

高效数控切断坡口加工中心

产品名称	高效数控切断坡口加工中心
公司名称	宁波百华管道机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:宁波百华 型号:CTA-12/24
公司地址	宁波市镇海区蛟川街道镇骆东路1228号
联系电话	0574-86662960 13738817018

产品详情

型号规格

cta-12/24, 适用管径规格分别为 60-325/ 325-630mm, 订制 - mm;

设备原理

该数控切断坡口加工中心目前国内最为先进、高效的管道加工机床;采用plc控制,所有加工参数全数字化处理,由人机界面完成所有加工程序的预设、存储及调用;单次进刀即可完成管道的切断及两道坡口的加工。采用更高的刀盘转速及更好的机身刚性,加工效率是同规格的pam数控切断坡口机的两倍以上。

主要参数:

型号	cta-12	cta-24
参数		
适用管径 (mm)	60-325	325-630
夹紧方式	加工位置两侧自定心夹紧	
升降方式	电动	

最大壁厚	25mm
适用材质	碳钢、合金钢、不锈钢、低温钢、耐热钢等
坡口型式	v/i/u/双v型(标配30°v型)
加工能力	单次进刀完成切断+两道坡口
进刀方式	伺服驱动,径向自动进、退刀
控制方式	plc控制,人机界面输入