

钢筋弯箍调直一体机

产品名称	钢筋弯箍调直一体机
公司名称	邢台协利机械制造有限公司
价格	53000.00/个
规格参数	品牌:协利机械 型号:XL-W12 产品别名:弯箍机，弯曲机，钢筋弯箍机
公司地址	邢台河北省邢台市任县邢湾镇西黄工业园
联系电话	0319-7581115 13831953057

产品详情

随着我国建筑行业的快速发展，为了响应政府及各建筑单位对箍筋制做自动化技术的迫切要求，我公司进行技术攻关改进工艺，终于在经过不懈的努力研制出电脑全自动弯6 - 1 2型，全自动箍筋成型机彻底改变了原箍筋的制做工艺流程，通过全智能高集成控制实现了从钢筋送料，去氧化皮，校直延伸，弯曲成型，切断多种工艺单机一体化，能直接制做多种尺寸多种规格的箍筋，完全达到了设计要求。功能特点：

- 1,全自动箍筋生产设备，同时具有校直功能，一机二用
- 2,采用智能控制，可加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，棱形，多边形，
- 3,从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋
- 4,生产效率高、相当二十到三十人工。
- 5,设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工
- 6,节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失
- 7,占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可在狭窄区域作业
- 8,设备维护成本和能耗成本非常低全自动箍筋成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直—剪切—弯曲—成型）操作中的问题和缺陷：
 - 1) 人工校直速度很慢，劳动强度大，造成效率低下。
 - 2) 人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。

3) 人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。

4) 无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市中施工会有困难。

5) 目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。弯箍机加工，速度虽优于手工，但不安全因素较多，容易出事故，其尺寸精度也不高。人工加工，其工作量很大，尤其是箍筋用量又较大，其劳动强度也很大。在工期较紧的工地，就要用大量的人工，其占地面积很大。

6) 由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度 产品用途：建筑工程、钢筋工程

本产品的品牌是协利机械，型号是XL-W12，产品别名是弯箍机，弯曲机，钢筋弯箍机，产品用途是建筑冷轧带肋钢筋、热轧三级钢筋、冷轧光圆钢筋和热轧盘圆钢筋的弯箍和弯钩，种类是钢筋弯曲机