

# K5L-K50000L开式搪玻璃夹套反应釜

产品名称	K5L-K50000L开式搪玻璃夹套反应釜
公司名称	靖江市昊阳化工设备制造有限公司
价格	20800.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:搪瓷反应釜 品牌:昊阳
公司地址	中国 江苏 泰州 靖江市 滨江新区木金寺北首200米
联系电话	86 0523 84655165

## 产品详情

搪玻璃设备的性能、安装、使用、保管

### 1、搪玻璃性能

- 搪玻璃设备是将含硅量高的瓷釉喷涂于金属铁胎表面，通过900℃左右的高温焙烧，使瓷釉密着于金属铁胎表面而制成。因此，它具有类似玻璃的化学稳定性和金属强度的双重优点。
- 搪玻璃设备广泛适用于化工、医药、染料、农药、有机合成、石油、食品制造和国防工业等工业生产和科学研究中的反应、蒸发、浓缩、合成、聚合、皂化、磺化、氯化、硝化等，以代替不锈钢和有色金属设备。
- 耐腐蚀性：对于各种浓度的无机酸、有机酸、有机溶剂及弱碱等介质均有极强的抗腐蚀性。但对于强碱、氢氟酸及含氟离子介质以及温度大于180℃，浓度大于30%的磷酸等不适用。
- 耐冲击性：耐机械冲击指标为220-10-3j，使用时避免硬物冲击。
- 绝缘性：瓷面经过20kv高电压试验的严格检验。
- 耐温性：耐温急变，冷冲击110℃，热冲击120℃。

## 2、搪玻璃设备的安装

- ） 搬运：搬运时只允许罐耳受力（指非包装时），不允许滚动及用撬杠，避免震动、碰撞，严禁接管管箍、卡子等易损部件受力。
- ） 吊装：吊装时必须在规定部位（如夹套接管、罐耳等）挂网丝绳。（罐盖上的吊环只作吊罐盖使用），不能与任何物体相碰，稳吊轻放。
- ） 组装前检查：组装前，检查人员应穿洁净软底胶鞋进入容器内检查搪玻璃层无异常现象。
- ） 法兰的安装：在拧紧法兰螺栓时，应按沿对角线成对地逐渐拧紧、用力要均匀，不应一次完全拧紧，避免因受力不匀而造成搪玻璃层破裂而影响使用寿命。
- ） 卡子的安装：应先检查卡子完整，数量符合规定，安装时要保证距均等，松紧适度确保运转安全及密封可靠。
- ） 搅拌器的安装：
  - ） 先将搅拌器放入罐内（罐底铺设软垫），然后将罐盖吊至预定位置，同时将密封件套入搅拌轴，再将搅拌器提升与减速机输出轴连接，锁紧防松装置。
  - ） 调整搅拌轴与密封件的同轴度及垂直度，达到技术规定的要求后使搅拌轴缓慢转动，当运转灵活，无异常现象时，才准再试开启电动机按钮，直至运转正常（此段时间不宜过长）。
- ） 衬垫的选择：必须根据介质的类别、浓度、温度进行选择，衬垫本身的性质和使用方法，应适用于工艺要求，我公司目前供应的衬垫有石棉橡胶、橡胶外包聚四氟乙烯可供用户选择。
- ） 施焊：
  - ） 严禁在搪玻璃罐外壁表面施焊。
  - ） 在夹套上焊接接管、罐耳、罐座时，一律使用电焊、并采取冷却措施，绝对不准使用气焊。
  - ） 在搪玻璃层临近空间部位施焊时，应将搪玻璃表面、罐口、管口盖严，避免电焊渣飞溅，损坏搪玻璃面。

## 3、搪玻璃设备的使用

） 在使用中注意：

） 严防任何金属硬物掉进容器，碰伤搪玻璃。

） 尽量避免冷罐时加热料，热罐时加冷料。由于突然改变温度，形成内应力，影响使用寿命。

） 操作运转在使用夹套设备时，应徐徐进行加压、升温，一般先通入0.1mpa（表压）压力蒸汽，保持15分钟后，再缓缓升压、升温（升压速度以每10分钟升0.1mpa压力为宜），在到罐的操作压力为止，不管加热或冷却应在允许温度范围内进行，我公司设备使用温度0~200℃，温差热冲击120℃，冷冲击110℃。超过上述使用温度范围，订货合同中注明，另行设计制造。

） 出料：出料时，如出料阀，出料管堵塞，一律用非金属工具轻轻捅开，不得碰敲。

） 在使用中严防夹套内进入酸液，以防止搪玻璃层金属吸氢反应，引起搪玻璃层磷爆。

） 清洗：清洗罐内部时，不能使用金属器具，而且对粘结在罐内面上的物料必须清洗及时、彻底。

4、搪玻璃设备的保管：保管要妥善，应置于库内，如置于室外时，应有防雨措施，严防雨淋，尤其寒冷地区，在冬季前必须清除罐内、夹套内、管内的积水、避免因结冰膨胀，引起玻璃面损坏，在保管内，应防止硬物磨擦、冲击、碰撞。

5、性能：

） 搪玻璃层抗腐蚀性能

介质	浓度%	温度	性能	介质	浓度%	温度	性能
盐酸	5-20	沸点	优	磷酸	30-60	沸点	差
硫酸	0-30	沸点	良	磷酸	80	100	差
硫酸	0-30	180	差	氢溴酸	全浓度	100	良
硫酸	70-100	240	良	醋酸	全浓度	100	良
硝酸	5-50	100	良	乳酸	0-30	100	良
硝酸	5-50	150	差	湿氯气	100	100	良
硝(发烟)酸	100	70	良	草酸	全浓度	100	良
铬酸	全浓度	100	良	氢氧化钠	25	40	优

磷酸	10-60	100	良	碳酸钠	1-20	60	差
磷酸		沸点	良	碳酸钠	25	40	优

） 搪玻璃设备技术特性

品种	最高工作压力		使用温度	瓷层厚度(mm)	玻璃层高电压试验
	罐内	夹套内			
k、f型反应罐	1.0	0.6	-20<t 200冷冲击110热冲击120	0.8-2.0	20 (用户复验6)
k、f型贮罐	0.25				
蒸馏罐	0.25	0.6			
搪玻璃列管式换热器	0.2	0.2			
搪玻璃片式冷凝器	常压	常压			

注：当反应罐罐内工作压力超过0.4mpa或工作温度低于0 时，订货时应注明。

本产品的加工定制是是，种类是搪瓷反应釜，品牌是昊阳，型号是K500L，容积是500（L），电热功率是60（Kw），内锅尺寸是900（mm），外径尺寸是1000（mm），电机功率是7.5（kw），搅拌转速是60（转/分），重量是1030（kg），结构类型是开式，连接形式是对焊法兰式，密封形式是机械密封