

AEC-100型 电子式气动量仪

产品名称	AEC-100型 电子式气动量仪
公司名称	烟台泽尔达自动化有限公司
价格	3300.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:铭圣测控 型号:AEC-200
公司地址	烟台市芝罘区胜利路2号
联系电话	0535-6629374 13562546277

产品详情

气动量仪具有性能稳定、工作可靠、结构简单、测量精度高、操作方便以及可实现非接触测量等优点，因此在机械行业中得到广泛大量地应用。

气动量仪与机械式量具、量仪比较，具有以下特点：

- 1、可测量工件的各种尺寸参数、形状和位置公差，特别对某些机械量具和量仪难以解决的测量，例如测深孔内径、小孔内径、窄槽宽度等，用气动量仪相对比较容易实现。
- 2、量仪的放大倍数较高，人为误差较小，不会影响测量精度；工作时无机械磨擦，所以没有回程误差。操作方法简单，读数容易，能够进行连续测量；特别是使用多管式气动量仪时，能够在同时测量多个尺寸时，可一目了然地看出各尺寸是否合格。
- 3、实现测量头与被测表面不直接接触，减少测量力对测量结果的影响，避免划伤被测件表面，对薄壁零件和金属零件的测量尤为适用。
- 4、由于是非接触测量，测量头可以减少磨损，延长使用寿命。
- 5、气动量仪主体与测量头之间采用软管连接，量仪与被测件位置摆放方便、灵活。
- 6、结构简单，工作可靠，调整、使用和维修都十分方便。

本仪器与我公司生产的各种气动测量头或气动测量装置配套使用，气源工作压力为：0.3 ~ 0.7mpa，用比较测量法对被测件的尺寸或形位参数进行精密测量。可实现下列测量项目：内径、外径、槽宽、孔距、深度、厚度、圆度、锥度、同轴度、直线度、平面度、平行度、垂直度、通气度和密封性等。根据被测量参数的需要，如下图所示，本仪器可相应拼合成多管形式（最多至十管）。

aec-100电子式气动量仪的特点：

高精度、高稳定性：最高分辨率0.1 μm 。

三色光柱自动转换指示。

数字读数：可通过按键切换显示测量的相对尺寸值和绝对尺寸值。

编程功能：可设置公差带等参数。

网络通讯：有rs232（或rs485）通讯接口。

输入输出：光藕隔离io输入输出接口。

结实耐用：橡胶按钮操作，仪器整体密封性好，不怕油污和水气。

通用性:可配从 0.3mm至 2.0mm的任意形状的喷嘴孔气侧头。

主要技术参数及使用条件

示值范围(μm)	± 10	± 25	± 50
数显分辨率(μm)	0.1	0.2	0.5
光柱分辨率($\mu\text{m}/\text{灯}$)	0.2	0.5	1.0
示值总误差(μm)	0.4	0.8	1.5
重复性(μm)	0.1	0.2	0.5
示值变动性(μm)	0.2	0.4	1.0
初始间隙(μm)	30—60	40—80	40—80
外形尺寸	60mm(宽) × 498mm(高) × 180毫米(深)		
重量	约2.8公斤		

常见故障及注意事项：

- 1、通电无任何显示，请检查电源连接是否正常。
- 2、气源输入必须接入气源接头（稳压器上快插接头），如果误插入其他地方，会损坏仪器。
- 3、读数相对值很大，超差灯常亮，请检验设置是否正确。
- 4、在调整功能下，找不到上、下限位置指示，可能是名义尺寸或标准件值设置有误。
- 5、读数异常不稳定,测量值非常大,有可能未进行标准件校正，进行标准件校正后即可正常。
- 6、电源接地线必须接地，否则可能会造成量仪工作不正常或造成人身伤害。在拔插电源连接插头和打开外壳之前一定要切断电源！

7、本仪器人为损坏返回维修将收取相应的成本费用及维修费用。

8、本仪器内部气路不能随意改动,调节减压阀时标准气压为0.2mpa,不能大于0.26mpa以免损坏气敏传感器。

本产品的加工定制是否,品牌是铭圣测控,型号是AEC-200,类型是电子式气动量仪,适用范围是机加工测量,示值分辨率是0.1um,示值范围是 ± 10 , ± 250 , ± 50 ,示值稳定性是0.1um