

定制玩具音乐配件 音乐盒机芯 发生器开发

产品名称	定制玩具音乐配件 音乐盒机芯 发生器开发
公司名称	深圳市新迪泰电子有限公司
价格	3.20/个
规格参数	产品类别:玩具电子配件 品牌:DT 规格:30*15MM
公司地址	深圳市龙岗区南联宝龙小区一巷12号
联系电话	0755-89891700 13825232538

产品详情

产品展示：

一、cob的用途

- 1、挤压芯片
- 2、玩具芯片
- 3、玩具机芯
- 4、电子玩具
- 5微挤压盒
- 6、小家电机芯
- 7、振动器机芯
- 8、语音ic
- 9、闪灯ic等

二、cob音源

1、资料分类目录：

- a、动物叫类
- b、英文类
- c、大自然类
- d、人声类
- e、中文类
- f、圣诞类

2、音源开发方案：可根据客户提供的音源文件或样品录制最佳声音，按客户功能要求设计制作样品。

3、制作样品时间1—4天。

4、ic批量生产时间30—45天。

三、cob工艺流程及基本要求

清洁pcb---滴粘接胶---芯片粘贴---测试---封黑胶加热固化---测试---入库

1. 清洁pcb

清洗后的pcb板仍有油污或氧化层等不洁部分用皮擦试帮定位或测试针位对擦拭的pcb板要用毛刷刷干净或用气管吹净方可流入下一工序。对于防静电严的产品要用离子吹尘机。清洁的目的为了把pcb板邦线焊盘上的灰尘和油污等清除干净以提高邦定的品质。

2. 滴粘接胶

滴粘接胶的目的是为了防止产品在传递和邦线过程中die脱落

在cob工序中通常采用针式转移和压力注射法

针式转移法：用针从容器里取一小滴粘剂点涂在pcb上，这是一种非常迅速的点胶方法

压力注射法：将胶装入注射器内，施加一定的气压将胶挤出来，胶点的大小由注射器喷口口径的大小及加压时间和压力大小决定与与粘度有关。此工艺一般用在滴粘机或die bond自动设备上

胶滴的尺寸与高度取决于芯片（die）的类型，尺寸，与pad位的距离，重量而定。尺寸和重量大的芯片胶滴量大一些，也不宜过大以保证足够的粘度为准，同时粘接胶不能污染邦线焊盘。如要一定说是有什么标准的话，那也只能按不同的产品来定。硬把什么不能超过芯片的1/3高度不能露胶多少作为标准的话，实没有这个必要。

3. 芯片粘贴

芯片粘贴也叫die bond（固晶）粘die邦die邦ic等各公司叫法不一。在芯片粘贴中，要求真空吸笔（吸咀

) 材质硬度要小 (也些公司采用棉签粘贴) 。吸咀直径视芯片大小而定，咀尖必须平整以免刮伤die表面。在粘贴时须检查die与pcb型号，粘贴方向是否正确，die巾到pcb必须做到“平稳正”“平”就是指die与pcb平行贴紧无虚位“稳”是批die与pcb在整个流程中不易脱落“正”是指die与pcb预留位正贴，不可偏扭。一定要注意芯片 (die) 方向不得有贴反向之现象。

4. 邦线 (引线键合)

邦线 (引线键合) wire bond 邦定 连线叫法不一这里以邦定为例

邦定依bonding图所定位置把各邦线的两个焊点连接起来，使其达到电气与机械连接。邦定的pcb做邦定拉力测试时要求其拉力符合公司所订标准 (参考1.0线大于或等于3.5g 1.25线大于或等于4.5g) 铝线焊点形状为椭圆形，金线焊点形状为球形。

邦定熔点的标准

铝线：

线尾大于或等于0.3倍线径小于或等于1.5倍线径

焊点的长度 大于或等于1.5倍线径 小于或等于5.0倍线径

焊点的宽度 大于或等于1.2倍线径 小于或等于3.0倍线径

线弧的高度等于圆划的抛物线高度 (不宜太高不宜太低具体依产品而定)

金线：

焊球一般在线径的2.6—2.7倍左右

在邦线过程中应轻拿轻放，对点要准确，操任人员应用显微镜观察邦线过程，看有无断线，卷线，偏位，冷热焊，起铝等到不良现象，如有则立即通知管理工或技术人员。在正式生产之前一定得有专人首检，检查其有无邦错，少邦，漏邦拉力等现象。每隔2个小时应有专人核查其正确性。

5.

封胶封胶主要是对测试ok之pcb板进行点黑胶。在点胶时要注意黑胶应完全盖住pcb太阳圈及邦定芯片 铝线，不可有露丝现象，黑胶也不可封出太阳圈以外及别的地方有黑胶，如有漏胶应用布条即时擦拭掉。在整个滴胶过程中针咀或毛签都不可碰到die及邦定好的线。烘干后的黑胶表面不得有气孔，及黑胶未固化现象。黑胶高度不超过1.8mm为宜，特别要求的应小于1.5mm点胶时预热板温度及烘干温度都应严格控制。(振其be-08黑胶fr4pcb板为例：预热温度 120 ± 15 度时间为1.5—3.0分钟 烘干温度为 140 ± 15 度时间为40—60分钟) 封胶方法通常也采用针式转移法和压力注射法。有些公司也用滴胶机，但其成本较高效率低下。通常都采用棉签和针筒滴胶，但对操作人员要有熟练的操作能力及严格的工艺要求。如果碰坏芯片再返修就会非常困难。所以此工序管理人员和工程人员必须严格管控。

6. 测试

因在邦定过程中会有一些如断线，卷线，假焊等不良现象而导致芯片故障，所以芯片级封装都要进行性能检测

根据检测方式可分非接触式检测 (检查) 和接触式检测 (测试) 两大类，非接触式检测已从人工目测发展到自动光学图象分析 (aoi) x射分析，从外观电路图形检查发展到内层焊点质量检查，并从单独的检查向质量监控和缺陷修补相结合的方向发展。

虽然邦定机装有自动焊线质量检测功能（bqm）因邦定机自动焊线质量检测主要采用设计规则检测（drc）和图形识别两种方法。drc是按照一些给定的规则如熔点小于线径的多少或大于多少一些设定标准来检查焊线质量。图形识别法是将储存的数字化图象与实际工作进行比较。但这都受工艺控制，工艺规程，参数更改等方面影响。具体采用哪一种方法应根据各单位生产线具体条件，以及产品而定。但无论具备什么条件，目视检验是基本检测方法，是cob工艺人员和检测人员必须掌握的内容之一。两者之间应该互补，不能相互替代。

公司介绍：

深圳市新迪泰电子厂成立于2001年，主要生产玩具机芯，玩具发声器，音乐盒，有各种不同的ic，如音乐，语音，闪灯等，根据客户不同的要求，可设计声控，影控等电路，且有触控，振动，挤压，光控等开关选择。工厂凭借多年生产管理经验和开发技术能力，能以最低的价格，最优的质量满足不同客户的需求。并且能以最优惠的价格及最低的订购量来根据客人提供的音源文件开发ic和电子产品设计开发，生产（邦定/smt/组装）各种电子产品oem/odm代工服务。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

公司图片展示：

本产品的产品类别是玩具电子配件，品牌是DT，规格是30*15MM，货号是WJ-112，包装方式是贴纸，加工方式是根据功能要求定制，加工定制是是，是否外贸是，颜色是绿色