

环缝滚焊机 不锈钢桶滚焊机 水箱滚焊机

产品名称	环缝滚焊机 不锈钢桶滚焊机 水箱滚焊机
公司名称	佛山市固得焊接设备有限公司
价格	75000.00/个
规格参数	类型:直缝滚焊机 品牌:固得焊机 型号:FM-50
公司地址	广东佛山市顺德区北滘镇桃村工业大道29号
联系电话	86 0757 29823712 18665035658

产品详情

导言：最适用于低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、罐及密封薄壁容器的焊接。性能特点：· 采用气缸加压，压力调节方便、精确。· 采用三相无级调速驱动，使焊接速度调整方便稳定。· 驱动方式可上电极或下电极主动，方便用户选用。· 主回路采用水冷大功率可控硅元件，质量可靠，电流输出稳定。· 焊机有纵焊和横焊两种形式，适应各种工件焊接。· 广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属加工制造行业。

中频电阻缝焊机描述：

缝焊机又叫滚焊机，缝焊是一种形成永久结合的金属焊接。在焊接时，焊件压紧在两焊轮之间，转动焊轮带动焊件并通电，焊接电流通过焊件局部发热，形成先后重叠的焊点从而构成连续的焊缝，实现永久性连接。广泛用于箱体：如汽车\摩托车油箱，桶体：如钢桶，以及成形板材工件，如轮圈、消声、暖气片等的缝焊。

缝焊机通常由机架、加压机构、焊轮(电极)、焊接电源、调速传动机构及控制器等组成。

1. 加压机构:传递压力,均匀调节焊轮间的压力并能补偿电极磨损;

2. 焊轮:采用内\外水冷,导电块采用钝银瓦结构,导电性能好并有自动补偿银瓦磨损的功能;

3. 调速传动机构:采用变频调速\齿轮减速器传动;

4. 缝焊机有纵焊种横焊两种形式,适合各种工件焊接需要

本产品的类型是直缝滚焊机，品牌是固得焊机，型号是FM-50，产品别名是气动交流滚焊机，电流是直流，驱动形式是气动，动力形式是气动，用途是缝焊，作用对象是金属，成形时间是1（min/根），焊接直径是500（mm），焊接能力是3+3，焊接速度是1