压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机

| 产品名称 | 压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机 |
|------|-----------------------------------|
| 公司名称 | 东莞市奇峰液压科技有限公司 |
| 价格 | 82000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 压底机类型:墙式压底机 操作类型:全自动 |
| 公司地址 | 东莞市陈屋奇峰鞋机 |
| 联系电话 | 0769-85058028 |

产品详情

压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机 奇峰制鞋压底机

压底机操作视频:http://www.dgqifeng.com/productdetail-33.html

- 1.本机采用全油压系统设计,适用于龙船底、墙式包底运动鞋及休闲鞋的外底压著。压底、压边及压前后可一次完成或个别完成,出力大、贴合牢固,除节省人工外,压著均匀、效果佳,是制鞋业升级的自动化压底设备;
- 2.上升油压缸使用预充阀补充油量,可使操作上升动作加速,节省操作时间,增高经济效益;
- 3.压杆机构采用油压自动平衡系统,压杆高低不需调整,操作简单;
- 4.压杆机构自动偏摆角度定位设计,使鞋子取放容易,长统或半长统鞋操作上,亦非常方便;
- 5.前后束紧机构后退时,采用特殊电路设计控制其后退距离更换鞋子大小简易;
- 6.本机每个动作均具有外部手柄调压功能,使鞋子底部压著更完美;
- 7.自动平衡压杆及偏摆机构:两支压杆高低调整采用油压自动平衡结构,对于鞋楦之高低变化均免调整,并确保两支压杆之压力平均,使鞋底之压著力量更均匀。两支压杆可同时做偏摆动作。以利鞋楦之取放,一改旧式机台压杆为固定式,操作不便之问题;
- 8.压力机构:鞋楦两侧之压著采用全油压式动作,两边各有九个橡胶发泡体压块,可随时大小不同之鞋型做密实之墙边压著,而每个压块均由独立之油压缸推动,每支压力可达250-300kg,前后各有两组并装置挡梢供选择用与不用,使鞋边之黏著达到最付佳之效果。

9.qf-818c特殊功能: a.有18块底部片状压片,每片压片均有油压缸控制,随着鞋底变化上升并压着定型; b.左右18块小压块配合底部胶块同步动作,使压边无缝隙,使鞋底边墙之压着达到完美效果。(plc+浮底+人机界面)

- 1.打开电源,启动机器,调好压杆前后距离,其他各部视需要调整;
- 2.选择所需要动作开关之相应档位;
- 3.将鞋子放入橡胶垫上,并将衬垫依相应之弧度放妥,一切调整就方可操作;
- 4.按下手动按钮,压杆横移,大座上升,各部动作依序完成,压着时间为:8-10s。5.计时终了,机器动作还原,检查所压鞋子,视需要调整机器,直到鞋子压实,不包空,不超线,不脱胶;
- 5.注意事项:清洗油箱及防锈油。打开油箱盖,加入液压油(中国石油公司r-68#)约100公斤,并保持液压油的干净,油面应应高于滤油缸30mm,最高低于油箱面30mm。新机油箱液压油约工作800小时后应更换。以后每工作2800小时后更换液压油,以保证机器正常运行;连接电源(300v,50hz)并注意保护接地线,以保安全,开启电源,启动马达,压力表总压力为30kg/cm²~50kg/cm²且左右压力必须相同。如果压力,马达反转,只需将三相电源任两相对换即可;马达提前运转5分钟,使油温达到10°c(50f)时,泵浦才能发挥功效,机器进入正常工作。1.上班前检查滑动部分润滑油是否良好,是否有漏油及螺丝松动现象,并保证机器清洁。2.操作时应以正确的方式操作,尤其是楦头放置定位后,头部手都应立即离开压座及压杆部位,以保安全。3.当压座上升时严禁以手或任何器具碰触楦头,如有不当需调整,请立即按下刹车开关,待动作回复后再调整,以避免人员伤害或损坏机器。4. 调整泵浦压力时左右两边压力保持一致(观察油压表),否则会损坏马达和泵浦。5.严禁空机操作,本机只许一人操作,请勿同一压座两人操作,以防止意外发生。维修时无论是操作者,或其他人员皆不得启动电源操作机器。
- 1.用完毕,应关掉电源;
- 2.严禁空机操作,以免损坏机器;
- 3.保持机器清洁,每日下班需将机器身外擦拟干净,注意不可用汽油,甲苯等具有腐蚀性的容积擦拟, 以免损坏机器;
- 4.电器箱内注意清洁,严禁放置杂物及导体;
- 5.定时检查压杆滑槽及运动部位,及时加注和更换润滑油,确保润滑;
- 6.每年更换一次68#循环液压油,确保油温不致升高,延长机器寿命;
- 7.机器若漏油,渗油,应通知机修处理;
- 8.保证螺丝,门盖齐全,紧固机器各部零件,严格执行操作规程及时检查和排除故障。
- 1.本机于厂拆箱后,发现外观有破损,请在七天内通知本公司(奇峰鞋机),本公司将派专员前往处理。在拆箱和验收之前,应先检查木箱是否破损,若机械或装箱有损坏现象,则应在装运损坏表上说明,立刻通知有关单位,填写申请书,并尽快通知本公司。
- 2.拆箱和搬运:当搬运木箱时,应依木箱和图所标示的吊点位置来实施,通常将装箱机械搬运到安装地点再拆箱较佳。在所有木箱都已定位后,只能移去木箱上面部分及侧板,而最底层则留在安装时搬运用,此时当设备没有遮盖时,能清楚的检查损坏的地方。

