IT专用整体硬质合金V型燕尾槽铣刀

产品名称	IT专用整体硬质合金V型燕尾槽铣刀
公司名称	常州市润德工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:联谊 型号:d6*45l 类型:鸠尾槽型铣刀
公司地址	中国 江苏 常州市 常州市新北区西夏墅镇浦河南街118号
联系电话	86-051983465489 18796969713

产品详情

数控刀具厂家为客户定制非标燕尾刀　　(φ6*1*φ3.5*4.17φ6*40)

材料：wf25

硬度：55 °

规格：刃径6mm　柄径6mm 总长45mm（此为非标准规格，可根据客户要求调整规格尺寸）

包装：塑料管儿单支包装

物流：默认顺丰、申通

常州市润德工具有限公司是一家非标刀具专业生产企业，公司成立于1993年，拥有从国外引进的全套精良设备、独特的加工技术和先进的管理方法。公司专业指导、生产和销售有关金属切削加工的相关产品。主要产品有：复合钻类、刀柄类、铰刀类、复合铣刀类、成型车刀类、量具类等各类非标准工具。

我们的产品适合于加工中心，专用机床及数控机床上高效加工使用，特别是在汽车、摩托车、零部件以及模具加工作业中有着非常广泛的应用。　在推进现代化企业进程中，我们将一如既往的追求高性能、高质量，高效率的宗旨，以满足用户的要求改造及各种配套刀具的要求。真诚期望与您合作，并给予我们支持与指导。

联系人：谢张宇

联系电话：18796969713　0519-83465489

使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。

2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。

3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

如若想当天发货，请在17:00 之前拍下货物并付款，我们好及时将货物寄出。

您不使用支付宝付款，也可以付款到如下账户

中国建设银行 6217001260001451015 蒋蕾

中国农业银行 6228480411946923116 蒋才良

如果您有任何问题，请联系我！

本产品的品牌是联谊，型号是d6*45l，类型是鸠尾槽型铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是多款供选，规格（直径*全长）是D6*1*D305*4.17*D6*45（mm）