

# 木工电刨刀片、手工电刨木工刀片

产品名称	木工电刨刀片、手工电刨木工刀片
公司名称	深圳市宝安区西乡新联机械刀具部
价格	5.50/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 西乡流塘中区
联系电话	86 0755 27931178 13480193286

## 产品详情

木工刀具是以切削方法将木材加工成需要的形状和尺寸的刀具。木工刀具有手用和机用两种，在成批和大量生产中都应用机用的木工刀具。机用的木工刀具分为锯、刀片、铣刀、钻头和榫孔加工刀具5类。

1.用于锯切木材的刀具，有圆锯、带锯、条锯、链锯和筒锯等多种，以圆锯和带锯最为常用。当锯口与木纹平行时称纵切（剖分），锯口与木纹垂直时称横切（截断），后者采用的圆锯齿形与前者不同，以利于横切时割断纤维（图1）。刀片带刃口的平板状刀具（图2），用于木材的平面加工或剖切加工。将不同参数的刀片装在各种机床上，可以进行不同方式的加工，如刨切、旋切、刮光和剪切等。刨切用于平面加工，刀片或工件一般作直线运动。在特定条件下（如减小切削角）刨切能切制薄木，薄木是一种优质的装饰材料。旋切时，木料绕固定的中心旋转，刀片向中心作连续的直线运动，将木料切制成带状薄木（单板），用以生产胶合板。剪切用于胶合板生产时裁剪单板。

2，具有一个或多个刀齿的回转刀具。通过工件与铣刀的相对运动，各刀齿依次间歇地切去工件的余量。木工铣刀安装卡方式分为带孔套装铣刀和带柄铣刀两类（图3）。套装铣刀的结构有整体式、镶片式和组合式3种。铣刀广泛用于细木工生产中加工平面、成形面、榫孔、榫头、槽孔和雕刻等工作。与切削金属用的铣刀相比，木工铣刀具有较大的前角和后角，以便获得锋利的刃口，减小切削阻力。其另一特点是切削齿数较少，具有更大的容屑空间。木工铣刀的材料除了工具钢和合金钢外，也广泛采用硬质合金，以提高生产效率和刀具寿命。

3，木工钻头是端部有刃口的杆状或螺旋状刀具（图4），用于加工通孔或盲孔。木工钻头与木工立铣刀不同之处是侧面无刃口，木工钻头除了有主切削刃外，外缘有尖的沉割刃，用以切断木纤维，使孔的侧面更平整。

4, 用于加工榫孔的专用刀具式样很多, 有空心方凿(图5)、带钻头的空心方凿、链式打眼刀和机用凿子等。空心方凿的端面有月牙形刃口, 用以在钻孔周围切出方角。带钻头的空心方凿是钻头和方凿相组合的刀具, 钻头装在空心方凿里面。链式打眼刀是一种连续转动的链条式的多齿刀具, 它加工榫孔时类似于铣削或纵向锯切。用机用凿子开榫孔时, 凿子作上下往复的切削运动。

本产品的加工定制是是, 样品或现货是样品, 是否标准件是非标准件, 标准编号是出厂打编码, 品牌是新联, 型号是450x45x3.0, 材质是镶锋钢, 适用机床是多款供选, 是否进口是否, 是否涂层是非涂层, 规格是品种齐全, 加工范围是自主生产, 刀模厚度是1.0 (mm), 是否库存是非库存, 是否批发是非批发