

# 数控刀具批发！合金粗皮铣刀

产品名称	数控刀具批发！合金粗皮铣刀
公司名称	苏州三骏工具科技有限公司
价格	260.00/个
规格参数	品牌:OEM 型号:14*150L-4FHRC55 类型:粗皮刀
公司地址	江苏常熟市古里镇新桥工业园
联系电话	13732609547 18261765918

## 产品详情

常熟市三骏精密刀具制造厂是生产钨钢刀具的专业生产厂家，厂家直供给国内外各大经销商，质量给予充分肯定，价格合理真实。本公司为了提高用户生产力，降低用户生产成本，解决用户切削难题，满足用户加工质量，我们以质量第一、信誉至上、交货及时为宗旨，竭诚为制造行业服务。我们可根据客户要求设计制造各种刀具，拥有数台德国进口五轴联动加工中心。

主要生产整体硬质合金钨钢刀系列：立铣刀、圆鼻刀、球头铣刀、波刃铣刀、铝用刀、不锈钢专用铣刀、钻头 铰刀 并承接各种非标刀具的设计与制造。

生产能量：每月120000支

本企业采用优质国产、进口棒材，加上台湾，澳大利亚等先进的一流制造设备，以满足广大客户的各种需求。优质的材料、精良的设备以及先进的工艺，造就了企业一流的产品，我厂还可根据客户需要设计和制做各种非标刀具。我们备有充足的数控刀具库存，能在最短的时间为你提供高效的服务。

45度刀具：材料选用粗颗粒钨粉与回料粉而压制成的，颗粒度在1.0um以上。可以加工有色金属件，低硬度易切削钢，做铝用刀具大多采用这款料，经济又可以满足客户要求。刀具镀层采用黑色高铝钛镀层，包装盒子兰色透明扁盒。

50度刀具：材料选用中细粒钨粉制成的，颗粒度在0.8um以下，可以加工有色金属，铸铁，硬度在40度以下的普通钢件。刀具镀层采用古铜色一般镀层，包装盒子为绿色透明方盒子。

55度刀具：材料选用细颗粒钨粉，颗粒度在0.6um，仿台湾春保工艺，可以加工硬度低于48度的模具钢。刀具镀层采用紫色中铝含铬镀层，包装盒子为红色高透明扁盒子。

60度刀具：材料选用细颗粒(0.6um以下)的台湾春保料或相同性能的材质。可以加工硬度低于52度的模具

钢。刀具镀层采用古铜色含硅纳米镀层，包装盒子为深兰色透明方盒或绿色高透明扁盒子

65度刀具：材料选用仿进口k44料，超细颗粒0.4um左右，可以加工硬度低于58度的热处理钢材，刀具镀层采用兰色纳米高硬度涂层，可以干切削加工。包装盒子为黄色高透明扁盒子。

68度刀具：材料选用德国进口k55料，超细颗粒0.4um以下，可以加工硬度低于62度的热处理材料，可以在高速机上加工。刀具镀层采用含硅古铜色涂层。包装盒子为白色透明方盒子。

您有理由选择我们：

- 1) 优质的原材料：我们有硬度为45 /55 /58/60 /65/68的原料供您选择。
- 2) 过硬的质量：排屑好，相对耐用，表面光洁度高。
- 3) 有竞争力的价格：我不会随便去夸我的价格便宜，但我敢说我们的产品绝对是高性价比的。
- 4) 先进的工艺：我们引进德国先进的制造设备，以先进工艺为您提供优质铣刀。
- 5) 有设计能力：我们可以根据客户具体要求设计、制造铣刀。
- 6) 交货期短：我们向您保证，尽我们最大的努力在最短时间内发货。

使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把。

- 1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。
- 2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。
- 3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。
- 4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待待切削状况再将进给速度往上提高30%~50%.

您不使用支付宝付款，也可以付款到如下账户

中国农业银行 户名周静波 6228 4804 0378 43 99814

中国工商银行 户名周静波 6222 0211 0200 5541 654

如果您有任何需要，请联系我！！

陈小姐 18852991170 传真：0512-52771266

企业qq: 2355685284

[专业品质 值得信赖]

价格优惠 质量保证 交货及时

您的满意是我们的追求---苏州三骏刀具期待与您合作

本产品的品牌是OEM，型号是14\*150L-4FHRC55，类型是粗皮刀，材质是钨钢，全长是150（mm），是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是组合机床