数控车刀-切断槽刀

产品名称	数控车刀-切断槽刀
公司名称	温岭市迪嘉数控刀具厂
价格	10.00/个
规格参数	类型:车削刀具 品牌:DIKALOY 型号:标准
公司地址	浙江温岭市箬横镇庄联工业区
联系电话	86 0576 86825611 15057276598

产品详情

迪嘉数控刀具是国内专业生产数控车削刀具的成员单位之一。工厂创立自有品牌，加工工艺均采用国内外先进技术，其产品质量位于国内数控刀具行业前列。专业生产标准数控外圆车刀、内孔车刀、螺纹车刀、切槽刀、硬质合金防震刀杆及相应的零配件。工厂以质量为本，交货周期短，价格比同类产品低，欢迎广大客户来电来函咨询及订购。

硬质合金防震刀杆选用台湾超细微粒硬质合金材质，防振性能优异，对应绝大多数小零件的加工，实现高精度、长寿命、高效率。可代替进口防振刀杆。

内径刀杆系列头部设计制造了两个方向有容屑槽，排屑性能良好。设计制造了凹窝，减轻了刀头重量，防振效果优异，可加工最小值超越了iso标准。

在刀杆设计上考虑了兼容iso及日系规格刀片、通用性强、配件性能佳。我公司选用进口材质生产的优质配件，大提高了产品的稳定性及寿命。

迪嘉数控刀具是国内专业生产数控车削刀具的成员单位之一。工厂创立自有品牌，加工工艺均采用国内外先进技术，其产品质量位于国内数控刀具行业前列。专业生产标准数控外圆车刀、内孔车刀、螺纹车刀、切槽刀、硬质合金防震刀杆及相应的零配件。工厂以质量为本，交货周期短，价格比同类产品低，欢迎广大客户来电来函咨询及订购。

硬质合金防震刀杆选用台湾超细微粒硬质合金材质，防振性能优异，对应绝大多数小零件的加工，实现高精度、长寿命、高效率。可代替进口防振刀杆。

内径刀杆系列头部设计制造了两个方向有容屑槽，排屑性能良好。设计制造了凹窝，减轻了刀头重量，防振效果优异，可加工最小值超越了iso标准。

在刀杆设计上考虑了兼容iso及日系规格刀片、通用性强、配件性能佳。我公司选用进口材质生产的优质配件，大提高了产品的稳定性及寿命。

迪嘉数控刀具是国内专业生产数控车削刀具的成员单位之一。工厂创立自有品牌，加工工艺均采用国内外先进技术，其产品质量位于国内数控刀具行业前列。专业生产标准数控外圆车刀、内孔车刀、螺纹车刀、切槽刀、硬质合金防震刀杆及相应的零配件。工厂以质量为本，交货周期短，价格比同类产品低，欢迎广大客户来电来函咨询及订购。

硬质合金防震刀杆选用台湾超细微粒硬质合金材质，防振性能优异，对应绝大多数小零件的加工，实现高精度、长寿命、高效率。可代替进口防振刀杆。

内径刀杆系列头部设计制造了两个方向有容屑槽，排屑性能良好。设计制造了凹窝，减轻了刀头重量，防振效果优异，可加工最小值超越了iso标准。

在刀杆设计上考虑了兼容iso及日系规格刀片、通用性强、配件性能佳。我公司选用进口材质生产的优质配件，大提高了产品的稳定性及寿命。

本产品的类型是车削刀具，品牌是DIKALOY，型号是标准，材质是合金，结构类型是机夹式，是否涂层是涂层，是否进口是是，适用机床是数控车床，加工范围是不限，规格是多种，标准编号是SGTR2020K16C，样品或现货是样品，是否提供加工定制是是