

方管圆管对焊机（图） UN-100KVA-

产品名称	方管圆管对焊机（图） UN-100KVA-
公司名称	广州市火龙焊接设备有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	型号:UN-100KVA 品牌:火龙 作用原理:脉冲
公司地址	广州市南沙区大岗镇广珠路389号
联系电话	020-84704035 18620892323

产品详情

火龙焊机生产的闪光对焊机最新咨询：闪光对焊技术在国际上大放异彩，有效的解决了企业批量生产浪费边料的问题。高质量的焊接效果得到更多厂家的青睐。目前应用于各种金属棒材、金属板材、金属管材的对焊。

全自动闪光对焊机是一种新式高密度、高熔合度的焊接设备。该设备于2007年在美国焊接研究所焊接成果大会上取得了二等奖。先进的液压顶锻缸控制焊接时的推进和顶锻力，精密的电流控制。即使工件表面有毛刺、生锈等等难题，也不需要预先处理，直接经过控制器精密的电流让其通过闪光自动消除。该设备已经在多个领域取得了重大的技术创新。目前已与中铁三局、中铁六局、中铁十二局、中铁十三局、中铁十四局、大长江摩托等等知名企业建立了战略合作伙伴关系。

un系列闪光对焊机

整机特性：

将对接的工件，自动夹紧，再通过气液控制，先通电缓慢推动将工件焊接处表面的氧化和凸起不平处闪光去掉后让焊接的工件端面热塑化，焊接区域变得越来越热，对焊的速度也随着加速，闪光和飞溅使两个接触面完全焊接在一起，.最后再迅速加压顶锻使焊接两端面熔接，切断电流，焊接完成。这种焊接强度高，致密性好，无假焊，无夹渣，无气孔.

主要应用领域：

- 1.各种餐具，刀具的焊接;
- 2.自行车，摩托车，汽车车圈，及其他金属环的对焊;
- 3.各种金属带，铁棒，建筑用钢筋，圆管，方管对焊；

参数 parameter	额定功率rated power	额定电压rated voltage	额定频率rated frequency	最大短路电流max short current	负载持续率rated duty cycle	最大加紧力max clamping force	最大顶端力max up force
型号 model no.							
un-50	50kva	380v	50/60hz	19000a	50%	4000n	2000n
un-75	75kva	380v	50/60hz	24000a	50%	6500n	3000n
un-100	100kva	380v	50/60hz	28000a	50%	6500n	3000n
un-150	150kva	380v	50/60hz	32000a	50%	8500n	4000n
un-200	200kva	380v	50/60hz	37000a	50%	8500n	4000n
un-250	250kva	380v	50/60hz	45000a	50%	12000n	6000n
un-300	300kva	380v	50/60hz	52000a	50%	12000n	6000n

闪光对焊机是有可编程plc控制器控制整个焊接过程，能精准的控制焊接质量、顶端及成型。先通过电流使表面凹凸不平及氧化部分经过闪光去掉后，随着闪光和飞溅使两个面完全焊接在一起，最后迅速加压顶锻使两个接触面完全溶接，达到无假焊、无气孔、无夹渣的完美焊接效果。

本产品的型号是un-100kva，品牌是火龙，作用原理是脉冲，作用对象是金属，电流是交流，适用材质是不锈钢、低碳钢，规格是100kva，用途是金属对焊，碰焊，产品别名是闪光对焊机，最大焊接壁厚是0.8-10mm，最大焊接管径是60x60，适用行业是棒材、板材、管材、钢筋的对焊