沪东牌永磁起重吸盘0.1T

产品名称	沪东牌永磁起重吸盘0.1T
公司名称	浙江鼎安机械制造有限公司
价格	330.00/个
规格参数	品牌:沪东 型号:HD-1 吸盘类型:强力永磁吸盘
公司地址	浙江省缙云县壶镇镇
联系电话	086-0578-3153877 13735987914 13395781953

产品详情

产品特点：

1、 采用高性能的永磁材料制作，使产品体积更小，自重更轻，吸力更大。

2、 独特磁路设计，剩磁几乎为零，安全系数更高，最大拉拖力是额定起重力的3.5倍。

3、 手柄开关附有安全按钮，可单手操作，安全方便。

4、 起重器底面有“ v"型槽，可吸吊相对应的铁板和圆钢。

5、 不用电，磁力恒久不衰，

产品用途：

可在野外操作，广泛应用于钢材的起吊和搬运，平整机械零件以及各种磨具的安装搬运。如机械设备制造厂、加工中心、造船厂、炼钢厂、钢结构厂、仓库、车间、货场以及交通运输业等等。

hd系列强力永磁吊装器产品列表

产品型号	额定起重力(kg)		最大起重力(kg)		产品尺寸（mm）			自重(kg)
	块状工件	圆柱形工件	块状工件	圆柱形工件	长	宽	高	
hd-1	100	50	350	175	95	77	80	3．5
hd-3	300	150	1050	525	163	105	110	11．5
hd-4	400	200	1400	700	201	115	115	18．2
hd-6	600	300	2100	1050	221	120	125	25

hd-10	1000	500	3500	1750	295	145	152	48
hd-15	1500	750	5000	2500	313	145	152	55
hd-20	2000	1000	6000	3000	360	170	178	90
hd-30	3000	1500	9000	4500	460	180	186	120
hd-50	5000	2500	15000	7500	660	260	280	240

备注：我们另可根据客户需求定做各种型号的起重产品，详细请联系业务员。

市场时有变化，具体价格等一些问题请务必先联系业务员。

hd系列产品质量保证：

1、本产品在正常使用情况下（按产品使用说明书上操作，非人为损坏）磁体部份保修4年，其他部件保修1年。

2、本产品外包装为木箱包装。

以下是手动永磁吸盘的吊装示意图,可以增加您对该产品的了解.

手动永磁吸盘（永磁起重机、磁力吊等）

中文名称：手动永磁吸盘

英文名称：permanent magnetic chuck

科学定义：用铝镍钴等永磁合金产生吸力吸紧工件的吸盘。

用永磁吸盘进行起吊作业

永磁吸盘又名磁力吸盘或永磁起重器，是机械厂，模具厂，锻造厂，炼钢厂，造船厂等等使用钢材场所的必备搬运工具，可以大大提高块状，圆柱状，板材，不规则导磁性钢铁材料的搬运效率。永磁吸盘是以高性能的稀土材料钕铁硼（n>40）为内核，通过手扳动吸盘手柄转动，从而改变吸盘内部钕铁硼的磁力系统，达到对需要搬运的工件的吸持或释放。

电磁起吊作业

在我国的机械加工，模具制造，冶金等行业，一些笨重钢板或铁板，有精度要求或有表面粗糙度要求的钢铁加工成品或半成品等的起吊，以前大多采用钢丝绳捆绑再起吊，或者也有用电磁铁起吊的，但电磁铁体积大，成本高，故障多，维护困难，且电磁铁在工作中，要消耗大量电能，一旦停电，易发生事故。随着高性能钕铁硼稀土材料的出现，使利用钕铁硼永磁材料开发磁力工具成为趋势，永磁吸盘[1]应运而生。

永磁吸盘的原理

永磁吸盘是利用磁通的连续性原理及磁场的叠加原理设计的，永磁吸盘的磁路设计成多个磁系，通过磁系的相对运动，实现工作磁极面上磁场强度的相加或相消，从而达到吸持和卸载的目的。

