

压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机

产品名称	压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机
公司名称	东莞市奇峰液压科技有限公司
价格	82000.00/个
规格参数	加工定制:是 压底机类型:墙式压底机 操作类型:全自动
公司地址	东莞市陈屋奇峰鞋机
联系电话	0769-85058028

产品详情

压底机 全能压底机操作方法 全油压墙式压底机 奇峰制鞋压底机

压底机操作视频：<http://www.dgqifeng.com/productdetail-33.html>

- 1.本机采用全油压系统设计，适用于龙船底、墙式包底运动鞋及休闲鞋的外底压著。压底、压边及压前后可一次完成或个别完成，出力大、贴合牢固，除节省人工外，压著均匀、效果佳，是制鞋业升级的自动化压底设备；
- 2.上升油压缸使用预充阀补充油量，可使操作上升动作加速，节省操作时间，增高经济效益；
- 3.压杆机构采用油压自动平衡系统，压杆高低不需调整，操作简单；
- 4.压杆机构自动偏摆角度定位设计，使鞋子取放容易，长统或半长统鞋操作上，亦非常方便；
- 5.前后束紧机构后退时，采用特殊电路设计控制其后退距离更换鞋子大小简易；
- 6.本机每个动作均具有外部手柄调压功能，使鞋子底部压著更完美；
- 7.自动平衡压杆及偏摆机构：两支压杆高低调整采用油压自动平衡结构，对于鞋楦之高低变化均免调整，并确保两支压杆之压力平均，使鞋底之压著力量更均匀。两支压杆可同时做偏摆动作。以利鞋楦之取放，一改旧式机台压杆为固定式，操作不便之问题；
- 8.压力机构：鞋楦两侧之压著采用全油压式动作，两边各有九个橡胶发泡体压块，可随时大小不同之鞋型做密实之墙边压著，而每个压块均由独立之油压缸推动，每支压力可达250-300kg，前后各有两组并装置挡梢供选择用与不用，使鞋边之黏著达到最佳之效果。

9.qf-818c特殊功能：a.有18块底部片状压片，每片压片均有油压缸控制，随着鞋底变化上升并压着定型；
b.左右18块小压块配合底部胶块同步动作，使压边无缝隙，使鞋底边墙之压着达到完美效果。（plc+浮底+人机界面）

1.打开电源，启动机器，调好压杆前后距离，其他各部视需要调整；

2.选择所需要动作开关之相应档位；

3.将鞋子放入橡胶垫上，并将衬垫依相应之弧度放妥，一切调整就方可操作；

4.按下手动按钮，压杆横移，大座上升，各部动作依序完成，压着时间为：8-10s。5.计时终了，机器动作还原，检查所压鞋子，视需要调整机器，直到鞋子压实，不包空，不超线，不脱胶；

5.注意事项：清洗油箱及防锈油。打开油箱盖，加入液压油（中国石油公司r-68#）约100公斤，并保持液压油的干净，油面应高于滤油缸30mm，最高低于油箱面30mm。新机油箱液压油约工作800小时后应更换。以后每工作2800小时后更换液压油，以保证机器正常运行；连接电源（300v，50hz）并注意保护接地线，以保安全，开启电源，启动马达，压力表总压力为 $30\text{kg}/\text{cm}^2 \sim 50\text{kg}/\text{cm}^2$ 且左右压力必须相同。如果压力，马达反转，只需将三相电源任两相对换即可；马达提前运转5分钟，使油温达到 10°c （50f）时，泵浦才能发挥功效，机器进入正常工作。1.上班前检查滑动部分润滑油是否良好，是否有漏油及螺丝松动现象，并保证机器清洁。2.操作时应以正确的方式操作，尤其是榫头放置定位后，头部手都应立即离开压座及压杆部位，以保安全。3.当压座上升时严禁以手或任何器具碰触榫头，如有不当需调整，请立即按下刹车开关，待动作回复后再调整，以避免人员伤害或损坏机器。4.调整泵浦压力时左右两边压力保持一致（观察油压表），否则会损坏马达和泵浦。5.严禁空机操作，本机只许一人操作，请勿同一压座两人操作，以防止意外发生。维修时无论是操作者，或其他人员皆不得启动电源操作机器。

