

# 模具激光修补机

产品名称	模具激光修补机
公司名称	常州市巨能自动化设备制造有限公司
价格	55500.00/个
规格参数	品牌:巨能 型号:模具激光修补机 用途:焊管
公司地址	武进区遥观镇遥观村工业区
联系电话	0519-88705610 13914325510

## 产品详情

激光焊机介绍：激光焊机是通过激光瞬间产生的高热能将专用焊丝熔接到金属焊接表面，与原有基材牢固熔接。广泛应用于手机、数码、汽车、模具行业，对细小部位的精密焊接功能尤为突出。适用于大、中型模具、超大型模具的补焊。优点：焊接深度大且热影响区极小，不会导致焊接变形，熔化充分，不留修补痕迹。配置：激光头绕激光器光轴手动转动360°，手动微调光斑大小；放大17.5x的专用显微镜，十字光标与激光光斑中心对齐（可自调），设有高速电子滤光保护，motic显微镜+进口液晶光阀保护装置；有效防止对眼睛的伤害。控制：内置工控微机进行双闭环精密控制，其稳定性和运行能力远远优于同类产品才用的单片机控制。液晶触摸屏控制界面，数显直观快捷；一体化风冷系统；控制柜及光路整体密封；气体保护：氩气同步保护，确保焊接时不产生氧化。三围工作台：x/y/z高刚性工作台，承载不小于500kg，行程200\*200\*300mm，工作台重复精度0.04mm。工业控制杆与cfcs-nc控制系统；实时电流反馈控制系统；专用调速装置控制z轴升降工作台。可选配 80或 125旋转工作台；可选配leica显微镜+进口液晶光阀保护装置；可选配ccd套件与显微镜同时使用。注：选配件为非标准配置技术参数：激光器：电压：220v 50hz 激光输出最大功率：120w  
单脉冲最大能量：90j 激光焊接工作距离：100-130mm  
激光焊接深度：0.1-3.2mm 脉冲宽度：0.5-20ms  
激光波长：1.06um 连击时激光焊接频率：0.5-40hz任选  
光斑尺寸可调范围：0.2-2mm激光电源：最大功率：9.04kw  
水压保护：0.025mpa 冷却水温：350c  
水温保护：450c 冷却水流量：10l/min 可用焊丝：0.2-1.0mm

本产品的品牌是巨能，型号是模具激光修补机，用途是焊管，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