

大面积模具修补仿激光焊机

产品名称	大面积模具修补仿激光焊机
公司名称	东莞市奥信激光焊接设备有限公司
价格	18500.00/个
规格参数	品牌:奥信激光 型号:WS-02 用途:焊接
公司地址	东莞市凤岗镇麻铺坳工业区E栋
联系电话	0769-82200046 13268466999

产品详情

仿激光焊机、仿激光焊价格、氩弧焊机、等离子焊机

ws-02：仿激光焊机+精密氩弧焊 本焊机在ws-01的基础上又新增了精密氩弧焊功能，同时具备了仿激光焊与精密氩弧焊的功能。二者的完美结合使焊补的精度、效果、实用性、应用领域得到极大的提高，操作者更容易掌握，使焊补的速度更快、应用更广。 功能设置：

1、脉冲点焊：本功能焊补的热输入极小，焊补精确，精密细小的部位可轻易的焊补。 2、精密氩弧焊：本功能作为一个独立的工作单元，可单独使用。本功能可以在2a的小电流下起弧，电流稳定，火力集中，可以与进口米勒焊机的焊接效果媲美。 焊补特点： a、热影响区小； b、无需预热处理，焊后工件不会退火； c、无变形的塌边； d、无气孔和沙眼； e、准确而精密，可焊接小而精密的几何区，最细焊丝可用至0.1-0.2mm； f、使用方便灵活，可直接现场修补，可免除对工件或修理部分做昂贵的分离工作。 g、可用于裂痕、崩缺、棱角、沙孔及模具使用磨损后的修复； h、使用不同硬度的材料，可得到不同的焊后硬度（如：hrc60）。对冷冲模的韧口及刀具刃口也可进行焊补，免除了普通氩焊繁琐的预热、保温等过程。 适用范围： 一、模具行业 1、注塑模 2、冲压模 3压铸模 4橡胶模 5铜合金模 二、铸造行业 本焊机在铸造缺陷方面也有着不俗的表面。对铸造过程中的气孔、渣孔、缩孔等均可进行快速精准的修补。对球铁、灰铁、不锈钢等缺陷的修补效果极佳，焊补速度快，焊后无色差或色差小，适合工厂规模生产的需求。人们公认的较难修补的机床轨道面也得到了较理想的解决。 三、各种工件零配件修理行业 本机对轴类、齿类及其它工件均可进行完美的修复。

仿激光焊机与其它类型焊机相比较： 1、与普通氩弧焊机的比较 由于普通氩弧焊机输入的能量大，焊补对工件冲击大，因此焊后工件容易变形、变色、咬边等现象。尤其是 材质较薄的不锈钢产品，而本焊机成功克服了这一难点，使精密的焊接、焊补成为现实。 2、冷焊机的比较 现今市场的冷焊机（如电阻焊、贴片机等）普遍存在焊补速度慢、焊后结合度低、焊材对应少等缺点，不能满足厂家的个性需求。而本焊机具有焊补速度快、焊后结合度高、焊材对应全，不同的材质选用不同的焊材。 3、与激光焊机的比较 本焊机焊补的精度可接近激光焊机的精度，但焊补的灵活性远远超过激光焊机，更由于可根据不同的修补量选择不同粗细的焊丝，焊补的速度得到极大的提高，在价位上具有更大的优势，更高的性价

本产品的品牌是奥信激光，型号是ws-02，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是仿激光焊机，焦斑直径是0.2-2（mm），激光焊接深度是5mm，激光器上下行程是-，连击时激光焊接频率是1-100hz，最大激光功率是-，最大平均功率是-，是否提供加工定制是否