

升流式厌氧污泥床 IC厌氧反应器

产品名称	升流式厌氧污泥床 IC厌氧反应器
公司名称	中能国兴（北京）环保科技有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:GOODSKY/国兴 型号:IC
公司地址	北京市朝阳区博大路3号院6号楼9层901室
联系电话	010-63367427 13810789720

产品详情

ic厌氧反应器的详细资料：简介：ic厌氧反应器是一种高效的多级内循环反应器，是第三代厌氧反应器的典型代表。与前二代厌氧器相比、它具有占地面积少、容积负荷量高，布水均匀，抗冲击能力强、性能更稳定、操作更简单的多种优势。例如，当cod为10000-15000mg/l时的高浓度有机废水，第二代uscb反应器一般容积负荷为5-8kgcodm³.d, 第三代ic厌氧反应器容积负荷可达到10-18kgcodm³.d，与第二代厌氧罐相比、ic具有以下优点：具有很高的容器负荷率；占地面积小、节省基地投资；抗冲击负荷能力强；出水稳定性好；工作原理ic反应器构造的特点是具有很大的高径比，一般可达4-8，反应器的高度达到20m左右。整个反应器由第一厌氧反应室和第二厌氧反应室叠加而成。每个厌氧反应室的顶部各设一个气、固、液三相分离器。第一级三相分离器主要分离沼气和气，第二级三相分离器主要分离污泥和水，进水 and 回流污泥在第一厌氧反应室进行混合。第一反应室有很大的去除有机能力，进入第二厌氧反应室的废水可继续进行处理，去除废水中的剩余有机物，提高出水水质。应用特点 极高cod负荷(8-15 kg codcr/m³/d) 结构紧凑，节省占地面积 借沼气内能提升实现内循环，不必外加动力 抗冲击负荷能力强 具有缓冲ph的能力 出水稳定性好 高可靠性 基建投资低ic处理技术应用现状及发展前景ic处理技术从问世以来已成功应用于土豆加工、菊苣加工、啤酒、柠檬酸和造纸等废水处理中。1985年荷兰首次应用ic反应器处理土豆加工废水，容积负荷（以cod计）高达35~50kg/(m³·d)，停留时间4~6 h[9]；而处理同类废水的uasb反应器容积负荷仅有10~15 kg/(m³·d)，停留时间长达十几到几十个小时[3]。在啤酒废水处理工艺中，ic技术应用得较多，目前我国已有3家啤酒厂引进了此工艺。从运行结果看，ic工艺容积负荷（以cod计）可达15~30 kg/(m³·d)，停留时间2~4.2 h，cod去除率 cod>75% [9]；而uasb反应器容积负荷仅有4~7 kg/(m³·d)，停留时间近10 h[3]。对于处理高浓度和高盐度的有机废水，ic反应器也有成功的经验。位于荷兰roosendaal的一家菊苣加工厂的废水，cod约7900mg/l，so₄²⁻为250mg/l，cl⁻为4200mg/l。采用22m高、1100m³容积的ic反应器，容积负荷（以cod计）达31 kg/(m³·d)，cod>80%，平均停留时间仅6.1 h[9]。我国无锡罗氏中亚柠檬有限公司的ic厌氧处理系统自1998年12月运行以来一直都很稳定，进水cod一般在8000mg/l以上，ph5.0左右，容积负荷（以cod计）可达30 kg/(m³·d)，出水cod基本在2000mg/l以下，且每千克cod产沼气0.42m³[10]。1996年ic反应器首次应用于纸浆造纸行业，并迅速获得客户欢迎，至今全世界造纸行业已建造ic反应器23个[11]。随着生产的发展，经济高效、节能省地的厌氧反应器越来越受到水处理工作者的青睐。ic反应器的一系列技术优点及其工程成功实践，是现代厌氧反应器的一个突破，值得进一步研究开发。而且由于反应器容

积小，生产、运输、安装和维修都十分方便，产业化前景也很乐观。

本产品的加工定制是是，品牌是GOODSKY/国兴，型号是IC，功率是15（kw），处理污水量是10-300（m³/h），规格是UASB100，材质是碳钢