

# 智能半自动攻丝机

产品名称	智能半自动攻丝机
公司名称	乐清市精威自动化设备厂
价格	11000.00/个
规格参数	类型:攻丝机 品牌:精威 型号:JWZN-16
公司地址	中国 浙江 温州 乐清市 乐成镇南岸村
联系电话	86 0577 62512687 13868708815

## 产品详情

### 机床简介

我公司最新研发拥有独立知识产权的专利产品      jwzn系列智能攻丝机。

国家专利号：201120061886.2

201120061890.9

201130085458.9

机床主要有以下优势：

- 1.性价比优越。
- 2.进口伺服电机驱动，动力充沛，能耗比卓越，克服了气动攻丝机.车床.钻床或手动攻丝的局限。
- 3.机床结构设计先进，多套动作相互关联，操作简便灵活，能对复杂笨重的工件迅速定位，准确加工。
- 4.万向功能多功能调节方位，工作头可调节至想要的角度，垂直.水平.侧向.高低均能攻丝。

5.自动定位，丝锥套筒夹带有过载保护装置，确保不会损坏丝锥，攻丝过程承受力均衡，螺牙加工精度高；可增加配置，扭力保护。

6. 无极变速，可调节速度。

7.高效率：不管穿孔还是盲孔，只需根据螺距设定圈数，到位后自动快速返回。

8. 用途广泛，能对钢.铸铁.铝.铜等各种金属材料进行攻丝，适用于各类机械加工制造行业。

## 操作明细：

使用前用配线插好插头，再按总开关按钮，使主机进入工作状态。

打开主机总开关按键后，触摸屏显示：手动.自动.手柄控制三个按键。

一．点手动键 1.左上角有正螺纹键，点一下正螺纹键成反螺纹键，点一下反螺纹键成正螺纹键，反复更替。确定正反螺纹后，按住点动正转键，机头保持正转，放手则停，按住点动反转键，机头保持反转，放手则停。

2.点一下保持正转键，机头一直保持正转，如果要退出，点停止键退出；按点动反转键，机头一直保持反转，放手则停。

3.使用过程中，如果阻力过大，机头卡住停止工作时，点故障复位键退出再操作。

当前圈数是显示每次转动的圈数。

4.正转速设定：点数字键显示数字屏，按需要设定圈数（一个数字表示一圈，设定时按丝攻的螺距计算），确定圈数点enter键，返回点esc键。

## 二．点自动键

1.左上角有正螺纹键，点一下正螺纹键成反螺纹键，点一下反螺纹键成正螺纹键，反复更替。

2.圈数设定：点数字键显示数字屏，按需要设定圈数（一个数字表示一圈，设定时按丝攻的螺距计算），确定圈数点enter键，返回点esc键。

3.圈数设定好后，点启动键，机头圈数达到设定圈数时自动反转退出，如攻反螺纹，操作步骤一样。

## 三．点手柄控制键

1.点外部点动键变成外部自动键，点外部自动键变成外部点动键，选好外部自动或点动。

- 2.外部自动圈数设定，点数字键显示数字屏，按需要设定圈数（一个数字表示一圈，设定时按丝攻的螺距计算），确定圈数点enter键，返回点esc键。
- 3.操作功能由机头手柄上的按钮操作，机头手柄上内侧蓝色按钮，上键按一下自动攻丝，下键按一下停止。
- 4.手柄底部黄色按钮功能等同于故障复位键，如阻力过大，机头卡住停止工作，按一下此键，功能复位。
- 5.在设定盲孔圈数时用点动方式进行一次确定，如按两次，第二次的圈数会从零开始，当设定好圈数后，按启动键后圈数达到设定的圈数时会自动返回。
- 6.在设定盲孔时若死机卡机请在屏幕上点下外部点动，在手柄上按下键退出，再按屏幕上外部自动重新操作。

本产品的类型是攻丝机，品牌是精威，型号是JWZN-16，主电机功率是0.4（kw），主轴最大行程是30（mm），主轴转速范围是0-2000（rpm），工作精度是0.02，主偏角是90（度），滚制螺丝节距范围是1.0（mm），攻牙能力是16，动力类型是电动，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是立式，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机保修一年，编号是057