

全自动数控钢筋弯箍机折弯机

产品名称	全自动数控钢筋弯箍机折弯机
公司名称	任县科亚机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:科亚 型号:KY-5-12 产品别名:钢筋折弯机
公司地址	河北省邢台市任县天口镇西甄庄村（经营场所）
联系电话	86 0319 7590633 15132986350

产品详情

产品使用注意事项

简介：全自动数控钢筋弯箍机，调直系统特性：由plc数控系统控制 由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，确保钢筋的矫直达到最好的精度。

数控钢筋弯箍机：包括减速机、大齿轮、小齿轮、弯曲盘面，其特征在于结构中：双级制动电机与减速机直联作一级减速；小齿轮与大齿轮啮合作二级减速；大齿轮始终带动弯曲盘面 旋转；弯曲盘面上设置有中心轴孔和若干弯曲轴孔；工作台面的定位方杠上分别设置有若干定位轴孔。由于双级制动电机与减速机直联作一级减速，输入、输出转数比准确，弯曲速度稳定、准确，且可利用电气自动控制变换 速度，制动器可保证弯曲角度。中心轴可替换，便于维修。可以采用 智能化控制。操作规程及其注意事宜 一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。 二、按加工钢筋的直径和弯箍机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。 三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。 四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。 五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。 六、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。 七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。 八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。 九、转盘换向时，必须在停稳后进行。 十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱

调直系统特性 由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，确保钢筋的矫直达到最好的精度。 弯曲和剪切机构：弯曲臂可高速旋转和伸缩，剪切机构高速完成剪切动作，确保钢筋弯曲精度。 控制系统：该机采用国外成熟控制系统，可靠性高。控制系统具有故障识别及报警功能。 可设计多达60个弯角以内的任何形状的古和轮廓型图形，可储存成千上万种以上不同

的产品形状，并设有储存图形库，以便多品种大批量生产。能够连续生产任何形状的产品，而不需要机械上的调整；在修正弯曲角度时也不需要中断加工。传统工艺比较：箍筋的传统加工工艺一般是利用单机将盘圆钢筋经过调制、切断、弯箍等工序而分布实现。其工艺较为落后，不能满足现代施工进度需要，且大量浪费材料、占用较大的空间、用工多、生产率低、箍筋尺寸精度和形状精度差。数控弯箍机采用先进计算机数字控制，自动快速完成钢筋调直、定尺、弯箍、切断。该机效率极高，可替代20-30名钢筋工人，在钢筋加工领域独树一帜

本产品的品牌是科亚，型号是KY-5-12，产品别名是钢筋折弯机，产品用途是钢筋弯箍，种类是钢筋弯曲机，规格是KY-5-12