

T12-B白光烙铁头

产品名称	T12-B白光烙铁头
公司名称	东莞市石龙源馨电子工具经营部
价格	98.00/个
规格参数	品牌:HAKKO/白光 型号:T12-B.T12-B2/B3/B4 材质:进口
公司地址	中国 广东 东莞市 石龙西湖工业区
联系电话	86-076988496249,86181859 13829199418

产品详情

200w-b恒温尖嘴铬铁头

822、823、824刀型恒温烙铁头

快克500系列无铅烙铁头

台湾sl-30焊台用恒温烙铁头

900m-t-0.8d扁嘴恒温烙铁头

无铅200-2.4d扁嘴恒温烙铁头

美国威乐恒温烙铁头

900m-t-2c恒温斜嘴烙铁头

900m-t-h弯嘴恒温烙铁头

台湾赛威乐恒温烙铁头

无铅全系列恒温烙铁头

赛威乐焊台专用烙铁头

200系列恒温烙铁头

200w-t-k刀型恒温烙铁头

90w-150w焊台用斜嘴、扁嘴烙铁头

150w 焊台用205-d扁嘴恒温烙铁头

200-i 特尖恒温烙铁头

200-3c斜嘴恒温烙铁头

高频焊台200-1c恒温烙铁头

美国威乐烙铁头全系列

高频焊台200全系列恒温烙铁头

920、921、922恒温烙铁头

500-8c、205-8c恒温烙铁头

台湾高千惠系列烙铁头

白光900系列恒温烙铁头

900m-t-1cf-4cf恒温烙铁头

900m-t-i 特尖恒温烙铁头

900m-t-b尖嘴恒温烙铁头

900m-t-1c、2c、3c、4c斜嘴烙铁头

900m-t-2 斜嘴恒温烙铁头

900m-t-2.4d恒温烙铁头

hakkot12-bc2恒温烙铁头

主营业务： 我们不断地开拓质优价宜的电子工具：全自动焊锡机、无铅焊台、高频焊台、电烙铁、无铅烙铁头、发热芯等，广泛应用于各种家电电器企业、通讯产品企业、汽车产品、玩具产品企业及灯饰产品企业的各种焊锡操作领域。源于源馨专业焊锡工具的生产与销售；我们坚信能为您提供更具优质、安全、可靠、价廉的电子工具；更具完善的服务售后体系。质量好，用了就知道，越用越想用！！

源馨电子工具有限公司于1998年成立于享有“全球制造业基地”美誉之称的广东东莞，专业从事于焊锡工具产品生产与销售。主要产品有：电烙铁,烙铁头,烙铁芯,调温电烙铁，全自动焊锡机(hct-80,台湾ch-2, sy-003,)，万向自动焊锡机，无铅数显温控焊台,高频恒温焊台，（90w-200w）焊台，白光焊台，赛威乐焊台，快克焊台，bk焊台，各种焊台配件，手式焊枪,热风枪,电子剪钳,剥线钳,高温海绵,防静电刷,台垫,手套,手指套,手腕带,防静电衣,wd-40防修剂,助焊剂,助焊膏,溶锡炉,锡线,锡条,电批,电批咀，数显卡尺，等一些焊锡工具。

其主要产品均已取得sgs环保安全认证。我们产品广泛用于各电子厂、玩具厂，等焊锡作业领域。源于源馨焊锡工具生产与销售，我们坚信能为您提供更具优质的产品和专业的售后保护解决方案，并期盼着阁下您及您的来电；若您有任何产品与技术指导需求，我们将热忱为您效劳；愿恭候您惠顾！公司拥有一支优良的技术人员,营销,服务队伍,我们热忱的期待给您提供双赢的服务!您的满意是我们的宗旨!

无铅烙铁头

无铅烙铁头（烙铁咀），就是首先镀铁层要处理好，不能太薄不耐腐蚀，也不能过厚影响传热。这个最佳镀铁层厚度及镀液稳定性和镀铁层晶体结构的疏密是最难掌控的技术，也是各档次无铅烙铁头（烙铁咀）差别最大的地方。另外，无铅有铅的区别，就是无铅烙铁头（烙铁咀）本身的各项指标不能超标，一般正规都有四种重金属的测试，其实，这个材料只要选择好，然后镀锡的时候镀无铅锡就能达到。总的来说，无铅烙铁头（烙铁咀）就是本身无铅化，然后会特殊处理较耐腐蚀的。这个是靠测试和使用才能检验出来的。简单的说无铅烙铁头为：烙铁头中所含铅、镉、汞、六价铬含量不高于无铅标准适用于手工无铅焊接的烙铁头为无铅烙铁头。常用标准有：欧盟标准和索尼标准。无铅的定义：

