

# 10寸 (255mm)X40T 硬质合金锯片-

产品名称	10寸 (255mm)X40T 硬质合金锯片-
公司名称	宁波妙力斯五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:MOREELS 型号:10寸 (255mm)X40T 是否标准件:标准件
公司地址	洞桥镇工业园区荷晓东路838号
联系电话	86-0574-28904122

## 产品详情

- 1.基体：优质65mn，热处理，高强度，高韧性。
- 2.刀头：t.c.t(硬质合金)，牌号:yg6。
- 3.齿形: 交替齿。
- 4.适用于开料和锯切各软、硬实木型材和密度板、多层板、刨花板等。
- 5.切割特点：切割质量好，耐磨性更高，使用寿命更长。

### 一、锯片的正确使用方法

#### (一)基本要求：

- 1.按设备的设计要求选择合适的锯片。
- 2.所配设备应具备安全保护装置，如：防护罩，断电刹车，过载保护等。
- 3.有专业操作人员安装和使用，并穿戴劳动服装，佩带防护镜，耳罩等。
- 4.作业者不能带手套，长发要置于工作帽内，并注意领带及袖口，以防发生危险。
- 5.远离火源和潮湿的环境。

## (二)安装要求：

- 1、设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装固定牢固，无振动等。
- 2、检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。
- 3、装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致。
- 4、锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。
- 5、设备开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。

### (三)使用要求：

- 1、工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。
- 2、工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。
- 3、在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。
- 4、如果切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。
- 5、设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。6、干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

### (四)锯片保养：

- 1.锯片如不立即使用，应将其平放或利用内孔将其悬挂起来，平放的锯片上不能堆放其它物品或脚踩，并要注意防潮，防锈蚀。
- 2.当锯片不再锋利、切割面粗糙时，必须及时进行再修磨。修磨不能改变原角度，和破坏动平衡。
- 3.锯片的内径修正、定位孔加工等，必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险，扩孔原则上不能超过原孔径20mm,以免影响应力的平衡。

本产品的品牌是MOREELS，型号是10寸 (255mm)X40T，是否标准件是标准件，标准编号是26-10040M，材质是硬质合金，用途是木工锯片，是否涂层是非涂层，规格是10'40T\*25.4\*2.6