

台湾CMC-2365热锻造模

产品名称	台湾CMC-2365热锻造模
公司名称	上海京雷焊接材料有限公司
价格	125.00/个
规格参数	品牌:CMC 型号:2365 产地:台湾
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-276室
联系电话	86 021 60511610 15800603263

产品详情

型号	硬度	尺寸	说明
cmc-emagic10	hrc 55-58	3.2*350mm	cmc emagic10为一w、cr含量较高之高效型刀口焊条，实现低电流，高熔填率之理想；适用于高速冲击之冲压模具刀锋与冲头，焊后熔金饱满光滑，附着性佳，自动退壳，可机加工，在高速高温的冲压工作环境下，也可保持耐磨性；特别适合于淬火硬化后模具损坏修复堆焊，仅一层可得较高硬度。熔金可随skd11淬火，仍有高硬度。
cmc-emagic4	hrc 40-46	3.2*350mm	cmc-emagic4为一经济型铸铁硬面焊条。可直接在铸铁上施焊，对于冲压模的金属磨耗非常有效。由于?金抛光镜面性优异,在拉延筋与r角预先装甲堆焊可明显减少拉毛板件。焊接金属第一层为奥氏体组织；从2层开始为马氏体组织耐磨耗性好。火焰淬火铸铁也可直接堆焊。
cmc-emagic6	hrc 57-59	3.2*350mm	cmc emagic6为一高效型刀口焊条，实现低电流，高熔填率之理想；焊后熔金具优异韧性且耐冲击，饱满光滑，附着性佳，自动退壳，可机加工；适合于冷作钢损坏堆焊，特别适用于大型冲压模冲切部位。对于剪切工具的生产中，同样可以通过堆焊于低合金或一般的钢材上制作剪切边。
cmc-emagic7	hrc 52-55	3.2*350mm	cmc-emagic7 为一常用刃口焊条，可直接焊于热处理后的cr 12mov钢上，有较高的硬度表现，特殊硷性包覆可减少气孔产生；，如果注意道间温度，则不会随着焊层数增加而降低硬度；另外，直接焊于铸铁与铸钢之神奇电焊条，焊接附着性佳，从第1层开始即可得高硬度。可角焊、立焊、平焊，熔填率奇高，可加速焊补效率，于交流焊时起火性稍差。
cmc-e58	hrc 57-59	2.4, 3.2, 4.0	抗磨耗，硬度安定性高.适合于冷作钢损坏堆焊，特别是用于冷锻模、压延模、刀模、汽车冲压模、五金冲压模的切角、边。对于剪切工具的生产中，同样可以通过堆焊于低合金或

一般的钢材上作为剪切边。也可以应用于耐磨耗机件之硬面制作。

cmc-eci55	hrc 55-58	3.2*350mm	特别适合用于深抽模具的r角修复与高硬度之拉延部位制作。可直接焊补于铸铁模具ggg70l、fcd、gm241等...熔金细密、具极高的耐磨硬度、易抛光。属高效焊条(熔填率 120%)球墨铸铁、灰口铸铁与火焰淬火铸钢也可直接堆焊。
cmc-e46n	hrc 45-48	2.4 3.2	直接在铸铁上施焊，对于冲压模的金属磨耗非常有效。焊接金属第一层为奥氏体组织；从2层开始为马氏体组织耐磨耗性好。火焰淬火铸铁也可直接堆焊。
cmc-e45	hrc 48-52	2.6, 3.2, 4.0	为一接合性较好之中硬度钢焊条，适用于空冷钢、铸钢：如icd5、7crsimnmov...等等。汽车板金覆盖件模具及大型五金板金冲压模具之拉延、拉伸部位修补，也可用于硬面制作。
cmc-e64n		3.2*350mm	铸铁用焊条，强度高、塑性好。适用于灰口铸铁及球墨铸铁、可机械加工。
cmc-encd	hrc 25-28	3.2*350mm	可直接在铸铁上施焊，特别适用于mocr铸铁与球墨铸铁之焊补。为一低硬度铁基铸铁焊条，焊后易加工，且由于与铸铁之成分十分接近，所以不产生一般铸铁焊条之色差问题，且焊后可随同铸铁进行热处理。焊接性能良好，无气孔，裂痕。
cmc-e62n		3.2*350mm	特别适用于铸铁模具，由于含镍量减低，所以可降低成本，铸钢模硬面制作打底缓冲层。
cmc-e12ha	hrc 57-59	2.4 3.2 4.0	优异的红条，广泛使用于热锻、冷冲模、抗磨耗硬面制作，硬度安定性高,使用于热锻模、冲压模、延压模、整边切模、车模、热滚压轮、耐磨耗机件之硬面制作。
cmc-e60a	hrc 60-62	2.6 3.2	硬度稳定性高，耐中高温磨耗。适用于中碳钢，低合金钢之硬面制作，耐磨耗之刀具机件修补，车模，热锻冷锻切口模具焊补。
cmc-e30n	高张 力， 高韧 度	2.6 3.2	高硬度钢之接合，钢模座固定，铸钢模硬面制作打底缓冲层，龟裂之焊合。

本产品的品牌是CMC，型号是2365，产地是台湾，类型是可选，材质是合金，焊芯直径是1.0-5.0（mm），直径是1.0-5.0（mm），长度是1000（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是120（A），工作温度是120（ ），适用范围是机械设备焊接，硬度HRC是2365，加工定制是是