气动分度盘 机械设备分度头 NC分度盘

产品名称	气动分度盘 机械设备分度头 NC分度盘
公司名称	东莞市横沥柯特瑞自动化机械设备厂
价格	5600.00/个
规格参数	品牌:柯特 型号:IT-320-6 中心高:145
公司地址	广东 东莞市 横沥田坑汇英国际模具城B01区1号
联系电话	076982181277 13360657199

产品详情

1.详细信息

品牌: 柯特瑞 型号: st-140 中心高: 95mm

工作台面直径:140 (mm) 分度精度:+/-30 " 重复精度:+/-15 " (0.02r

适用机床:攻牙、钻孔、铣、超声、移印 是否库存:是 是否批发:是

2.产品细节图

3.分度盘的用途:

气动分度盘广泛运用于:攻牙机、钻床、冲床、铆钉机、超声波、烫金、丝印、移印、cnc数控加工,装配,数 工作机台配合,形成自动生产、检测、加工、组装等。

4.柯特瑞分度盘的特点:

安装方便,可靠性高,控制简单。只需要4-5kgf/cm2的气压即可驱动,用电磁阀或手动阀、脚踏开关断通一次即可实现一次分度。分度盘气缸内置磁环。可以输出磁感应信号,方便与plc信号联接。分度盘可根据工艺要求等分分割,盘面不须升降。特殊的防冲击设计,运行更加平稳。标准等分为4,6,8,12,24

等,特殊等分可定制。特殊的防水设计,适用于较恶劣的环境,使用寿命更长。反应速度快,可与攻牙机,钻床,铆钉机,超声波机,烫金机,丝印机,移印机,cnc数控机配合,形成自动化生产,加工、检测和组装。

5.分度盘的选型资料

6.保修服务

我们从下单起,保修一年,终身维护,如有质量问题,本公司七天包退、包换、包改,运费由我 司负责。

7.交货期

有现货的下午统一出货,无货供应的,订货为5-7天,非标订做的,跟据生产订单排交期,但会以 最快的速度出货,并提供详细说明书一份,以方便客户装配调试。

8.联系我们:

东莞市横沥柯特瑞自动化机械设备厂

地址: 广东省东莞市横沥镇汇英国际模具城b01栋1号

联系电话: 0769-82181277 /13360657199 张小姐

传真: 0769-88972202; 阿里旺旺: dgxrvip

联系qq: 2355460928 /1141000555

邮箱:helen@kt2000.com

公司官方网站: www.kt2000.com(有海量应用视频可参考,欢迎点击观看)

敬请关注柯特瑞微信平台,关注后下单会有小礼品赠送,扫一下就好了哦!

9. 我们的优势:

为什么要选择柯特瑞的气动分度盘?

1).我们有严格的材料和工艺流程和保证。

首先是材料方面,我们的内部零件都是严格控制质量的:

关键零件都是选用正牌的油钢,铬钢,弹簧钢等。并且都是经过严格的热处理,车,铣,磨加工。特别的线割方面,我们采用的是高精度的慢走丝处理的。

这些工艺如果降低标准,可以省下不少钱,特别是慢走丝加工,但是这样也会降低品质。

还有一些加工标准,加工精度的要求,是看不见的。如平面度,垂直度,圆度的要求,达到严格的标准,是需要花工夫的,也是花成本的。

- 2).我们的底座是整体铸造的,钢性和精度都比较高,部份产品我们采用高精度多轴cnc加工。
- 3).我们有强大的设计能力。持续改进,是我们的动力。我们会对客户的每一次要求都认真对待。
- 4).我们坚持对客户的承诺,一年之内出现问题免费维修,我们会承担相关的物流费用。一年之后,我们 只收工本费,可提供相关配件零件。
- 5).我们公司坚持的是一种长久战略。我们要提供给客人的不是一种低价的,低品质的产品,我们要提供 给客人的是物超所值的产品和服务。我们愿意与客户保持一种长期的友谊和良性的关系。我们会尽可能 地与对客户提供更多的支持。
- 6).我们的圆盘采用的是45#钢料,这样可以承受更多压力,不变形,螺牙也不易损坏。
- 7).我们的棘轮采用的是超耐磨材料和慢走丝处理的。如果采用快走丝加工或非耐磨材料,成本会大幅降低,但是精度和耐磨性也会降低。
- 8).我们的气动分度盘可以用继电器控制,也可以用plc控制,相关原理,请见我们的说明书。
- 9).气动分度盘的锁紧原理是什么?

气动分度盘驱动是靠气缸推动的,气缸推动到位后,气缸的力作用于棘爪,棘爪锁紧分度 盘。

由于是单一气缸,推动和锁紧均靠气缸完成,因此控制较为简单。

10).用电磁阀怎么控制,如何安装?

可以把分度盘想像成一个气缸。 气缸退回、再前进一个回合,分度盘完成一次分度和锁紧。用一个二位五通的电磁阀或机械阀,电磁阀断通一次即可完成一次分度。建议电磁阀型号:airtac 4v210(24v,2位5通).

12)常规的理论是什么,结构是什么?

st是棘轮棘爪的结构,可以参考我们的说明书。

13)分度盘如何定位?是由什么定位。

当棘爪前行到位之后,抵住定位块,因为定位块的固定的,因此重复定位精度是很高的。

14).相比凸轮分割器、气动转盘有如下优点:

结构简单、控制简单,凸轮分割器需要配备马达,刹车离合,占有空间非常大,而气动转盘只用气缸驱动,占用空间小,安装非常方便。凸轮分割器适用于固定工位时间,不停止的工作场合,因此显得效率较高,如果每个工位的时间不固定,需要频繁启停的场合,就不太适合。气动分度盘每一次动作需要控制充发出指令,每个动作均可按实际机台工作状况而动作,因此寿命较长。气动转盘精度高,气动转

盘内部的定位部件结构相当结实,磨损小,没有累积误差,定位部件即使有磨损,重复也不会影响它的 重复精度。气动转盘能承受冲击吗?能,我们的特殊设计,能将冲击力转到结实的底座上,因此能适用 到一些重型切削加工上。

10.公司简介

柯特瑞自动化机械设备厂,位于广东省东莞市横沥镇汇英国际模具城的生产加工区,我们主要生产自动化机械、气动分度盘、气动工具配件、气动夹具、小型分度头等产品,是专业生产加工分度盘的公司。我们具有完整的设计,开发,生产管控,销售和售后管理体系,竭诚欢迎客户上门参观,实地考察,与技术人员会谈。

我们资深的设计工程师毕业于重庆大学机械工程学院,拥有二十多年的机械、塑胶、模具、电子、机械加工行业的经验。我们的项目工程师具有深厚的跨国公司背境,精通英语和机械行业专业知识,密切关注和吸收行业领先技术和资讯。我们的生产工程师和生产技术人员均具有丰富的工作经验,确保产品具有恒定、稳定的品质。我们是一支精悍但绝对卓越的团队。

我们通过标准化的设计,模块化的装配,标准化的生产来简化设计工程师的工作,降低生产成本 和缩短生产周期,提升产品可靠性和稳定性。

柯特瑞自动化提供不仅仅是具有功能性的产品,他还包括始终如一的品质,行业内的专注精神,对 客户的长久承诺。

敬请关注柯特瑞微信平台,关注后下单会有小礼品赠送,扫一下就好了哦!

本产品的品牌是柯特,型号是IT-320-6,中心高是145,中心套孔直径是16(mm),工作台面直径是320(mm),分度精度是15(s),重复精度是0.02(s),适用机床是组合机床,是否库存是否,是否批发是是,是否提供加工定制是是