东莞金属激光焊接机手机壳（电池）激光焊接机

产品名称	东莞金属激光焊接机手机壳（电池）激光焊接机
公司名称	东莞市智硕精密设备有限公司
价格	32800.00/个
规格参数	品牌:智硕 型号:DGZS-WE600 用途:焊接
公司地址	广东东莞市东莞市塘厦镇环市东路421号
联系电话	0769-83067305 18929290656

产品详情

一，激光焊接机设备简介：

1.可有效修补沙眼、裂痕、崩角及磨损的模边、密封边等一切微小部位。

2.激光焊点直径小、受热范围小，焊后不会出现气孔、塌陷、热应变及金相组织变化等现象，极大减小焊后处理工序。

二，应用行业：

适用材料可用于焊接铂金、k金、银、钛金、不锈钢、铜、铝等各种金属材料及其合金。行业应用：广泛适用于各种微小零件的精密点焊。例如：珠宝、电子、通讯、五金、钟表军工等众多行业和领域。

三， 激光焊接机的主要优点：

1、速度快、深度大、变形小。

2、能在室温或特殊条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。

3、可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异性材料施焊，效果良好。

4、激光聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，最高可达10：1。

5、可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精确定位，可应用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。

6、可焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，具有很大的灵活性。尤其是近几年来，在yag激光加工技术中采用了光纤传输技术，使激光焊接技术获得了更为广泛的推广和应用。

7、激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。

8、可选配：旋转工作台、pc控制或手柄遥控xy轴自动行程、ccd或显微镜监视。（销售热线：张行18028977180）

四，客户样品

本产品的品牌是智硕，型号是DGZS-WE600，用途是焊接，电流是直流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是振镜焊接机，焦斑直径是0.05（mm），激光焊接深度是0.5，激光器上下行程是500*500，连击时激光焊接频率是70000mm/s，最大激光功率是800，最大平均功率是300，套装是600*800*1200