

高精度 高静压双膜片差压表

产品名称	高精度 高静压双膜片差压表
公司名称	金湖开元自动化仪表有限公司
价格	6800.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:开元 型号:KY-SQ-CWY
公司地址	金湖县工业园区工二路8号
联系电话	18015195800 18015193953

产品详情

双膜片式高静压差压表主要用于过滤器的正负压力端，液体灌液位、泵出入口、输油管线、输气管线和加压泵站等场合的压力差的测量。本仪表具有较高的耐压性能，并适合于在有腐蚀性的环境中使用。

技术参数

执行标准：q/yg bbi009-2005 精度：1.6%, 2.5% (高于0.1mpa 可选1.6级) 表玻璃：双层安全玻璃
指针：铝，黑色，可调零 表头形式：外径100，150 密闭型 干表(充油cyan 可选) 防护等级：ip65
膜片材质：316l(负压膜片)316ti(正压膜片) 过程连接：316 不锈钢 表壳材质：304 不锈钢 机芯材质：304 不锈钢 防爆塞和充油塞材质：耐油橡胶 静压：盘面满量程 动压：0.7 × 满量程
过压保护：双边耐压达到10 mpa 使用温度：- 20 ~ 60 温度漂移：随介质温度每变化 ± 10 ，
指针指示位置漂移 ± 0.8% 仪表量程：16kpa、25kpa、40kpa??600kpa (见规格代码表) 表连接：m20 × 1.5
g1/2 " npt1/2，npt1/4 内螺纹(不配三阀组时)另外还可以做成长尾法兰连接、长尾螺纹连接、隔膜长尾法兰连接(主要用于粘稠介质或特殊材料膜片)。
表盘：铝，白地黑字(表盘可以根据用户要求设计为非标形式) 仪表应配三阀组或五阀组使用。

表壳充油: cwy-n 充填硅油；cwy为干式



差压表安装几何尺寸(一) 后背板安装

(二) 固定支架安装

量程范围规格代码表					
选型代码	量程规格	选型代码	量程规格	选型代码	量程规格
k110	16kpa	k192	100kpa	k220	400kpa
k150	40kpa	k196	160kpa	k240	600kpa
k170	60kpa	k200	250kpa	以上量程为常见量程	
以上量程以外规格另行商定					

三阀组的安装、拆卸及使用方法安装

1.正常使用差压表必须配三阀组或五阀组以保护差压表正常工作。2.差压表和三阀组用两个索母紧固。索母和差压表接头密封面应加四氟垫片。3.装有三阀组的差压表在使用前必须把中间阀门打开，并把正压阀门和负压阀门打开。(当p+和p-任意的压力先进入时，中间阀门能起到平衡差压表两腔体内的压力的作用，以免打坏差压表。)4.当p+、p-的压力正常进入三阀组后，再关闭中间阀门使差压表正常工作。如差压表表针有轻微离零属正常，只需把表针调到零位即可(注意必须用肥皂水检验所有密封口是否泄露，如有泄露必须紧固。)5.差压表有后背板式安装(如图)和立管固定方法。(管卡子卡到管子上)。

1.首先打开三阀组的中间阀门。并打开正压和负压阀门(正压负压阀门原始为打开)2.关闭总进气的两个阀门。(在设备的主管道上)3.拆下更换仪表(卸两个索母)注意用扳子卡住差压表的接头，只拆三阀组上的上索母。先松开一点放空压力，再把卡到管子上的卡子螺母松掉，并把卡子拿下。4.再把三阀组上的两个索母慢慢松开把差压表取下。(注意一定要两个索母同时松)5.把新表装上的方法同上面安装方法最好换上两个新的四氟垫(确保不漏)6.把卡子卡好7.先开总开关(两个)，再关上差压表三阀组中间的阀门(新接口用肥皂水试漏)。8.两分钟后把差压表表针调到零位。(如没有轻微离零不用调整)

本产品的加工定制是是，品牌是开元，型号是KY-SQ-CWY，精度等级是1，最大工作压力是30 (Mpa)，外形尺寸是100.150 (mm)，量程范围是160-600 (kPa)