

喷涂生产线 涂装生产线厂家直销 粉末涂装生产线/

产品名称	喷涂生产线 涂装生产线厂家直销 粉末涂装生产线/
公司名称	邹平县金鼎涂装设备购销部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金鼎喷涂生产线 型号:喷涂生产线A型
公司地址	邹平县明集镇孙李辛村
联系电话	05432106678 18265705746

产品详情

喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】粉末涂装生产线/哪里有卖的，我们公司有专业的技术人员上门安装调试，10年专业制造；24小时详情咨询热线：18265705746

喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】粉末涂装生产线/哪里有卖的

生产流水线的各类的特点：（喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】粉末涂装生产线/哪里有卖的）

生产流水线是现代企业尤其是制造型企业管理中不可或缺的生产方式
现在我们来了解下各种类型的流水线的特点。

板链式装配流水线:特点：承载的产品比较重，和生产线同步运行，可以实现产品的爬坡；生产的节拍不是很快；以链板面作为承载，可以实现产品的平稳输送。

滚筒式流水线:特点：承载的产品类型广泛，所受限制少；与阻挡器配合使用，可以实现产品的连续、节拍运行以及积放的功能；采用顶升平移装置，可以实现产品的离线返修或检测而不影响整个流水线的运行。

皮带式流水线:特点：承载的产品比较轻，形状限制少；和生产线同步运行，可以实现产品的爬坡转向；以皮带作为载体和输送，可以实现产品的平稳输送，噪音小；可以实现轻型物料或产品较长距离的输送。

。 差速输送流水线:特点：差速输送流水线采用倍速链牵引，工装板可以自由传送，采用阻挡器定位使工件自由运动或停止，工件在两端可以自动顶升，横移过渡。还可以在线体上或线体旁安装旋转（90度、180度）、专机、检测设备、机械手等装置。

喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】粉末涂装生产线/哪里有卖的

涂装流水线的组成部分：（喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】 粉末涂装生产线/哪里有卖的）

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

前处理设备:喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。

钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。

喷粉系统:粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。喷粉系统的关键部分建议选用进口产品，喷粉室、电动机械升降机等部件全部国产化。

喷漆设备:如油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

烘炉:烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。

热源系统:热风循环是目前应用较普遍的加热方式，它利用对流传导原理对烘炉进行加热。

电气控制有集中和单列控制:集中控制能采用可编程序控制器（plc）来控制主机，根据编制的控制程序对各工序进行自动控制，数据采集和监视报警。单列控制是涂装生产线中最常用的控制方式，各个工序单列控制，电控箱（柜）设置在设备附近，造价低、操作直观、维修方便。

悬挂输送链:悬输机是工业流水线、涂装线的输送系统，积放式悬输机应用于l=10-14m的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。

喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】 粉末涂装生产线/哪里有卖的

24小时详情咨询热线：18265705746

在线qq：2065568136

联系人：王经理

此方案中，我们负责下列设备的设计、及制造安装：（喷涂生产线 涂装生产线厂家【直销】 粉末涂装生产线/哪里有卖的） 前处理； 干水炉； 喷粉设备； 固化炉及加热系统； 悬挂输送系统。

本产品的加工定制是是，品牌是金鼎喷涂生产线，型号是喷涂生产线A型，用途是喷涂设备，装机容量是1，涂装速度是1，规格是占地200个平方