

红木烘干干燥箱 热风蒸汽烘干房

产品名称	红木烘干干燥箱 热风蒸汽烘干房
公司名称	临朐联能机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:LN 型号: LNM5-100
公司地址	山东临朐县东环路4816
联系电话	86 0536 3330006 13625361531

产品详情

临朐联能机械设备有限公司 欢迎您的访问！我们全心全意为您提供最优质的产品！订购之前请做详细的沟通，我们将为您量身定做符合您需求的设备！

服务热线：136-2536-1531 宗

外形尺寸：根据场地产量定制

箱体材质：外层进口彩钢板 内层铝合金板

中间龙骨：镀锌方管

保温材料：玻璃丝棉（极细细级）

风机功率：三相电机（h级）根据烤房大小配置

加热方式：柴煤电

配电方式：三相四线

排潮方式：风机强制排潮

控制系统：全（半）自动智能烘干控制柜

进料方式：手工

烘干水分：12%以下

整机重量：定制（型号不同重量差异）

烘干物料范围：

适用范围：红木、硬杂木、木板、木条、木方、木皮、木材二次烘干等。

产品特点：

- 1.加热均匀：风机强制风循环,使烘干机内上下温差小，独特的可调式分风多孔板,热风作用于水分子，所以含水量高的部份，吸收热风功率多于含水量较低的部份。这就是选择性加热的特点，利用这一特点可以做到均匀加热和均匀干燥。
- 2.高效节能：热风在烘干箱内封闭下降式循环,热效率高,节约能源。热风是直接对物料进行作用，因而没有额外的热能损失，炉内的空气与相应的容器都不会发热，所以热效率极高，生产环境也明显改善。
- 3.烘干箱内温度自控,湿度自控,保证烘干所需合适的温湿度(含有自动加热,智能排潮除湿系统,)
- 4.烘干时间阶梯控制,真正实现自动化管理.有报警器。
- 5.烘干迅速,湿气排放量大且快。

6.采用低湿恒温烘干,烘干后的产品品质高,色泽好。

7.该机结构合理,安装维护方便,运行平稳,使用简单,寿命长,运行费用低,可视情况选择合理源。(可定做电加热或烧煤、煤电两用等)

控制器操作说明:

1. 温度显示: 设定温度为烘箱内自动加热控制范围, 一般可设定40-80度, 低温加热, 高温停止, 可保持烘箱恒温。

2. 温度湿度: 设定湿度为烘箱内自动排潮控制范围, 智能自控模糊排潮, 箱内湿度控制误差3%,可自动控制烘箱内湿度。保证潮气适时排除。

3. 时间阶梯控制: h, m, s分别为小时, 分钟, 秒。本设备选择h(小时)档, 设定所需时间即可。时间到设定时间。恒温恒湿保持箱内状态。

4. 风机旋钮: 正反转可自动或者手动, 开启后, 风机运行。烘箱内温度均匀, 烘干效果好。

一. Inm系列红木材专用烘干箱

应用范围: 红木干燥及所有需要调湿处理的产品干燥。

主要特性

Inm系列红木材专用烘干箱, 外壳采用型钢和进口彩钢瓦焊而成, 内壁采用高强度防腐铝板, 内外板之间采用新型保温材料填充, 室内由热蒸汽装置、风机炉体、散风管道、排潮装置和控制箱等组成。

1, 采用回旋式加热装置制作, 由燃烧室、热能转换, 蒸汽发生装置、助燃装置、风机、水雾脱硫除尘器、烟囱等部分组成, 高效节能, 热能转换率高。

2, 燃烧所需材料: 刨花、锯末、木材下脚料、煤炭等可燃物。

3, 采用改能的、独特地蒸汽装置对木材进行热处理。

4, 被干木材具有干燥周期短、成本低、干燥均匀、效果好, 解决了木材干燥过程中出现的内裂、断裂、变裂、变形、变色等缺陷。

5, 15立方以上的箱内装有内高温、高湿、耐腐蚀轴流风机。

主要技术参数及规格

型号	出风口湿度	外墙面	内壁	保温材料	风机功率	烘房外形尺寸	烘
----	-------	-----	----	------	------	--------	---