3.退回损坏或错误设备的步骤:在采取退回、换新或退货以前,应备受一份简要报告,内容应包括损坏或错误的项目,包括如何受损,受损的状况,零件号码和机器类别,制造日期及机器序号等,送交本公司认可,以便本公司对需要替换的零件能快速进行。

东莞市奇峰液压科技有限公司(前身为奇峰鞋机厂)始创于1993年,座落于全国制造工业重镇-东莞市厚街陈屋工业区,是广东地区鞋机生产规模较大的鞋机企业。创始至今,公司已有自身知识产权,拥有压底机等多项国家制鞋机械技术研发专利。公司主要生产前帮机、后帮机、中后帮机、压底机、定型机、钉跟机、裁断机、鞋机流水线等多种制鞋设备及各种制鞋机械配件,公司有自主鞋机制造品牌:qifeng,其产品畅销海内外,如山东、河北、辽宁、上海、福建、浙江、成都等国内鞋业生产基地,及巴西、墨西哥、阿根廷、俄罗斯、约旦、伊朗、越南、新加坡、马来西亚、印尼等国外市场。奇峰鞋机始终把"开发、质量、服务"视为企业发展的根本,将继续发扬"求实、创新、奋发、腾飞"的精神,以科技为先导,引导鞋业发展。

"无限风光在险峰",为着这无限风光的诱惑,我们选择了一座险峰,有许多条路可以攀登,

而我们选择了一条最远最难走的路——创立品牌!

东莞市奇峰液压科技有限公司

q q:250259030 邮箱:qifeng@dgqifeng.com

电 话:0769-85058028 传真:0769-85893189

公司主页: http://www.dgqifeng.com/ http://www.chinashoesmachine.com/

地 址:广东省东莞市厚街镇陈屋工业区

微信公众账号:奇峰液压科技

请扫描二维码,点击关注!

中国前帮、中后帮、压底机专家!

本产品的加工定制是是,压底机类型是墙式压底机,操作类型是全自动,适用鞋底是低平跟,动力类型是液压,产品类型是全新,品牌是QIFENG/奇峰鞋机,型号是QF-818C,功率是22000(W),生产能力是400(双/小时),外形尺寸(长*宽*高)是1080*1180*1950(mm),装箱尺寸(长*宽*高)是1380*1380 *2300(mm),净重是1280(Kg),毛重是1380(Kg),规格是1080*1180*1950