

25%银焊片HL302银焊丝银焊环银焊粉

产品名称	25%银焊片HL302银焊丝银焊环银焊粉
公司名称	陕西方明工贸有限公司
价格	1200.00/个
规格参数	品牌:斯米克/飞机牌 型号:HL302 类型:银基焊料
公司地址	陕西 西安市 北辰大道88号
联系电话	02986697787 13700227237

产品详情

牌号	国家牌号	化学成分				熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn			
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊温 头塑性较差，适宜于 低的铜合金、钢等 钎焊温度稍高，润湿 力好，适宜钎焊制合 适用于大间隙，接头 用于镀锌钢材的钎焊 具有良好的温流性和 力，钎焊接头强度高 适用于钎焊铜及铜合 锈钢 熔点低，漫流性良好 光洁，钎焊接头有良 性，适用于钎焊性能 铜及铜合金、钢及不	
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800		
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745		
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775		
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720		

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	cd	ni		
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0	620~730	熔点低，漫流性良好，光洁，钎焊接头有良好性，适用于钎焊性能铜及铜合金、钢及不	

ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	、熔 缝 焊 适 、 行 熔 适 零 高 流 入 有 对 力 及
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					in (mn)	熔化温度	钎 属 宜 品 用 金 钎 极
		ag	cu	zn	ni				
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810		
ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740		
ag49ni	b-ag49cumnni	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 (mn	625~705)		

银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%					ni	熔化温度	价格便 无隔适 质合金 工艺性 ，钎焊 钎焊温 能好， 焊 用于制 钢及不 熔点低 性和填 钎缝表
		ag	cu	zn	sn				
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810		
ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760		
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750		
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730		
ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640		

ag45sn	44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0		640~680	高，可 钎焊温 性能好 锈钢的 钎料熔 能好， 等要求 料。
ag50sn	49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	650~670	

高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%				熔化温度	
		ag	cu	ni	li		
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779	银铜共晶型钎料，不含易挥发 ，导电性高，适用于电真空器 钛等合金的真空及还原气氛钎 银首饰用焊料
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量				

本产品的品牌是斯米克/飞机牌，型号是HL302，类型是银基焊料，材质是银基，焊芯直径是1.0-3.0（mm），直径是1.0-3.0（mm），长度是300-500（mm），工作温度是500（ ），适用范围是广泛应用于机电、电子、家电、五金、汽配等行业。，加工定制是是