

中空玻璃门窗加工机器/中空玻璃机械

产品名称	中空玻璃门窗加工机器/中空玻璃机械
公司名称	滕州市三嘉数控机械厂
价格	13000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:三嘉 型号:WBX1600
公司地址	滕州市经济开发区腾飞西路
联系电话	0086-0632-5987985 13963298595

产品详情

本机器是用于清洗厚度为3~12mm的平板玻璃。如图1所示，机器采用水平卧式结构，平板玻璃放置在传送辊上，经过进料段（1）、清洗段（2）、干燥段（3）、到达出料段（4）。玻璃传送速度可根据有关工艺要求，交流电机变频调速，热风温度也可按需要事先设定。机器操作方便，操作按钮集中在操作台上。规格

使用说明

据操作台上各电器元件功用，按以下顺序启动和停止电器：（1）开启总电源（控制台）（2）按玻璃厚度调整上风刀位置（干燥段四个手柄）（3）在每班生产之前15分钟开动鼓风机（控制台）（4）检查水箱是否注满水（5）设定热风温度（控制台）（6）加热器通电（控制台）（7）开启水泵（控制台）（8）开动毛刷辊电机（控制台）（9）将玻璃板放在进料段限位范围内（10）开检查照明灯（控制台）（11）在出料段处检查玻璃并取走（12）每班生产结束时先关加热器，三分钟后关掉鼓风机（控制台）（13）关掉照明（控制台）（14）关毛刷辊电机（控制台）（15）将速度调节器降至最低位置（控制台）（16）关传送辊电机（控制台）（17）关水泵（18）关总电源注意事项

（1）一定要注意先开鼓风机，后开加热器。先关加热器，后关鼓风机。（2）当玻璃板厚度改变时，一定要先调整上风刀的高低位置，不然会造成破坏事故。（3）在停止传送电机前，一定要把速度调节器降至零位。（4）在控制台上设有急停按钮，遇有紧急情况时，可使用。（5）玻璃一定要放在进料段限位范围内。（6）向洗涤水箱加自来水时，水位不能超过250mm，当水位低于200mm要及时加水。4、维护保养

对机器进行日常维护及保养是非常重要的事情，平时要经常观察机器的运动部分、水路系统、风路系统、电气系统，遇有紧急情况立即停车检查。（1）轴承及润滑按上表2所示，对各个润滑点及时进行润滑。各润滑点如图2所示。（2）水路系统的维护清洗段所用水是循环时用的。每天应更换水箱中的存水，以保证清洗用水的干净，每月清洗一次水箱及过滤装置。通过清洗段盖上的观察孔可监视喷水情况，如

果发现有堵塞现象，则停泵打开箱盖，拆下喷水嘴，疏通清洗过后安装。（3）分路系统的维护定期检查鼓风机的运行情况，遇有异常声音时立即停机，报告维修部门检查。每二个月将进风口的过滤栅进行清洗，平时要保持鼓风机房的清洁，以免灰尘被吸入风路，污染玻璃。5、水路系统水路系统如图3所示，由两只水箱四套循环水系统组成。洗涤剂箱宜用 $\text{pH}=7$ 的中性玻璃清洗剂，最后一道玻璃漂洗宜用去离子水，水的质量直接影响后玻璃的表面清洁度。洗涤液的温度一般控制在 $30\sim 60$ 度（水温加热控制装置用户自备）。6、风路系统如图4所示，由鼓风机出来的压缩空气经分风器分别送给上、下冷风刀及上、下热风刀与玻璃平面之间的距离可以调整，变动玻璃厚度时，一定要注意调整此间隙。7、安装与调整（1）现场条件应具备 380V 交流电源，工业自来水源、排水沟。（2）按图7所示，正确摆放进料段机架、清洗段机架、干燥段机架、出料段机架、控制柜和通风机箱。（3）调整支座调节整机水平度，允差 1.5mm ，纵向 3mm （仅允许进料段比出料段高）。（4）整机纵向水平度符合要求后将四段机架连接紧固（机架上备有连接螺栓副）。（5）在进料段机架与清洗段机架、清洗段机架与干燥段机架之间缝隙中涂上玻璃胶，以防止二处漏水。（6）按有关标准连接各传动系统。

本产品的加工定制是是，品牌是三嘉，型号是WBX1600，功率是 8 (Kw) ，重量是 600 (kg) ，最小加工尺寸是 350×350 ，最大加工尺寸是 1600×2400 ，加工厚度范围是 $3\text{-}12\text{ (mm)}$ ，玻璃回转直径是 1 (mm) ，钻孔直径是 1 (mm) ，进料速度是 $0\text{-}5\text{ (m/min)}$ ，外形尺寸是 $2500\times 2000\times 1100\text{ (mm)}$ ，玻璃机械种类是玻璃清洗机，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是家具玻璃,钢化玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,浮法玻璃,格法玻璃,光学玻璃，规格是 1600×2400 ，玻璃机械是玻璃清洗干燥机