目前为止尚没有国际通用定义；

可借鉴标准：管道焊接用焊料及助焊剂中铅含量应低于0.2wt%(美国)，0.1wt%(欧洲)；

国际标准组织(iso)提案：电子装联用焊料合金中铅含量应低于0.1wt%。

所以无铅烙铁头既为烙铁头生产厂商生产烙铁头中所含铅量不高于无铅标准。1. 什么是rohs？

rohs是《电气、电子设备中限制使用某些有害物质指令》（the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment）的英文缩写。2. 有害物质是指哪些？

rohs一共列出六种有害物质，包括：铅pb，镉cd，汞hg，六价铬cr6+，多溴二苯醚pbde，多溴联苯pbb。

3. 为什么要推出rohs? 首次注意到电气、电子设备中含有对人体健康有害的重金属是2000年荷兰在一批市场销售的游戏机的电缆中发现镉。事实上，电气电子产品在生产中目前大量使用的焊锡、包装箱印刷的油墨都含有铅等有害重金属4. 何时实施rohs? 欧盟将在2006年7月1日实施rohs，届时使用或含有重金属以及多溴二苯醚pbde，多溴联苯pbb等阻燃剂的电气电子产品将不允许进入欧盟市场。5.

rohs具体涉及那些产品？

rohs针对所有生产过程中以及原材料中可能含有上述六种有害物质的电气电子产品，主要包括：

白家电，如电冰箱，洗衣机，微波炉，空调，吸尘器，热水器等，

黑家电，如音频、视频产品，dvd，cd，电视接收机，it产品，数码产品，通信产品等；电动工具，

电动电子玩具 医疗电气设备烙铁头6. 目前rohs进展情况？一些大公司已经注意到rohs并开始采取应对措施，如sony公司的数码照相机已经在包装盒上声明：本产品采用无铅焊接；采用无铅油墨印刷。信息产业部2004年也出台了《电子信息产品污染防治管理办法》内容与rohs类似，并于十月份成立了“电子信息

产品污染防治标准工作组”，研究和建立符合我国国情的电子信息产品污染防治标准体系；开展与电子信息产品污染防治有关的标准研究和制修订工作，特别是加快制定产业急需的材料、工艺、名词术语、测试方法和试验方法等基础标准。各年代无铅标准参照：1991和1993年：美国参议院提出“reid bill”，要求将电子焊料中铅含量控制在0.1%以下，遭到美国工业界强烈反对而夭折；1991年起nemi, ncms, nist, dit, npl, pcif, itri, jiep等组织相继开展无铅焊料的专题研究，耗资超过2000万美元，目前仍在继续；1998年：日本修订家用电子产品再生法，驱使企业界开发无铅电子产品；1998年10月：第一款批量生产的无铅电子产品问世，panasonic minidisc mj30；2000年1月：nemi向工业界推荐标准化无铅焊料，sn-3.9ag-0.6cu用于再流焊，sn-0.7cu或sn-3.5ag用于波峰焊；2000年6月：美国ipc lead-free roadmap第4版发表，建议美国企业界于2001年推出无铅化电子产品，2004年实现全面无铅化；2000年8月：日本jeita lead-free roadmap 1.3版发表，建议日本企业界于2003年实现标准化无铅电子组装；2002年1月：欧盟lead-free roadmap 1.0版发表，根据问卷调查结果向业界提供关于无铅化的重要统计资料；2003年2月13日，欧洲议会与欧盟部长会议组织，正式批准weee和rohs的官方指令生效，强制要求自2006年7月1日起，在欧洲市场上销售的电子产品必须为无铅的电子产品；（个别类型电子产品暂时除外）2003年3月，信息产业部拟定《电子信息产品生产污染防治管理办法》，提议自2006年7月1日起投放市场的国家重点监管目录内的电子信息产品不能含有pb。

无铅烙铁头

无铅烙铁头（烙铁咀），就是首先镀铁层要处理好，不能太薄不耐腐蚀，也不能过厚影响传热。这个最佳镀铁层厚度及镀液稳定性和镀铁层晶体结构的疏密是最难掌控的技术，也是各档次无铅烙铁头（烙铁咀）差别最大的地方。另外，无铅有铅的区别，就是无铅烙铁头（烙铁咀）本身的各项指标不能超标，一般正规都有四种重金属的测试，其实，这个材料只要选择好，然后镀锡的时候镀无铅锡就能达到。总的来说，无铅烙铁头（烙铁咀）就是本身无铅化，然后会特殊处理较耐腐蚀的。这个是靠测试和使用才能检验出来的。简单的说无铅烙铁头为：烙铁头中所含铅、镉、汞、六价铬含量不高于无铅标准适用于手工无铅焊接的烙铁头为无铅烙铁头。常用标准有：欧盟标准和索尼标准。无铅的定义：