1.用完毕，应关掉电源；

2.严禁空机操作，以免损坏机器；

3.保持机器清洁，每日下班需将机器身外擦拟干净，注意不可用汽油，甲苯等具有腐蚀性的容积擦拟，以免损坏机器；

4.电器箱内注意清洁，严禁放置杂物及导体；

5.定时检查压杆滑槽及运动部位，及时加注和更换润滑油，确保润滑；

6.每年更换一次68#循环液压油，确保油温不致升高，延长机器寿命；

7.机器若漏油，渗油，应通知机修处理；

8.保证螺丝，门盖齐全，紧固机器各部零件，严格执行操作规程及时检查和排除故障。

1.本机于厂拆箱后，发现外观有破损，请在七天内通知本公司（奇峰鞋机），本公司将派专员前往处理。在拆箱和验收之前，应先检查木箱是否破损，若机械或装箱有损坏现象，则应在装运损坏表上说明，立刻通知有关单位，填写申请书，并尽快通知本公司。

2.拆箱和搬运：当搬运木箱时，应依木箱和图所标示的吊点位置来实施，通常将装箱机械搬运到安装地点再拆箱较佳。在所有木箱都已定位后，只能移去木箱上面部分及侧板，而最底层则留在安装时搬运用，此时当设备没有遮盖时，能清楚的检查损坏的地方。

3.退回损坏或错误设备的步骤：在采取退回、换新或退货以前，应备受一份简要报告，内容应包括损坏或错误的项目，包括如何受损，受损的状况，零件号码和机器类别，制造日期及机器序号等，送交本公司认可，以便本公司对需要替换的零件能快速进行。

东莞市奇峰液压科技有限公司（前身为奇峰鞋机厂）始创于1993年，座落于全国制造工业重镇-东莞市厚街陈屋工业区，是广东地区鞋机生产规模较大的鞋机企业。创始至今，公司已有自身知识产权，拥有压底机等多项国家制鞋机械技术研发专利。公司主要生产前帮机、后帮机、中后帮机、压底机、定型机、钉跟机、裁断机、鞋机流水线等多种制鞋设备及各种制鞋机械配件，公司有自主鞋机制造品牌：qifeng，其产品畅销海内外，如山东、河北、辽宁、上海、福建、浙江、成都等国内鞋业生产基地，及巴西、墨西哥、阿根廷、俄罗斯、约旦、伊朗、越南、新加坡、马来西亚、印尼等国外市场。奇峰鞋机始终把“开发、质量、服务”视为企业发展的根本，将继续发扬“求实、创新、奋发、腾飞”的精神，以科技为先导，引导鞋业发展。

“无限风光在险峰”，为着这无限风光的诱惑，我们选择了一座险峰，有许多条路可以攀登，

而我们选择了一条最远最难走的路——创立品牌！

东莞市奇峰液压科技有限公司

q q : 250259030

邮 箱 : qifeng@dgqifeng.com

电 话 : 0769-85058028

传 真 : 0769-85893189

公司主页 : <http://www.dgqifeng.com/> <http://www.chinashoesmachine.com/>

地 址 : 广东省东莞市厚街镇陈屋工业区

微信公众账号：奇峰液压科技

请扫描二维码，点击关注！

中国前帮、中后帮、压底机专家！

本产品的加工定制是是，压底机类型是墙式压底机，操作类型是全自动，适用鞋底是低平跟，动力类型是液压，产品类型是全新，品牌是QIFENG/奇峰鞋机，型号是QF-818C，功率是22000（W），生产能力是400（双/小时），外形尺寸（长*宽*高）是1080*1180*1950（mm），装箱尺寸（长*宽*高）是1380*1380*2300（mm），净重是1280（Kg），毛重是1380（Kg），规格是1080*1180*1950