

SMC型回转夹紧气缸

产品名称	SMC型回转夹紧气缸
公司名称	乐清市通达气动液压有限公司
价格	27.00/个
规格参数	品牌:CHTD通达气动 型号:32*25 种类:回转气缸
公司地址	乐清市白石街道凤凰村
联系电话	86-057762052999 13806609696

产品详情

常见故障：

问题及原因： 汽缸是铸造而成的，汽缸出厂后都要经过时效处理，使汽缸在铸造过程中所产生的内应力完全消除。如果时效时间短，那么加工好的汽缸在以后的运行中还会变形。 汽缸在运行时受力的情况很复杂，除了受汽缸内外气体的压力差和装在其中的各零部件的重量等静载荷外，还要承受蒸汽流出静叶时对静止部分的反作用力，以及各种连接管道冷热状态下对汽缸的作用力，在这些力的相互作用下，汽缸易发生塑性变形造成泄漏。 汽缸的负荷增减过快，特别是快速的启动、停机和工况变化时温度变化大、暖缸的方式不正确、停机检修时打开保温层过早等，在汽缸中和法兰上产生很大的热应力和热变形。 汽缸在机械加工的过程中或经过补焊后产生了应力，但没有对汽缸进行回火处理加以消除，致使汽缸存在较大的残余应力，在运行中产生永久的变形。 在安装或检修的过程中，由于检修工艺和检修技术的原因，使内缸、汽缸隔板、隔板套及汽封套的膨胀间隙不合适，或是挂耳压板的膨胀间隙不合适，运行后产生巨大的膨胀力使汽缸变形。 使用的汽缸密封剂质量不好、杂质过多或是型号不对；汽缸密封剂内若有坚硬的杂质颗粒就会使密封面难以紧密的结合。 汽缸螺栓的紧力不足或是螺栓的材质不合格。汽缸结合面的严密性主要靠螺栓的紧力来实现的。机组的起停或是增减负荷时产生的热应力和高温会造成螺栓的应力松弛，如果应力不足，螺栓的预紧力就会逐渐减小。如果汽缸的螺栓材质不好，螺栓在长时间的运行当中，在热应力和汽缸膨胀力的作用下被拉长，发生塑性变形或断裂，紧力就会不足，使汽缸发生泄漏的现象。 汽缸螺栓紧固的顺序不正确。一般的汽缸螺栓在紧固时是从中间向两边同时紧固，也就是从垂弧最大处或是受力变形最大的地方紧固，这样就会把变形最大的处的间隙向汽缸前后的自由端转移，最后间隙渐渐消失。如果是从两边向中间紧，间隙就会集中于中部，汽缸结合面形成弓型间隙，引起蒸汽泄漏。气缸出现内、外泄漏，一般是因活塞杆安装偏心，润滑油供应不足，密封圈和密封环磨损或损坏，气缸内有杂质及活塞杆有伤痕等造成的。所以，当气缸出现内、外泄漏时，应重新调整活塞杆的中心，以保证活塞杆与缸筒的同轴度；须经常检查油雾器工作是否可靠，以保证执

行元件润滑良好；当密封圈和密封环出现磨损或损坏时，须及时更换；若气缸内存在杂质，应及时清除；活塞杆上有伤痕时，应换新。气缸的输出力不足和动作不平稳，一般是因活塞或活塞杆被卡住、润滑不良、供气量不足，或缸内有冷凝水和杂质等原因造成的。对此，应调整活塞杆的中心；检查油雾器的工作是否可靠；供气管路是否被堵塞。当气缸内存有冷凝水和杂质时，应及时清除。气缸的缓冲效果不良，一般是因缓冲密封圈磨损或调节螺钉损坏所致。此时，应更换密封圈和调节螺钉。气缸的活塞杆和缸盖损坏，一般是因活塞杆安装偏心或缓冲机构不起作用而造成的。对此，应调整活塞杆的中心位置；更换缓冲密封圈或调节螺钉。

解决方案： 气缸变形较大或漏汽严重的结合面，采用研刮结合面的方法气缸结合面的研刮一般有两种方法： 是不紧结合面的螺栓，用千斤顶微微推动上缸前后移动，根据下缸结合面红丹的着色情况来研刮。这种方法适合结构刚性强的高压缸。 是紧结合面的螺栓，根据塞尺的检查结合面的严密性，测出数值及压出的痕迹，修刮结合面，这种方法可以排除气缸垂弧对间隙的影响。 采用适当的气缸密封材料

局部补焊的方法 气缸结合面的涂镀或喷涂 结合面加垫的方法 控制螺栓应力的方法 新时期采用的高分子材料方法

请在确定购买此产品之前，先与客服取得联系，确认是否有现货，如果数量不大，一般是不会缺货，但还是请您确认，以免耽误您的急用。

另外我公司还专业加工非标产品，如需要请联系

欢迎来电询价

本公司专业生产气缸、非标定做气缸.....

销售电话:0577-62052999

销售传真:0577-62052989

联系人：王先生

qq:1282140768

乐清市通达气动液压有限公司是一家集科研设计、生产制造、销售服务为一体的气动液压元件专业生产企业，公司座落于--乐清市经济开发区内。公司现聘有专业资深的技术精英，能将公司专有技术和国际最新技术融入产品设计生产之中，并拥有全套气缸、油缸、气动气管(pu管)及气动接头的生产设备和检测设备，可根据客户实际要求进行深层次的生产服务。完善的自主开发及设计，伴随着强劲的生产能力，适应了市场多种变化的需要。

基本信息

公司名称： 乐清市通达气动液压有限公司	企业类型： 有限责任公司(自然人投资或控股)	经营模式： 生产加工
	主营产品： 气缸;油缸;气动元件;气源处理	

详细信息编辑

服务行业：	员工人数： 101 - 200 人	研发部门人数： 11人
厂房面积： 3000平方米	主要市场： 全国	主要客户： 机器制造厂家、外贸公司
月产量： 50000 支	年营业额： 2200万	年出口额： 200万
管理体系认证：	产品质量认证：	品牌名称： chtd通达气动液压
质量控制：	注册资本： rmb 50万	公司成立时间： 2011 年
公司注册地： 中国浙江乐清市白石 街道凤凰工业区	法定代表人： 王道献	开户银行：

本产品的品牌是CHTD通达气动，型号是32*25，种类是回转气缸，缸径是25（mm），气缸数是32，理论作用力是详见下图（N），最大负荷是详见下图（N），最大力距是详见下图（Nm），重量是详见下图（kg），适用范围是详见下图，加工定制是是