

爱色丽x-rite RM200QC手持式测色仪

产品名称	爱色丽x-rite RM200QC手持式测色仪
公司名称	杭州三锦仪器设备有限公司
价格	13000.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:美国爱色丽 型号:RM200QC
公司地址	萧山区北干街道金鹭银座1幢1001室
联系电话	86-571-82859932 13336187598

产品详情

rm200qc是一款针对工业应用而设计的经济型手持式色彩检验工具，可满足质检人员频繁快速的现场测量作业并给出即时结果，避免了过去肉眼评估可能出现的由于经验及色觉差异造成的评估误差，确保从原料进厂批次色差控制到制成品出厂质量检验的色彩一致。

该产品广泛适用于塑料、纺织、印染、家电、建材等行业，可帮助质检人员在工作现场轻松实施色彩质量控制、确保产品色彩的统一稳定。色彩促进销售，对于纺织品、玩具、电子产品和电器而言，抢眼的颜色无疑是吸引消费者的优势。当一种或多种颜色变成了品牌标准后，您一定想在每一次产品生产中都确保颜色一致。

如何做到这点呢？在整个制造过程中要设定和保持颜色标准是一项艰巨的挑战。目测结果存在限制。一般的色差计或颜色标准也不够准确。而较复杂的仪器又常常过于复杂、笨重，且很难对进、出厂材料的进行现场检测。

我们真正需要的是一款简单、可靠且每个人都会用的工具。

rm200qc就是这样一款工具。rm200qc重量轻、易于操作，随时可以使用。在仅一秒多时间内读取样品，然后输出报告告诉您该颜色与测量标准的差距。如此简单。根本不必连接至软件程序，仅需要你手持仪器单独就可完成操作。这对您的颜色qc检测工作来说是一个显著的优势，它可以帮助您：

- I 在整个制造过程中保持稳定的颜色质量
- I 有效管理供应商，各供应商都遵守统一的标准
- I 控制实验室配色、生产和成品间的差异
- I 控制批次差异

I 消除员工经验相关的问题；每个人都使用相同设备

I 配合客户实物标准或彩通和孟塞尔颜色标准，进一步调高检测准确性，提高精确度

爱色丽rm200qc的应用可贯穿产品开发和生产的全过程：从原材料检验、生产质检到最终产品的色彩检验，可提供覆盖全产业链的、高效、准确、便捷的色彩检测，从而确保不同材质原料的色彩统一性、控制原料供应商的执行颜色质量稳定性，减少实验室小批量和生产大批量以及不同批次的颜色变化，极大程度上避免了由于产品形状、表明纹理、原材料色差及质检人员的主观判断而引起的颜色差异。从而满足原材料供应商、加工及制造商以及最终产品对于颜色的高效控制管理。

便携式影像分光色差仪——rm200qc

2 无需连接软件即可独立完成质控工作，标准数据通过仪器采集，无需标准数据输出输入

2 采用单一容差设置，即时显示样品通过或不合格，测量结果可以自动平均

2 采用快速比较测色模式，无需存储样品，测量时间仅需1.8秒，可以满足大工作量质检的需求

2 可视化样品检测与样品状态记录

2 采用了45/0图像捕获光学结构和独立三方向图像捕获技术，可在1秒内准确获取27副颜色照片，并形成准确的三维图片，确保测量结果与目测的一致性更好。

2 采用25个led光源包括8个可见光从三个独立方向入射和1个uv

2 可存储20个标准和350个样品检测数据，标准数据可以直接通过rm200qc采集，而无需输出/输入

2 采用4*8mm可变测量孔径，可对样品形状和表面纹理有更好的适应性

2 人体工学设计确保了极佳的便携性与舒适的手握操作

针对现场质检过程中可能遇到的各类问题与挑战，帮助企业实现高效管理供应商与产品质量控制，rm200qc在设计上具有多项创新的功能及扩展功能。除了上述特点有优势之外，rm200qc还配备了4.5cmftt彩色显示屏，具有亮度高层次感强、颜色鲜艳的显著特点。用户界面采用了模拟色块和色彩空间图，对使用者更为友好，使得操作更简便直观，并且专门为中国地区用户开发了简体中文系统。同时，配有usb数据接口以备数据存储装置模式输出打印检测报告，可快捷生成样品文本或语音标签。

本产品的加工定制是否，品牌是美国爱色丽，型号是RM200QC，类型是便携式分光仪，电源电压是220（V）