目前为止尚没有国际通用定义；

可借鉴标准：管道焊接用焊料及助焊剂中铅含量应低于0.2wt%(美国)，0.1wt%(欧洲)；

国际标准组织(iso)提案：电子装联用焊料合金中铅含量应低于0.1wt%。

所以无铅烙铁头既为烙铁头生产厂商生产烙铁头中所含铅量不高于无铅标准。1. 什么是rohs？

rohs是《电气、电子设备中限制使用某些有害物质指令》（the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment）的英文缩写。2. 有害物质是指哪些？

rohs一共列出六种有害物质，包括：铅pb，镉cd，汞hg，六价铬cr6+，多溴二苯醚pbde，多溴联苯pbb。

3. 为什么要推出rohs？首次注意到电气、电子设备中含有对人体健康有害的重金属是2000年荷兰在一批市场销售的游戏机的电缆中发现镉。事实上，电气电子产品在生产中目前大量使用的焊锡、包装箱印刷的油墨都含有铅等有害重金属4. 何时实施rohs？欧盟将在2006年7月1日实施rohs，届时使用或含有重金属以及多溴二苯醚pbde，多溴联苯pbb等阻燃剂的电气电子产品将不允许进入欧盟市场。5.

rohs具体涉及那些产品？

rohs针对所有生产过程中以及原材料中可能含有上述六种有害物质的电气电子产品，主要包括：

白家电，如电冰箱，洗衣机，微波炉，空调，吸尘器，热水器等，

黑家电，如音频、视频产品，dvd，cd，电视接收机，it产品，数码产品，通信产品等；电动工具，

电动电子玩具 医疗电气设备烙铁头6. 目前rohs进展情况？一些大公司已经注意到rohs并开始采取应对措施，如sony公司的数码照相机已经在包装盒上声明：本产品采用无铅焊接；采用无铅油墨印刷。信息产业部2004年也出台了《电子信息产品污染防治管理办法》内容与rohs类似，并于十月份成立了“电子信息产品污染防治标准工作组”，研究和建立符合我国国情的电子信息产品污染防治标准体系；开展与电子信息产品污染防治有关的标准研究和制修订工作，特别是加快制定产业急需的材料、工艺、名词术语、测试方法和试验方法等基础标准。各年代无铅标准参照：1991和1993年：美国参议院提出“reid bill”，要求将电子焊料中铅含量控制在0.1%以下，遭到美国工业界强烈反对而夭折；1991年起nemi, ncms, nist, dit, npl, pcif, itri, jiep等组织相继开展无铅焊料的专题研究，耗资超过

2000万美元，目前仍在继续；1998年：日本修订家用电子产品再生法，驱使企业界开发无铅电子产品；

1998年10月：第一款批量生产的无铅电子产品问世，panasonic minidisc mj30；

1991年起nemi, ncms, nist, dit, npl, pcif, itri, jiep等组织相继开展无铅焊料的专题研究，耗资超过2000万美元，目前仍在继续；1998年：日本修订家用电子产品再生法，驱使企业界开发无铅电子产品；

1998年10月：第一款批量生产的无铅电子产品问世，panasonic minidisc mj30；

2000年1月：nemi向工业界推荐标准化无铅焊料，sn-3.9ag-0.6cu用于再流焊，sn-0.7cu或sn-3.5ag用于波峰焊；2000年6月：美国ipc lead-free roadmap第4版发表，建议美国企业界于2001年推出无铅化电子产品，2004年实现全面无铅化；2000年8月：日本jeita lead-free roadmap 1.3版发表，建议日本企业界于2003年实现标准化无铅电子组装；2002年1月：欧盟lead-free roadmap1.0版发表，根据问卷调查结果向业界提供关于无铅化的重要统计资料；2003年2月13日，欧洲议会与欧盟部长会议组织，正式批准weee和rohs的官方指令生效，强制要求自2006年7月1日起，在欧洲市场上销售的电子产品必须为无铅的电子产品；（个别类型电子产品暂时除外）2003年3月，信息产业部拟定《电子信息产品生产污染防治管理办法》，提议自2006年7月1日起投放市场的国家重点监管目录内的电子信息产品不能含有pb。

联系方法：

电话:0769-88496249

传真：0769-88496349

qq：215910159

公司地址：东莞市石龙西湖工业区

本产品的品牌是HAKKO/白光，型号是T12-B.T12-B2/B3/B4，材质是进口，类型是无铅烙铁头，适用范围是电子厂，温度调节范围是200（ ），最大功率是500，规格是T12-BL/BC1.BC2/BC3F，输入电压是220，焊头类型是烙铁头，加工定制是是