、150mm、195mm等。

c系列

是一种新发展的类型。同力度下，它是氮气弹簧中最短的一种型号。较b系列和j系列外径小一个档次，故它体小力大。在模具设计的高度空间和径向空间同时都受到严格限制时，为首选类型。

一般独立使用，安装非常简便。在工作行程要求不太长时，各方面性能不亚于bi-b iso国际标准型氮气弹簧。与国际同类产品也基本具有互换性。

1.保管与搬运方法 图示010

请不要将氮气弹簧放在高温潮湿或阳光直射到，灰尘多的地方保管。

保管和搬运时，请注意不可使氮气弹簧相互碰撞。特别是活塞杆一但出现划痕会大幅缩短氮气弹簧

的使用寿命，使用时请格外注意。

2.使用方法 图示011

请不要对氮气弹簧及软管的接头进行拆卸和改造，不慎的拆卸会导致部品在高压作用下弹出，非常危险。

绝对不可对氮气弹簧进行追加加工。

请不要对氮气弹簧进行熔接，也不可将其投入到火中。

请不要再高温环境中使用，使用环境最高温度为80℃。工作环境的温度超过常温（20℃）时，请参照使用说明，将压力调整到与20℃时的最大充气压力相同的压力后再使用。

请在规定行程s范围内进行使用（实际使用行程sa）。如果超出行程范围使用，活塞杆会与气缸底部接触，使活塞杆及气缸变形，从而引起漏气现象。另外，选择行程在32mm以上的氮气弹簧时，为了正常维持气缸内的润滑效果，使用行程sa请选定在s-25～sa～s范围内。

3.使用方法

请不要使活塞杆受到偏心负荷（允许偏心角度在0.5°以下）。偏心负荷会严重影响到氮气弹簧的使用寿命。特别是横向使用时，活塞杆受到自身的重力很容易倾斜，安装时请充分注意。 图示012

为使活塞杆受到全面且均等的负荷，请对缓冲部及挡板的位置进行调整。 图示013

使用时绝对不可使活塞杆急剧回位，否则有可能使氮气弹簧损坏，非常危险。特别是绝对不可以使用打击性动力装置。

请不要使用活塞杆顶端的螺纹孔来固定氮气弹簧。

绝对不可使用活塞杆顶端的螺纹孔将模具整体吊起。活塞杆顶端的螺纹孔是在模具上安装或拆下氮气弹簧时，将单体氮气弹簧吊起时使用的。 图示014

安装氮气弹簧时，请使用底面的螺孔或法兰盘用螺栓将其牢牢固定。

4.使用方法

请将氮气弹簧安装在油剂等无法溅到处，在带有油剂的状态下使用时，在活塞杆上会形成油膜并且油会渗入到缸内，积存到一定程度会产生异常高压，氮气弹簧有可能损坏。特别是氯化性、水常溶性的油剂会使密封圈性能低下，缩短氮气弹簧的使用寿命。因此绝对不要对氮气弹簧喷洒此类油剂。 图示015

请不要在氮气弹簧附近进行打磨和焊接等作业。在不可避免的情况下，为防止研磨粉和焊接颗粒附着在氮气弹簧上，请用覆盖物将氮气弹簧盖上。活塞杆上如有异物附着或表面有伤痕时会直接导致漏气。 图示016

5.充气与排气操作

在负荷的状态下，请不要对氮气弹簧进行充气或排气作业

充填气体一定要是为氮气 (n2) , 请绝对不要在氮气弹簧内充入可燃、爆炸性气体和挥发性液体, 否则与偶可能引发爆炸事故, 非常危险。 图示017

请按照气缸刻印标记处所指的压力以下来填充, 并且要缓慢升压。充填压力请按照使用说明书所规定的压力范围进行充气。充气压力范围: 3.4mpa-15mpa(20)。 图示018

请在活塞杆从气缸中完全露出的状态下进行充气。如果在没有露出的情况下进行充气, 开始时的充气压力请设为0.5mpa, 等到活塞杆完全露出后再提升压力。请绝对不要直接用高压气体进行急剧充气。否则, 有可能造成氮气弹簧的损坏, 而且还有可能给附近的机器以及人身安全带来重大的损伤和危险。 图示019

废弃时, 请一定要将氮气弹簧内部的氮气全部排出后再做废弃处理。

联系方式:

联系人: 桂先生

电话: 0755-29909967

手机: 13620983461

传真: 0755-29729781

qq:2246430537

注册地址: 深圳市宝安区松岗街道东风新村2栋

本产品的加工定制是是, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 品牌是HASCO/哈斯高, 材质是弹簧钢, 用途是汽车模具空调模具, 安装距离是42.43 (mm), 行程是40 (mm), 介质是氮气, 类型是自由型气弹簧, 工作形式是压缩, 型号是BL-

C30-40-135, 工作缸直径是88mm, 弹压力是30000N, 活塞杆直径是50mm