日本兼房合金锯片

产品名称	日本兼房合金锯片
公司名称	昆山合和工业用品销售有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本兼房(KANEFUSA) 型号:255,305,355,405,455,505,610 是否标准件:标准件
公司地址	昆山开发区珠江南路501室
联系电话	13962671689

产品详情

产品信息：

外径（φd）mm	齿宽（b）mm	内径(dφ)mm	齿数(z)	齿型(c)	用途(u)
200	2.2	30/70	16+4	平齿左右齿	
200	2.8	30/70	16+4		
230	2.2	30/70	20+4		
230	2.8	30/70	20+4		
230	2.4	30/70	30+4		
250	2.4	30/70	20+4		
250	3.2	30/70	20+4		
250	2.4	30/70	24+4		
250	3.2	30/70	24+4		
250	2.5	30/70	30+4		
300	2.5	30/70	24+4		
300	3.2	30/70	24+4		
300	2.4	30/70	30+4		
305	2.6	30/70	36+4		
305	3.2	30/70	36+4		
350	3.2	30/70	24+4		
350	3.5	30/70	24+4		
350	3.5	30/70	28+6		
350	4.5	30/70	32+4		
350	3.0	30/70	40+6		
400	4.0	30/70	28+6		

400	4.0	30/70	36+6		
450	4.2	30/70	30+6		
450	4.0	30/70	48+6		
500	4.8	30/70	48+6		

锯片使用注意事项

1．请将合金锯片垂直地挂在干燥的架子上,请务必避开潮湿的场所,千万不要将合金锯片平放在地上或者架子上,平放会导致合金锯片变形。2．使用时，请勿超过规定的最高转速。转速计算方式附后,供参考。3．使用时，必须带防护罩、手套、安全帽、劳保鞋、防护眼镜。4．在安装合金锯片时，必须先确认锯台的性能、用途,最好先阅读锯台的说明书。以免装错，引起事故。5．在安装 合金锯片时，必须先检查合金锯片是否有裂逢、歪曲、补平、掉齿等现象后，再进行安装。6．合金锯片的锯齿超硬锋利，禁止碰撞、掉落地上,必须轻拿轻放。7．装完合金锯片后，必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上,有垫圈时必须将垫圈套好;然后，轻轻地用手推动锯片确认锯片转动是否偏心晃动。8．必须把合金锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向，方向装错会导致掉齿。9．预转时间：更换合金锯片后，使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时，才能进行切割。不按照操作规程操作会导致人员的伤亡事故。事故使用者自已承担责任。

昆山合和工业用品销售有限公司主要从事金属切割机.圆管抛光研磨机. 数控弯管机.
铝材切割机.双头倒角机.管端成型机.锯片研磨机. 金属圆锯片.带锯床. 双金属带锯条的销售以及金属圆锯片的修磨服务。产品广泛用于家具、五金、运动器材、医疗器材、电子、汽车、摩托车、自行车、童车等零部件，空调管业、装饰等行业。

本公司拥有专业的销售和售后服务人员,秉承:诚信第一.品质第一.服务第一的经营理念.热情欢迎各界人士垂询指导.

联系人：冯先生

联系地址：江苏省苏州昆山市长江南路1128号(靠近朝阳中路)

手机：13962671689

固定电话：0512-56564627

传真：0512-57358707

电子邮箱：heheks168@163.com

邮编：215300

网址：http://www.yongheks.com.cn

本产品的品牌是日本兼房(KANEFUSA)，型号是255,305,355,405,455,505,610，是否标准件是标准件，标准编号是365，材质是硬质合金，用途是切金属专用锯片，是否涂层是涂层，适用机床是锯床，规格是255*2.8，305*3.0,355*3.0，05*3.2，455*3.4，样品或现货是现货，是否进口是是，加工定制是是