Inz-5	80-180	可调	进口彩涂板	冷轧铝板 (1mm)	岩棉板或聚氨酯发泡	1.5	4.6 × 2.2 × 2.5	3.
Inz-10	80-180	可调	进口彩涂板	冷轧铝板 (1mm)	岩棉板或聚氨酯发泡	2.2	5.6 × 2.2 × 2.5	4.
Inz-15	80-180	可调	进口彩涂板	冷轧铝板 (1mm)	岩棉板或聚氨酯发泡	2.2	5.1 × 3.1 × 3.3	5
Inz-20	80-180	可调	进口彩涂板	冷轧铝板 (1mm)	岩棉板或聚氨酯发泡	3	4.6 × 4.1 × 3.5	4.

备注：烘房尺寸仅供参考，具体可以根据用户要求定做。

二．电加热红木干燥箱

- 1, 窑内全部铝板，美观、防腐、重量轻、热能损耗少
- 2, 窑内无黑色金属，延长窑体使用寿命，降低综合成本，提高实用效率
- 3, 即买即用，安装方便、快捷；
- 4, 装材量可分为3立方、5立方、8立方、10立方四种型号；
- 5, 热源全部为电加热、环保节能、无污染；
- 6, 干燥箱为自动控制，安全方便省时省工省力；
- 7, 设备配有蒸汽发生装置，可产数量常压装置；
- 8, 设有单独控制、方便、高效、节能；
- 9, 干燥箱周边装有万向轮，可以随时移动，特别适合于无固定厂房或规模小环保要求较高的地区使用；
- 10, 装备齐全；设计科学、合理；操作简单；易学易懂。坚固、实用、价格低；灵活方便；投资少；
- 11, 窑体制作完成后喷烤车用磁漆（颜色可根据客户要求）延长设备的使用寿命。

电加热干燥箱的基本数据:

规格型号	窑体净尺寸			堆木尺寸			外径尺寸		占地面积 平方/窑
	长m	宽m	高m	长m	宽m	高m	长m	宽m	
Indm-5	3.6	2.2	2.8	2.6	2.1	2.3	3.7	2.2	8.14
Indm-10	4.6	2.2	2.8	3.6	2.1	2.3	4.7	2.2	10.34
Indm-20	4.5	4	3.5	4.5	3	2.8	4.6	4.1	17.16

Indm-30	6.5	4.5	4.5	5.5	4.5	3.5	6.6	4.6	30.36
Indm-40	6.5	5	4.5	5.5	5	3.5	6.6	5.1	33.66

三．柴电两用烘干箱

主要特性：

- 1，窑内采用全部铝板、美观、防腐、热能零损耗。
- 2，窑内无黑色金属，延长窑体使用寿命，降低综合成本，提高实用效率
- 3，安装方便快捷
- 4，使用方便、白天燃柴、边料、下脚料、废料、锯末、刨花可以降低成本，晚上可以使用电加热、安全方便、还可以全自动控制。
- 5，集中了燃柴、电加热的诸多优点。
- 6，为了达到环保效果，可以根据客户的需求安装除尘装置，烟雾通过处理除去有害物质，达到排放标准。
- 7，装材量可分为5立方米、10立方米、15立方米，可根据客户的实际需要为您设计出最适合的设备。

柴电两用烘干箱主要技术参数：

规格型号	窑体净尺寸			堆木尺寸			外径尺寸		占地面积 平方/窑
	长m	宽m	高m	长m	宽m	高m	长m	宽m	
Inzd-5	3.5	2	2.2	3.3	1.9	1.6	5.8	2.25	13.05
Inzd-10	5	2	2.5	4.8	1.9	1.6	7.2	2.25	16.2
Inzd-15	5	2	2.6	4.8	2.9	2.4	5.12	3.12	15.9

四．热风蒸汽干燥设备

应用范围：适用于土建或改造的烘干房，木材干燥及需要调湿处理的产品干燥。

主要性能:

Inm系列木材专用热风（蒸汽）烘干设备，可以烘干各种树种，各种规格、各种用途的木材，具有高效节能、安全可靠、干燥周期短，干燥质量好，干燥成本低等优点，广泛用于大、中、小型木材加工企业，

