卧式电液伺服拉力试验机.订制大吨位

产品名称	卧式电液伺服拉力试验机.订制大吨位
公司名称	宁波德迅检测设备有限公司
价格	289000.00/个
规格参数	品牌:德迅 型号:DXWL-300 类型:卧式拉力试验机
公司地址	宁波高新区江南路599号科技大厦4楼411-46-5室
联系电话	86-057426856690 13330295550

产品详情

一、产品使用范围试验类型：钢丝绳、矿用链环拉伸试验；一定范围内的压缩试验。应用领域：建筑行业建材行业冶金行业交通运输行业能源资源行业科学研究单位大专院校质量检测中心商品检测部门此试验机为以上领域内的理想试验设备。

二、产品介绍1.试验流程试验机接受上级计算机下传的试验指令、试样编号、试样尺寸等试样信息。操作者根据上级计算机下传的试样顺序（也可人工干预选择某一试样），人工进行试样编号确认后，夹持试样进行试验。试验机系统可根据上级计算机下传的试验指令自动切换不同的试验条件。试验结束后，试验结果自动传送到上级计算机。

2.试验机介绍：该试验机采用框架结构，单出杆双作用活塞缸施加试验力，计算机控制系统控制整个试验过程，试验数据由负荷传感器精确测量，并传输至计算机，软件系统实时显示试验力和活塞位移，并能够自动分析、处理及存储试验结果，打印机可直接打印所需的试验报告。机架刚度强度高，变形小，满足gb/t 8358-2006《钢丝绳破断拉伸试验方法》、gb/t12718-2001《矿用高强度圆环链》的要求，试验空间可调，方便不同长度试样的试验需求。采用自主研发并专有闭环协调加载电液伺服控制系统，微机控制协调多级液压加载、连续加荷平稳、多级试验力保持、、自动保载、自动采集并储存数据、绘制曲线，自动打印试验报告，计算机适时控制试验进程、显示试验力及试验曲线、操作简单可靠，便于操作。整机外观图如下：3.主要技术参数及性能指标??8??5 最大负荷： 3000kn??8??5 结构形式：
单出杆双作用油缸框架结构??8??5 试验操作高度： 800mm??8??5 驱动控制方式： 微机控制电液伺服??8??5 试验类型： 常温拉伸等??8??5 过载保护： 105%过载保护(无变形、无机械损伤)??8??5 整机噪声：
不超过70db??8??5 负荷示值准确度： 优于示值的±1%??8??5 负荷分辨率：
500000码，且全程分辨率不变??8??5 力值测力范围： 2%～100%f·s（60kn～3000kn，全程不分档）??8??5 负荷控制精度： 优于示值的±1%??8??5 应力控制精度： 优于示值的±1%??8??5 位移示值准确度：
优于示值的±0.5%??8??5 位移分辨率： 0.001mm??8??5 位移控制精度（速度）: 优于示值的±0.5%??8??5 活塞移动速度范围： 0-100mm/min满负荷无极调速??8??5 活塞行程： 1500 mm??8??5 最大拉伸空间：
8000mm??8??5 最大压缩空间： 1500mm??8??5 拉伸空间调整间隔： 500 mm??8??5
拉伸空间宽度（内净宽）： 1000 mm??8??5 拉伸空间中心高度： 550 mm??8??5 电机总功率(kw)： 10??8??5 主机最大外形尺寸（约）：12000×1800×1000（长×宽×高）??8??5 控制柜外形尺寸(mm)： 1100×700×

930三、产品技术性能特点1.主机系统主机部分主要由油缸座、油缸活塞、前移动夹头座、后移动夹头座、移动横梁及负荷传感器等部件组成。油缸座、钢板焊接框架和后移动夹头座形成受力框架，前移动夹头座和后移动夹头座连接试样的两端。单出杆双作用低摩擦活塞缸在液压油的作用下带动前移动夹头座运动，从而将试验力施加到试样上。后移动夹头座与框架之间采用插销连接，手动穿销。计算机控制系统通过控制伺服阀来实现试验的自动控制。外观图如下：

1.1框架框架采用钢板焊接形式，焊缝饱满、刚性大、结构稳定，主要由油缸座、左右框架、后封板等几部分组成。左右框架如下图：

框架上开有调整插销距离的孔，调整间隔为500mm。

1.2油缸座油缸座由钢板焊接而成，简图如下所示：1.3油缸单出杆双作用活塞缸由高精度机床加工确保精度，油缸内孔最终工序为珩磨机精密加工而成，从而降低了油缸活塞的摩擦，提高试验机测量精度及使用寿命。采用进口密封件，低摩擦，使用寿命长。结构简图如下所示：`油缸安装示意图如下所示：1.4拉杠拉杠采用45#优质结构钢，既满足了强度又提高了拉杠的使用可靠性，采用高精度机床加工，经过时效、调质、定形等热处理，确保拉杠的精度。1.5传感器该机采用轮辐式负荷传感器，抗侧向力好，测力准确。安装示意图如下所示：

1.6拉伸附具形式1.6.1 圆环链拉伸

2、液压系统液压系统由高低压系统两部分组成，共用一个油箱。高压系统和低压系统相互独立，减少高低压系统之间的液压干涉，提高控制精度。高压系统为伺服系统，采用伺服阀控制，并采用差动油路系统，在满足试验要求的情况下，可以最大限度的节约试验的准备时间。泵站配置不大于5μ精密滤油器；采用压力跟随系统，随着负荷的增加，液压系统的压力同时增大，保证了加荷速度的稳定；溢流阀控制系统的最高压力，具有安全保护作用；整套系统按照节能、布局简洁的原则进行设计；油箱配电子式油温油位计、高压滤油器、空气滤清器等并带有油温、液位、油阻保护与指示装置，根据油路的使用要求，油源预留水冷接口（蓄水池等水冷装置由用户自备）。低压系统采用定压系统，主要完成后移动夹头的移动、后移动夹头的插销固定、钳口的夹紧等动作。液压站外观图如下：

冷却系统采用风冷模式。液压关键件采用情况如下：??8??5 液压泵：低噪音内啮合齿轮泵
德国埃科勒（无锡盛瑞）??8??5 伺服阀： 意大利阿托斯（济南巍盛）??8??5 密封件： 台湾斯特福

本产品的品牌是德迅，型号是DXWL-300，类型是卧式拉力试验机，测量范围是0-30000（KN），测量精度是1%，最大负荷是30000（KN），拉伸空间是10000（mm），拉伸速度是1-500（mm/min），加工定制是是