

GT06双组份打胶机 GT06-

产品名称	GT06双组份打胶机 GT06-
公司名称	济南冉昊机械设备有限公司
价格	22000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:冉昊 型号:GT06
公司地址	山东省济南市天桥区大桥镇前八里村7号
联系电话	13791000728

产品详情

产品功能特点：高效气动双组份打胶机是集国内外最优秀技术生产的中空玻璃密封胶打胶机，a组份胶泵和b组份胶泵分别采用气动系统驱动，采用无触点电器控制系统控制，换向灵敏可靠，其独特的方便可调式配比机构，最大限度地保证双组份胶近乎苛刻的配比要求，出胶连续均匀，涂胶效果好,生产效产品率高.我公司专业研发生产中空玻璃设备双组份打胶机，丁基胶涂布机,卧式清洗机，热压机，旋转涂胶台.专业的技术,一流的服务,为您提供高品质,高性能的门窗玻璃加工设备！

双组份打胶机介绍组份打胶机的结构原理 双组份涂胶机由a、b胶泵、气动系统、升降机构、机架等组成。现分别介绍如下：1.胶泵：（1）a、b组份各设一个胶泵，在各自的气马达驱动下，分别作往复运动，将胶吸入并压出。a、b胶泵分别与压胶盘固定在一起，再与机架连接组成各自的系统。（2）a、b组份的配比是通过比例杠杆进行调节：向里调节，b出胶量减少，向外调节，b出胶量增加。通过调节比例杠杆来控制b胶的出胶量，从而控制a、b胶的配比。（3）出胶量：由气源处理器控制，逆时针调节，出胶量增加，顺时针调节出胶量减小。（这里指总出胶量）本胶泵通过比例杠杆调节a、b胶量配比，具有操作灵活，性能稳定，调节范围大等特点。2.升降机构：a、b组份胶泵分别设一套气动升降机构，该升降机构分别由两个气缸并联组成，并通过横梁固定连接各自的泵体。其目的之一是将两缸的作用力通过压盘作用在胶面上，压力大小由调压阀调节，一般调整在0.3mpa左右；其二，当需要更换胶桶时，气缸可将压盘提起。离开胶桶，以便更换新的胶桶。双组份打胶机的操作 1、接通气源：源接通，调节减压阀至0.4~0.6mpa，检查系统有无漏气现象。然后试运行以下动作：（1）a泵提升；（2）a泵充气；（3）b泵提升；（4）b泵充气。注意：提升气缸提升时，如果两气缸不同步，请下降至原点后重新操作。2、将a、b组份胶桶就位，并与a、b胶泵的轴线对中。以a组份为例：1)操作手动转阀，将a泵提升至最高，提升过程中观察各管路有无拉伸过紧处。2)将胶桶放置在a泵压胶盘下，开启胶桶，将其中塑料袋外翻至桶外，胶面塑料片取出。3)使a泵压盘缓慢下降，压盘入桶时应使其与桶口对准，将压胶盘排气口打开，直到压盘接触胶面。待压盘内气体全部排放完并有少量胶从排气口溢出时，即可关闭排气阀。（提升开关保持下压状态）4)开机试打胶：将主泵气源开关打开，按下胶枪开关，直至a泵里空气排净枪口处出胶连续时停止。用同样的方法操作b泵。4、打胶操作：1)松开比例杠杆上的比例泵锁紧螺钉，将比例泵内外调整至所需比例。只有当a胶和b胶的配比达到正常值时，才可进行下面的操作。2)置选择旋钮于a、b泵开，将胶枪出口对准两片玻璃的中缝，打开胶枪开关，以适当速度平稳地移动胶枪使玻璃槽内的双组份胶填满充实

为佳。打胶结束时关闭胶枪。 5、更换胶桶： 1) 当胶桶内的胶用完时，应立即关闭a、b开关，停止打胶。 2) 打开a (或b) 胶泵充气开关，选择a (或b) 胶泵提升机构为上升位置，点动旋钮使压盘慢慢提起，此时应注意：胶桶尽量不要离开底盘，直至压盘完全脱离胶桶时关闭a (或b) 胶泵的充气开关。 3) 撤出空桶，将新胶桶置于工作位置，重复第3、4、项操作。

1、胶枪：因双组份胶是由两种胶混合而成的，其凝固速度与环境温度和a、b胶的比例有关，混合后的胶一般在20分钟之内就会反应固化。所以，当设备在正常打胶后，20分钟之内不使用就必须将混合后的胶冲洗出来，以免堵塞混胶器和胶枪。 具体操作：将b泵关闭，打开b胶回流开关然后打开胶枪，至胶条为白色即可。

双组份打胶机的注意事项 1.由于双组份密封胶的固化需要一定时间，因此，已涂了双组份密封胶的玻璃应水平轻轻搬动。 2.a组、b组份胶应保持清洁，严防异物进入胶中。 3.在连续工作过程中，胶枪每次停止工作时间一般不得超过20分钟，否则，应用a组份胶冲出全部混合胶，直至单一的a组份胶从枪口排出为止。 4.高压胶管不得强行挤压、弯曲，防止影响系统正常工作。 5.混胶器应经常保持畅通，以保证良好的出胶效果。如遇堵塞情况，可用丙酮浸泡后清洗。建议每5组清洗一次。 6.当胶枪长时间不用时（超过一周），应拆下枪体使用溶剂将胶枪和混胶器内的残留胶体清洗干净。 7.不同双组份胶生产厂家所生产的胶内含杂质数量不同，根据实际情况清晰b组分的过滤网及单向止回阀，建议每两组清洗一次。 8.任何因胶体固化所造成的胶枪、管路或整机的故障，一律不在保修范围之内。 9.定期给各泵的加油口加油，应保证油雾器内不断油。

本产品的加工定制是是，品牌是冉昊，型号是GT06，功率是1 (Kw)，重量是450 (kg)，最小加工尺寸是12，最大加工尺寸是2000，加工厚度范围是6,9,12,14 (mm)，外形尺寸是1800*1300*80 (mm)，玻璃机械种类是双组份打胶机，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是建筑玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,夹丝玻璃,特种玻璃