规格全价格低斯米克HL315银焊片50% 银焊条50银焊丝

产品名称	规格全价格低斯米克HL315银焊片50% 银焊条50银焊丝
公司名称	上海镇奕焊接材料有限公司
价格	1880.00/个
规格参数	品牌:斯米克 型号:HL315 产地:上海
公司地址	浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号1幢1区4065室
联系电话	86 021 31300073 13052222315

产品详情

上海镇奕焊接材料有限公司

主要生产供应耐磨焊材、钴基焊材、铸铁焊材、不锈钢焊材、镍基焊材、银基焊材、钎焊料等多种规格和型号的焊接材料。联系人：王经理，销售部电话：021-31300073，
手机；13052222315，欢迎来电咨询洽谈业务！

介如下

1、银铜磷钎料

众工牌号	银含量	相当于国标和美标牌号		性能及用途
		国标	美标	
bag-2b	2%	bcu91pag及hl209	aws bcup-6	有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、机电等行业，铜及铜合金的钎焊

bag-5b	5%	bcu88pag及hl205	aws bcup-3	有一定塑性，适用于不能保持紧密配合的钢接头的焊接
bag-15b	15%	bcu80pag及hl204	aws bcup-5	接头塑性好，导电性能高，适用于钎焊铜、，钨、钼等金属的焊接

2、银铜锌钎料（环保型）

众工牌号	银含量	相当于国标和美标牌号		主要化学成份	性能及用途
		国标(gt)	美标（aws）		
bag-18bsn	18%			银铜锌锡合金	润温性和填充性良好，适用于焊接、钢等材料
bag-25b	25%	bag25cuzn及hl302		银铜锌合金	润温性和填充性良好，适用于焊接、钢等材料
bag-25bsn	25%	bag25cuznsn	bag-37	银铜锌锡合金	提高了润湿性和填充性，适用于焊金、钢等材料
bag-30b	30%	bag30cuzn	bag-20	银铜锌合金	接头有较好韧性，适用于钎焊铜、等材料
bag-35b	35%		bag-35	银铜锌合金	接头有较好韧性，适用于钎焊铜、等材料
bag-35sn	35%	bag34cuzn		银铜锌锡合金	有较好的流动性，更适用于铁素体钢的焊接
bag-40b	40%			银铜锌合金	有较好的流动性、渗透性和
bag-40bni	40%	hl309	bag-4	银铜锌镍合金	有较好的抗蚀性，适用于不锈钢、炭化钨的焊接
bag-45b	45%	bag45cuzn及hl303	bag-5	银铜锌合金	有良好的流动性和填满间隙的能力光洁，接头强度高，耐冲击载
bag-45sn	45%	bag45cuznsn及hl325	bag-36	银铜锌锡合金	有良好的流动性和填满间隙的能力性能优良
bag-50b	50%	bag50cuzn及hl304	bag-5	银铜锌合金	钎焊接头能承受多次振动载荷，适及铜合金、钢等，常用于带锯
bag-50snni	50%	hl324		银铜锌锡镍合金	焊缝表面光洁，钎焊接头强度比一适用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈、可伐合金等
bag-56sn	56%	bag56cuznsnhl321	bag-7	银铜锌锡合金	以锡代镉，由于该钎料无毒，因此食品设备等的钎焊
bag-65b	65%	bag65cuzn及hl306	bag-9	银铜锌合金	流动性良好，常用于食品器皿、带钎焊
bag-72b	72%			银铜合金	不易挥发元素，在铜和镍上流动性性是银钎料中最好的一种，适用于、真空器件及电子元件

本产品的品牌是斯米克，型号是HL315，产地是上海，类型是银焊条，材质是银，焊芯直径是0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0（mm），直径是0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0（mm），长度是500（mm），焊接电流是60-120（A），电流幅度是80-120（A），熔点是650-750，适用范围是空调冰箱机械等.....