

液压改伺服 平面磨床 手摇磨床

产品名称	液压改伺服 平面磨床 手摇磨床
公司名称	佛山市顺德合耕信息科技有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:任何品牌 重量:30 (kg)
公司地址	广东 佛山市顺德区 大良德胜东路3号研发大楼六层601-645号
联系电话	86-075728697288 15816963705

产品详情

汉江m7120磨床改造案例

一、磨床基本状况：

磨床y向动力为液压缸动力，液压系统电机功率：1.1kw，油缸直径 63mm，有效行程880mm。

存在问题：

当前机构实际最低速度约20mm/min；

y轴使用液压为动力，机台速度不稳定，无法保证精确度；

机床的操作多为手动，人工参与度高，并需要频繁手动对刀，开关沙磨、冷却水；

无可视界面，缺少必要的指示灯，机床运行状态难以把握和控制

二、客户需求：1.要求工进速度5-10mm/min；

2.对工进位置进行相对精确的控制，将磨床y向液压动力改为伺服+滚珠丝杆动力；

3.用数控系统+伺服改造，并带手轮功能，以便对刀、参数设置等工作；控制系统工进、手动、位置调整控制，兼容控制当前磨床及分割器。

4.电气方面：原机床用接触器-继电器控制，改用数控后，电箱需重新设计改造。

普通传统磨床一般只有z轴有比较高的精度，而x轴y轴是没有精度可言的，我司在保证z轴原有精度的条件下，对磨床的y轴改造，由液压驱动改为伺服+滚珠丝杆驱动，并提高其精度，满足了一些有特殊需求的产品磨削需求。

本产品的类型是平面磨床，品牌是任何品牌，重量是30（kg），主电机功率是1.1（kw），加工精度是高精度，控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是不锈钢制品，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是螺纹，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M7120，售后服务是一年，用途是磨床改造，加工定制是否