

## 3T滚牙轮 50.5孔M4-M30螺纹模滚丝模螺纹刀具

产品名称	3T滚牙轮 50.5孔M4-M30螺纹模滚丝模螺纹刀具
公司名称	台州市黄岩崇铭贸易商行
价格	面议
规格参数	品牌:万通 型号:55.5孔(M3-M39)X30 螺纹刀具种类:螺纹滚丝模具
公司地址	台州市黄岩区新前街道前洋村
联系电话	86 0576 87267718

### 产品详情

本店主要经营各种规格公制、美制、英制、直纹、网纹、直管、锥管、蜗杆、梯形、空心螺丝、环形螺纹、锯齿螺纹、紧定窜滚、长丝杆窜滚、高强度-----搓丝板、滚丝轮。常备500余种规格现货供应，非标定做7至15天。所有搓丝板、滚丝模采用优质合金工具钢制作，使用先进的螺纹加工工艺和真空淬火技术，从而使产品的质量达到国内领先水平。我们树立坚定而清晰的质量观念，注重引进先进设备与专业人才，永远不忽视产品质量链中的任何细节。经过不断努力，凭着日臻完美的制造工艺，完善的检测手段，产品的质量赢得了顾客的信赖。如今，我们已拥有年产数万付的生产能力，产品远销全国各地，成为国内最大的搓丝板、滚丝模、滚丝机生产企业之一。我们愿意为新老客户提供最优质的产品，最诚信的服务，让我公司成为您最好的帮手。

#### 螺纹加工方法介绍:

螺纹加工方法主要有切削加工和滚压加工两大类。切削一般指用成形刀具或磨具在工件上加工螺纹的方法。滚压是用成形滚压模具使工件产生塑性变形以获得螺纹的加工方法。

#### 螺纹滚压

用成形滚压模具使工件产生塑性变形以获得螺纹的加工方法。螺纹滚压一般在滚丝机。搓丝机或在附装自动开合螺纹滚压头的自动车床上进行，适用于大批量生产标准紧固件和其它螺纹联接件的外螺纹。滚压后的螺纹表面因冷作硬化而能提高强度和硬度；材料利用率高；生产率比切削加工成倍增长，且易于实现自动化；滚压模具寿命很长。但滚压螺纹要求工件材料的硬度不能超过hrc42°，对滚压不同材质的工件所用的毛坯材质也有所不同；对毛坯尺寸精度要求较高；对滚压模具的精度和硬度、材质要求也高。按滚压模具的不同，螺纹滚压模具可分搓牙（丝）板和滚牙（丝）轮两类。

关于发货：1、普通标准公制、美制、英制、直纹、网纹、锥度管螺纹等各种规格型号的滚丝轮、搓丝板，厂部基本备有现货，为避免造成不必要的麻烦，望亲们购买前请仔细阅读宝贝描述，如有不明可联系客服售前旺旺或打电话给店主询问详情，不接受留言。

2、下午4:00之前拍下并且付款的一般当天发货，否则要等到第二天下午4:00之前才能发货。（特殊情况除外，如不能按时发货，我们会提前通知买家）。

3、产品相片都为实拍，有多张或不同规格的货难免跟图片有出入。

4、所有商品发货前都经过厂内质检部查好之后才发货的；但由于邮寄等原因不能保证收到后一定正常，如有问题请主动联系售后客服解决。

5、购买两件以上的买家，江浙沪快递费全免，其他地区只需付一次，为了节省邮费，请买家拍下后主动联系卖家以确定最合理的邮寄方式。另外有部分产品体积比较大，也比较重，邮费我们会合理收取，请买家拍下后及时与售前客服联系。

6、由于产品规格众多，偶尔会出现厂部断货，如您拍下商品断货的，我们将会及时通知您选择退款或等新货生产好。

7、买家所购宝贝有需要技术支持的，请买家在购买前与售前服务或电话确认清楚。

8、为了是资金尽快运转，请收到货后及时验收，并在48小时内付款，如确实不能付款请及时通知卖家，否则视为恶意拍，我们将保留给予差评或投诉的权利；宝贝自拍下起，未付款的买家若未与本店沟通，本店将为您保留24小时，超出时间本店有权转卖他人！