特别适用于经营木制品出口业务的厂家。Inm系列木材烘干设备，在正常运转时，燃料在燃烧室内充分燃烧，产生热能，在热能干燥系统中被干燥介质充分吸收，产生摄氏180度左右的温度，在循环风机的作用下，高温气流通过控制系统、输送系统，将高温热风输送到干燥室内对木材进行干燥处理。同时设备上的蒸汽发生装置，可产生大量的常压蒸汽，可根据干燥工艺的要求，适时将蒸汽送入干燥室内，对木材进行喷蒸、调湿处理，调湿系统是一个独立的蒸汽系统，配有安全装置。饱和湿蒸汽可在短时间内使木材的表面湿度和内部湿度趋于一致，从而达到了木材内部和外部同时干燥的目的，对坚实厚重的硬木材可采用间断加热烘干工艺，解决了木材在烘干过程中出现的内裂、端裂、变形等缺陷，使优质木材成品率大大提高。Inm系列木材烘干设备配有热能回收系统，从而实现了干燥介质的充分利用，最大限度的克服了热湿空气排放所引起的热量损失。热能的回收利用，大幅度的降低了烘干成本，。缩短了烘干周期。当木材含水率降至15%以下，经过6—8小时的干蒸，可将寄生在木材内的所有蛀虫及虫卵全部除死，解决了因蛀虫而产生的不良影响，为企业提高了经济效益。

控制装置：

设备的进风管道和回风管道上均设有可调阀门，可根据木材的烘干工艺要求，随时对进风量和回旋风量进行调节。在风机的进风口处设有可调补偿，可以根据此调节烘干房内风压及风量的大小。在设备的主体上配有蒸汽喷蒸调节阀，根据木材干燥时的不同需求，适时调节蒸汽喷量。在设备主体下部还设有助燃装置，当燃料由于各种原因不易燃烧时。可以打开助燃阀加大燃烧力度，达到每个干燥阶段所需要的温度。

以上几页介绍按循环方式可分为：自然循环、顶风机型；以窑体形式可分为：强制循环、土建窑体、烘房改建，全金属整体干燥箱，分体拼装式金属干燥箱。

在实际运作中，对于厚重、密度大、干燥较难的木材采用小型或中型自然循环式干燥窑为宜。

对于松软、密度小、干燥较易的木材采用顶风机型强制循环木材干燥窑。

窑体的大小、装材量应根据客户的生产量决定，我们将为您量身打造合理的节能木材干燥窑。

以红松为例：利用顶风机强制循环干燥窑，装材量20立方，厚度为50mm，宽度为200mm，含水率从60%降到10%，需要100小时。

主要技术参数：

型号	主机功率	热能利用率	出风口湿度	木材干燥后含水量	干燥房净尺寸
Inm-8	1.5	70	180	12	4.5 × 2 × 2.5
Inm-10	2.2	70			5 × 2 × 2.5
Inm-15	2.2	70			5 × 3 × 2.6
Inm-20	3	70			4.5 × 4.2.6
Inm-25	3	72			4.5 × 5 × 3
Inm-30	5.5	72			6.5 × 4.5 × 3
Inm-40	5.5	72			两间6.5 × 4.5 × 3
Inm-50	7.5	72			4.5 × 4 × 3 两间6.5 × 4.5 × 3
Inm-60	7.5	72			4.5 × 5 × 3 两间8 × 6.5 × 3 6.5 × 4.5 × 3

Inm-80	11	72	两间8.5 × 6.5 × 3
Inm-100	11	72	两间10.5 × 6.5 × 3

本产品的加工定制是是，品牌是LN，型号是LNM5-100，操作方式是连续式，适用物料是多种可用，应用领域是木材烘干，传热面积是7-200 (m²)，转速是1000-2700 (r/min)，功率是1.5-46 (kw)，外形尺寸是2-10 (m)，占地面积是7-200 (m²)，重量是750-5000 (kg)，规格是5立方,8立方,10立方,15立方,20立方,25立方,30立方,40立方,50立方,60立方,80立方,100立方