眼镜铰链注射成型 MIM粉末注射 眼镜配件注射

产品名称	眼镜铰链注射成型 MIM粉末注射 眼镜配件注射
公司名称	深圳市御嘉鑫五金制品有限公司
价格	888.00/个
规格参数	材料材质:其他 制品类型:其他 粉末预处理:混合
公司地址	深圳市福田区彩田路星河世纪大厦A座11楼
联系电话	0755-83686090 15986816992

产品详情

联系人：方先生 手机：15986816992

　深圳市御嘉鑫五金制品有限公司专业生产精密五金配件、各种高精度复杂机械零件、金属陶瓷异形结构件、各式齿轮、齿轮箱及蜗轮蜗杆等。

　公司采用德国doepfer,日本三菱，日本清和swiwa,日本监藤kashifuji，瑞士mikron等系列高精密全自动加工设备，

并拥有cad/cam系統，放电加工法及cnc工具机等新型设备，精度可控制在jis 0級－jis 5級，din 3級-din 9級，并解决了齿

轮的噪音问题，调整齿轮箱材料虚位的工艺也是非常成熟。另外，我司还配有精密電子高度规0～610㎜（可测范围）2+l/600μ(误差)，

日本tokyo technical齿轮测定机，电子显微镜，维氏硬度测定計，德国zeiss三次元量测机，进口电子数显千分尺等先进检测仪

器，从而保证了产品的质量。

　产品广泛应用于电动工具、绞肉机、高档首饰饰品、遥控燃油车、水下游艇、非标准自动化机械设备、车载dvd、眼镜、碎纸机、

微型减速器、家用电器，仪器仪表、医疗器械、航空航天、玩具、手表、按摩器、atm机、高尔夫球杆球头等；出口自制产品远销港澳

台、东亚、东南亚、欧美、北美等地区国家。

在目前竞争激烈而不確定的大环境中，我司仍將不断地引进新技术、新手法、新观念来提升我们的产品，以应各界之需求。并將品

质、服务之理念做的更落实，追求更完美的境界以促进国际化的脚步，回馈社会大众。

本产品的材料材质是其他，制品类型是其他，粉末预处理是混合，粉末制备方法是机械粉碎法，成型方法是等静压成形，模具材质是硬质合金模，模具类型是精整模，烧结方法是固相烧结，烧结气氛是真空，烧结温度是1700-3300，压制方式是双向模压，后处理是复压，打样周期是1-3天，加工周期是1-3天，年加工能力是500000000（件），年剩余加工能力是100000（件）