高效厌氧反应器

产品名称	高效厌氧反应器
公司名称	上海中发环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 处理污水量:0（m3/h） 品牌:中发
公司地址	上海市奉贤区金汇镇锦日路299号3幢219室
联系电话	021-3633859 18964139553

产品详情

更多宝贝>>热销宝贝

此模板由精准推广

一、概述 hubf厌氧反应器是一种高效的多级内循环反应器，是第三代厌氧反应器的典型代表，与第二代厌氧反应器相比，它具有布水均匀，容积负荷高（可达15—30kgcod/m3·d）运行稳定，抗冲击负荷能力强、投资省、占地面积少等优点。已成功地应用于啤酒、造纸、食品加工等行业的污水处理中。1、布水均匀 hubf厌氧反应器由于采用分区、多点、单进水管流量控制等措施，使布水更加均匀。2、容积负荷高 由于hic厌氧反应器内循环的作用，使第一厌氧反应室不仅有很高的生物量，很长的泥龄，并且有很大的升流速度，使该室内的颗粒污泥完全达到膨胀.流化状态，有很高的传质速率，使泥水充分混合，从而大大地提高了生化反应速率和去除有机物能力，容积负荷可达15—30kgcod/m3·d，膨胀区水流上升速度可达10—20m/h。3、抗冲击能力强，出水效果好 hic高效厌氧反应器实际是由下部的egsh和上部的uash反应器重叠串联而成。反应器中的两级三相分离器使生物量得到有效滞留。一级（底部）分离器分离沼气和水，二级分离器（顶部）分离颗粒污泥和水，由于大部分沼气已在一级分离器中得到分离，第二厌氧反应室中几乎不存在紊动，因此二级分离器可以不受高的气体流速的影响，能有效地分离出水中的颗粒污泥，使出水效果好。 同时hic厌氧工艺在高的cod容积负荷下，依据气体提升原理，利用沼气膨胀作功在无需外加能源的条件下实现了内循环污泥回流，使第一反应区的实际水量远远大于进水量，循环水量可达进水量的10—20倍，循环水稀释了进水，提高了反应器的抗冲击负荷能力和酸碱调节能力。4、基建投资省、占地面积少 在处理相同废水时，hic厌氧反应器的容积负荷是普通uash的3—4倍，所需的容积仅为uash的三分之一 — 四分之一，节省了基建投资。加上hic厌氧反应器多采用高径比为4—8的瘦高型塔式外形，所以占地面积少，尤其适合用地紧张的企业。

hic 高塔反应器 好氧厌氧反应系统 专利产品 有意向可与工作人员咨询。此高效高塔反应器适应于工厂自运营污水处理项目，提标或达标工程，特别适用于工厂用地紧张的工厂。

欢迎您的来电与洽谈！详情请于业务员联系。

本产品的加工定制是是，处理污水量是0（m3/h），品牌是中发，型号是hic，臭氧用量是0（g/h），空气量是0（m3/min），贮气罐容积是定制（m3），流量计规格是0（m3/h），出水管口径是0（mm），进水管口径是0（mm），外形尺寸是0（cm），曝气机功率是0（kw），水泵功率是0（kw），规格是定制，功率是0