永磁吸盘原理图

图一 永磁吸盘工作原理图

其工作原理如图一所示，当永磁吸盘磁极处于图（a）状态时，磁力线从磁体的n极出来，通过磁轭，经过铁磁性工件，再回到磁轭进入磁体的s极。这样，就能把工件牢牢地吸在永磁吸盘的工作极面上。当磁极处于图（b）状态时，磁力线不到永磁吸盘的工作极面，就在永磁吸盘内部组成磁路的闭合回路，几乎没有磁力线从永磁吸盘的工作极面上出来，所以对工件不会产生吸力，就能顺利实现卸载。

永磁吸盘的设计

永磁吸盘磁系及磁轭

设计永磁吸盘时，首先应精心设计磁路，良好的磁路结构可以尽量让更多的磁通量聚集在工作表面中去，满足起重重量的要求，而且可以尽量少用钕铁硼材料。同时，设计磁路时还应仔细考虑操作者较易实现工作卸载。解决永磁吸盘吸力很大，扳动手柄困难等技术难点。

永磁吸盘的磁路设计有2个磁系，磁系分为活动的和固定的两部分。改变活动磁系状态，使工作极面分别处于磁场叠加或产生反向磁场，磁场被抵消的状态。同时，在永磁回路中，为减少磁阻，增大工作极面关键部位的磁通密度，采用了一些软磁材料作为磁轭。

永磁吸盘的工作点选择

由于起吊的工件各式各样，因此，永磁吸盘工作极面与工件表面的气隙距离是变化的，其磁路是动态磁路。如图2所示

图2钕铁硼永磁体的回复曲线及工作点示意图永磁体的工作状态变化是在回复曲线（ad）上变化。当永磁吸盘处于开路状态时，永磁体的工作点以退磁曲线上a点表示；当永磁吸盘的工作极面与工件完全无缝隙接合时，其工作点为d点，此时，永磁体的磁通全部通过工件。在永磁吸盘靠近工件表面过程中，永磁体的工作状态从a点沿箭头到d点；反过来，永磁吸盘远离工件，永磁体的工作状态从d点沿箭头到a点。由于这2条曲线很接近，可近似地以直线ad来代替。oa为永磁体的工作负载线。有用回复能（erec）是永磁体工作点中的有用磁通密度b和退磁场强度h的乘积（erec=b*h）.

即图2中剖面线区域efgc的面积。e点位永磁体的工作点，设计时应使e点接近回复曲线ad的中点，以使a为起始点的有用回复能最大。

永磁吸盘的特点

1） 永磁吸盘 采用高性能永磁材料钕铁硼（nd-fe-b）为产品内核，使产品体积更小，起重吊装力更强，且磁力恒久不衰。

2） 永磁吸盘 具备最高大额定起重力3.5倍的安全系数。

3） 永磁吸盘 底面“ v ”型槽设计，可起吊相对应的圆钢、钢板。

4） 永磁吸盘 不用电即可使用，省去供电麻烦。

5） 永磁吸盘 优化的磁路设计，使剩磁几乎为零。

6） 永磁吸盘 专业设计的外观造型使产品更加美观。

永磁吸盘使用方法

1.将工件摆放到吸盘工作台面上,然后将扳手插入轴孔内沿顺时针方向转动180到 ” on ” ,即可吸住工件进行加工.

2.工件加工完毕,再将扳手插入轴孔内沿逆时针转动180到 ” off ” ,即可取下工件.

永磁吸盘维护和保养

1.吸盘使用前应擦干净表面以免划伤影响精度.

2.使用环境温度在-40c--50c,严禁敲击,以防磁力降低.

3用完后工作面涂防锈油,以防锈蚀.

本产品的品牌是沪东，型号是HD-1，吸盘类型是强力永磁吸盘，吸盘形状是矩形，台面尺寸是115*65*70（mm），电压是0（V），电流是0（A），功率是0（W），吸力是100（N），配套机床是均可，适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是