

原装日本岩田喷枪W-61手动油漆喷枪

产品名称	原装日本岩田喷枪W-61手动油漆喷枪
公司名称	深圳市鹏辉机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:手动喷漆枪 品牌:ANESTIWATA/岩田
公司地址	广东深圳市宝安区沙井上星岗仔工业区二栋15号
联系电话	86 0755 36650561 13670208201

产品详情

供应原装日本岩田喷枪w-61-p 压送式小型喷枪

完美的人体工程学流畅枪身

在iwata系列喷枪中，唯一喷幅调节旋钮设计在左侧

单手可完成喷幅的调节和涂料大小的调节，达到了所谓的单手操作

涂料接头为g1/4 (pf1/4) ,空气接头为g1/4 (pf1/4)

规格参数：

型号	w-61-0
涂料供应方式	压送式
涂料喷嘴口径(mm)	0.8
喷涂距离(mm)	200
喷涂空气压力(mpa(kgf/cm2))	0.34(3.5)
空气使用量(l/min)	200
涂料喷出量(ml/min)	200
喷幅(mm)	190
重量(g)	420

实物拍摄：

岩田喷枪w-61的真伪识别方法

目前，在市场上出现很多假冒的日本岩田喷枪，而且枪体上还贴附着复制的“正品防伪标签”，以此来混淆客户的辨识度。为了不让客户受骗上当，阿耐斯特岩田株式会社特别发布了有关“正品防伪标签的识别方法”的详细说明，请见下图：

判定方法1

判定方法2

单个包装盒封条

为了防止在流转过程中混入仿制品及仿制部品，自2011年5月份发货起，每个包装盒上均贴有封条

贴封条的岩田喷枪型号如下：手动喷枪

：w-101.w-200.w-300.w-400系列,lph-101,lph-200,lph-300,lph-400系列 自动喷枪：wa-101.wa-200系列
lpa-101.lpa-200系列,wra-101.wra-200,lra-200系列,如图

判定方法1

判定方法2

岩田油漆喷枪w-61选定标准

依据喷枪使用方式的来选择喷枪：

手动喷枪:

适用于小工件 小批量 产品外观尺寸变化比较大 首样试喷等情形下使用，常用型号(日本岩田rg-3l w-50 lph-50 w-61 w-71 w-77 w-101 lph-101 w-200 lph-200 lph-300 lph-400 ws-400等型号)

自动喷枪：适用于自动喷涂机 往复喷涂组合机和喷涂机器人等使用，产品单一
大批量生产使用，常用型号（日本岩田sga-101 wa-101 wa101r lpa-101 wa-200 lpa-200 wra-101 wra-200 lra-200 wa-0609 wa-0915 wa-1218等型号）

依据喷涂物品的大小来选定喷枪的型号：

汽车修补 小零部件 玩具 小件涂装一般选择日本岩田小型喷枪（sga-101 wra-101 lph-50 w-50 lph-101 w-101等）

大零部件 车辆 建筑物 流水线涂装 大件喷涂一般选择日本岩田大型喷枪（w-77 lph-300 lph-400 lph-200

w-200 wa-200 lpa-200 wra-200 lra-200等)

依据涂装工艺和涂料粘度关系来选定喷枪型号：

依据涂装工程来选定喷枪口径及雾化帽（枪帽）。

例如：表面涂装时要求特别微粒化的涂料粒子，针对涂料喷出量有必要选择喷出空气量比较多的型号。特别注意的是含有金属粉末的油漆涂装时有必要选择涂料喷出量比较多的型号。

根据涂料粘度来选择喷枪口径（依据岩田nk-2粘度杯测量）

- a.低粘度（油漆粘度15秒以下）小口径喷枪 0.8-1.3mm
- b.中粘度（油漆粘度15-25秒）中等口径喷枪 1.3-2.0mm
- c.高粘度（油漆粘度25-35秒）大口径喷枪 2.0-2.5mm

依据涂料喷出量，工件的喷涂面积来选择喷枪：

重力式（g型）少量喷涂，频繁更换喷涂颜色，适用于小件喷涂。

重力式涂料供给方式，亚洲国家大部分喷枪右侧带有涂料杯。涂料杯容积大致150-400ml.欧美等国，大多数是喷枪中心附带涂料杯，容量大致在1000ml左右。

吸上式（s型）：少量到中量涂装，频繁更换涂料颜色。

通过喷枪枪帽前端将涂料吸附上来的供料方式，涂料杯容量大致在400ml-1000ml。虽然从小件到大件物品都可以喷涂，但向上喷涂和向下喷涂操作不便的缺点。

压送式（p型）：大量喷涂，涂料颜色更换频率低。

通过涂料加压灌 隔膜泵等涂料输送方式来实现供料。适用于无须频繁更换涂料颜色，连续大量喷涂。其优点是无须附带的涂料容器，通过涂料软管连接喷枪，可进行高效作业的自由喷涂。

岩田喷枪w61油漆喷枪使用注意事项：

喷枪的调整主要是两个互相关联的主因素：指出气量和出漆量的调整。出气量太小，不易使漆液雾化，使漆液成滴状洒落会使涂膜不平整。

出漆量大小是对应于出气量的大小的，在喷涂之前要调整好合适的出气量和相应的出漆量，使漆液雾化好，均匀地喷涂物面上。调整喷枪一要听气流声音，知道气流大小；二要看喷枪口漆液的雾化程度和扇形面积的大小。喷枪雾化效果 喷枪是由枪身、枪头。枪身和枪头通过一连接机构连接；枪头包含一喷嘴，喷嘴内部焊有若干金属圆钢。目前市场上销售的喷枪的喷嘴和枪针是由坚固耐磨、耐腐蚀的v4a钢经过精密的机械加工成形的，喷嘴内部是一个锥形涂料通道，与枪针的前面尖端部位吻合，能行成一个涂料阀门作用。喷枪怎样才能喷出最佳雾化效果，主要有以下几点：一、涂料粘度应调在17—20秒（简易涂4杯）。二、把喷幅旋钮开到最大。三、把涂料流量调节旋钮拧紧，然后往回转2.5圈

。四、把枪尾的压缩空气调节旋钮开到最大，调压表调到2—2.5巴。五、喷枪的喷嘴与工件的距离是20厘米。喷枪的喷嘴与工件应保持90度角。六、喷枪的运行速度约在每秒移动80厘米左右。七、喷幅重叠为雾喷、平喷1/2，湿喷为2/3。八、涂层（双组份涂料）的间隔时间，一般为10—15分钟。因所用的设施不同，与当时当地的气候有异而间隔时间不同，以实际情况而定，不可过干或过湿。但可以轻轻地用手指测试一下工件隐蔽的部位或遮蔽纸表面，测试标准为涂料表面只留下指纹而不拉丝即可喷涂下一道涂膜。

本产品的加工定制是是，类型是手动喷漆枪，品牌是ANESTIWATA/岩田，型号是W-61，喷嘴口径是0.8, 1.0, 1.3, 1.5MM，材质是不锈钢，适用范围是家具,食品,纺织,塑胶,金属，喷涂距离是200（mm），涂料供给方法是吸上式，涂料喷出量是160（ml/s），产品别名是W-61，用途是家具,食品,纺织,塑胶,金属，混合方式是外混式喷枪，特殊喷枪是手动喷漆枪，规格是口径0.8