

弹簧刷 防静电弹簧刷毛刷

产品名称	弹簧刷 防静电弹簧刷毛刷
公司名称	潜山县民生制刷厂
价格	75.00/个
规格参数	品牌:民生 型号:可定制 种类:弹簧刷
公司地址	安徽安庆市潜山县源潭镇永济工业园
联系电话	86 0556 8495356

产品详情

产品介绍

1定义信息

弹簧刷是一种应用非常广泛的毛刷产品，主要是由铁丝（钢丝）作骨架，上面带有许多排列整齐，向外伸展的细刷丝构成。刷丝材料有尼龙丝，纤维毛，猪鬃，钢丝，铜丝，磨料丝等，分别有不同的使用范围。

2适用范围

1.弹簧刷作为一种新兴的毛刷产品，其应用范围非常广泛，常用于液压伐孔内槽边去毛刺，交叉孔的去毛刺，空调冰箱（压缩机）去毛刺，缸体去毛刺，发动机零配件、机械加工、孔内加工、刹车毂加工；同时也适用于一些椎圆型、锥型、文氏管型孔的抛光。球形刷能轻便快捷地对各种形状、尺寸的汽缸、阀门、管腔、管道进行最佳的表面处理。抛光刷能够自动定心，自动校准的对孔表面进行精细一致的加工，不影响工件原有的精度和尺度，使用方便、安全、经济、效果显著。

2弹簧刷在医学或者管道中也有着不可磨灭的功劳，它可以清洗管道两侧和顶部，即使很深也不怕，因为新型的带尾巴的试管刷已经腾空而出。如图。

3使用方法

把弹簧刷在行程适当的台钻，立钻或卡在车床，横研机上，均可进行加工。对较笨重的大工件加工时，可卡在风钻，手电钻上进行。转速视加工件大小在50-100转/分内自行选择。上下移动速度约30/分左右，一般上下移动8~10次往复即可。去毛刺抛光工具刷应在转动情况下进行或移动加工部位。在加工时最好

使用轻质润滑油，不要使用溶剂。它不宜在高温、干燥、和高速度情况下使用。去毛刺抛光工具刷在直径的选择上，一般比被加工孔径大5~15%即可。

4注意事项

- 1、要依据工件的情况选用不同材质的弹簧刷，如抛金属管槽，可选用钢丝试管刷或铜丝弹簧刷。
- 2、使用时压力不要过大，压力过大会导致两边细线歪曲或过热，导致细线断裂，快速熔化，减少使用寿命。

5弹簧刷加工的主要数据

- 1、整个弹簧刷的总长，有的弹簧刷手持部分要带环状，有的就是直接拉直。
- 2、毛端部分和手柄部分的长度。
- 3、毛端直径。这是在电话沟通中经常出现理解错误的部分，其实所谓毛端直径，简单说来就是指弹簧刷上单根毛的长度，当然不可能一根根的去量，量的是铁丝两端毛长之和。
- 4、中间铁丝（不锈钢丝）的单根直径。
- 5、单根刷毛的直径，这需要精密测量仪器方可测出。
- 6、毛刷顶部是否闭合。一般而言，闭合的加工难度更大。
- 7、弹簧刷材料的问题。分为两个方面，一是中间绕制用的铁丝，有分铁丝和不锈钢丝两种；二是毛的材料，目前常用的有猪鬃，尼龙丝，钢丝，铜丝，磨料丝等，可以根据不同的使用环境来选择。

本产品的品牌是民生，型号是可定制，种类是弹簧刷，刷丝材料是可定制，形状是圆形，功能是清洗，尺寸是可定制（mm），用途是机械，加工定制是是，材质是可定制，类型是毛刷，全长是可定制（mm），刷毛长度是可定制（mm）