9、本店强烈推荐使用支付宝，如实在没办法需要银行汇款的买家，打款后请尽快联系我们，告知收货人姓名、地址、邮编、汇款金额和汇入银行，以使我们能及时发货给你，联系方式：0576-87267718  
请尽量用短信联系方有记录可备忘。

10、买家收到货时，请您收到货是在快递面前开装检查，并核对数量，如有明显损坏迹像，拒签，并当场与我们联系，一旦签收，将视为您对产品外观的确认。

关于退货：1、本店商品都是实物实拍，内容里面有普通螺纹标准的《滚制螺纹滚造径一览表》，所以本店没有开通淘宝7天无理由退款服务。买家购买前务必与售前客服核对好产品规格型号以及确认产品的高度哦，如果是标准滚轮或牙板换规格跟换高度，在不造成二次销售的情况之下本公司可以帮买家更换哦，来回运费需由买家承担哦。谢谢亲们的合作,如收到的货物有质量问题(此质量问题不包括产品内包装小色差 可清洗的表面防锈油上的小污迹)请在签收的48小时内 在确保没有试用过没有涂擦表面防锈油的情况下联系我们 我们会尽理给予合适的解决方式 实在抱歉！

2、有质量问题的商品和发错规格型号尺寸的商品 如有必要 我们会帮您换货 但只限于同规格同型号同厚度！因为我们实在无法鉴别有些别有用心的人 试用了产品又不想要就故意弄破 让我们承担运费换规格型号或退货！发错货发了有质量问题的 是我们的错！我们承担运费帮买家换！是我们的错很抱歉！但是请不要因为产品有质量问题就要求退款和换规格型号！因为这样会助长有些心眼不好的人的气焰！！所以我们一律不退款不换不同规格型号的货！！

3、请在购买前与售前客服确认好产品孔径、规格、型号以及厚度等相关技术信息确认无误，如因买家没有与售前客服沟通清楚，而导致误将商品错发，在这种情况下且不影响二次销售的前提之下，我们给予换货处理，但是来回运费请买家自行承担且补货等情况可能导致换货时间较长 为避免造成不必要的麻烦请买前拍前一定要确认好相关技术信息。

4、本店为厂部直销，非本店经销出去的商品（例如：宁波、温州等地区代理商所售商品），本店一律不

接收，同时本店不接收有些别有用心的人，假冒公司品牌的商品，本店所售商品均有公司商标，所有商品表面都刻有商标钢印生产日期产品规格等。

5、退回的件中 请夹个纸条 写上您的购买id和真实姓名 发回地址 电话号码以及换货原因！千万千万要写纸条！因为退回的件 快递单一般都是手写 已经很模糊了 而每天面对那么多买家 实在是不能记得每个问题件！如果没有纸条 我们只好等您来找我们了 实在不好意思！

6、没有质量问题的商品 本店不做退换处理！请大家互相谅解！！

关于评价：

1、我们重视每一个评价 希望各位买家有什么不满跟我们沟通后再评价 如果错在我们 责任在我们 绝对会正面回应 给予适当的解决。

2、虽然我们重视评价 但是我们不接受威胁 模具都是买家自愿购买的 并非强迫！收到后无质量问题不退不换 用评价来要挟也没用！“啊”不能退货哦 那不知道我给掌柜的一个差评 掌柜的会不会不高兴哦”这样的话 请不要说出口 因为实在太无耻 太下流了太下流了太下流了！我被您这样的语气配这样的心眼儿给雷坏了！

本产品的品牌是万通，型号是55.5孔(M3-M39)X30，螺纹刀具种类是螺纹滚丝模具，材质是Cr12MoV/SK D11，螺纹规格是M3X0.5--M39X4，螺距是0.5-4，螺纹长度是30（mm），柄径是0（mm），精度是2，全长是30（mm），是否涂层是非涂层，是否标准件是标准件，标准编号是M，适用机床是滚丝机，加工范围是M3X0.5--M39X4，规格是55.5孔(M3-M39)X40厚,若无你需要规格请咨询客服