

DP-1KW双脉冲电容储能焊机

产品名称	DP-1KW双脉冲电容储能焊机
公司名称	广州德力焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区榄核镇沙角村沙兴路2号
联系电话	0752-6355218 13710475065

产品详情

1. 焊接电源资料：

直流焊接电源采用微处理器进行控制，专为精密电阻焊应用设计，为焊接工件提供高度稳定的焊接电能输出，不受线路电压波动的影响，双脉冲功能可消除表面差异，并可存储多组焊接参数。

因其能在很短的时间内迅速产生高峰值焊接能量，焊接时间非常短，所以用于焊接铜，铝，镍等导电性能较好的金属材质时，与普通交流电源和普通逆变电源相比，有助于将工件变形和焊接痕迹控制在最小程度，效果特别好。

2.主要应用范围：

适合于金属薄片与金属薄片焊接,金属细线与金属细线焊接，金属片与金属线焊接：

通信器材：电池组合、手机电芯、手机五金等。

电子元件：连接线、传感器、电阻、保险丝、半导体元件，电子脚与导线的焊接,线与端子之间的焊接等。

数码产品：笔记本电脑、数码相机、MP3电池、电脑存储器磁头等。

家电产品：排插，电屏蔽壳等。

汽车制造：闪光灯、继电器、灯丝等。

机电器件：接触器、断路器、马达、灯炮的引出极耳等。

金属制品：医疗器械、灯具、徽章、头饰、首饰等。

航天航空、精密金属部件、仪表、金属连接件、感应装置等。

3.气动电阻点焊机头

精密加压机头,分“ A型单面单点 ”和“ B型单面双点 ”两种 ,
具有弹簧微调功能 ,该机头随动性好,稳定性强,调节方便,可以上,下,前,后方向调节,焊接效果好.

A型：上下电极，单面单点焊接机头。B型：双上电极，单面双点焊接机头。