

# 零排放啤酒废水达标

产品名称	零排放啤酒废水达标
公司名称	上海瀚集化工科技有限公司
价格	199800.00/个
规格参数	加工定制:是 处理污水量:1-100 ( m3/h ) 品牌:HJ
公司地址	嘉定区金沙江路3131号1幢2层2147室
联系电话	021-63453870 13816317732

## 产品详情

酿酒、啤酒、食品废水处理达标设备

(一体化成套生化设备)零排放

当系统通水后,设备内会形成无数的微电池系统,在其作用空间构成一个电场。在处理过程中产生的新生态[h]、 $fe^{2+}$ 等能与废水中的许多组分发生氧化还原反应,比如能破坏有色水中的有色物质的发色基团或助色基团,甚至断链,达到降解脱色的作用;生成的 $fe^{2+}$ 进一步氧化成 $fe^{3+}$ ,它们的水合物具有较强的吸附-絮凝活性,特别是在加碱调pH值后生成氢氧化亚铁和氢氧化铁胶体絮凝剂,它们的吸附能力远远高于一般药剂水解得到的氢氧化铁胶体,能大量吸附水中分散的微小颗粒,金属离子及有机大分子.其工作原理基于电化学、氧化-还原、物理吸附以及絮凝沉淀的共同作用对行处理.该法具有适用范围广、处理效果好、成本低廉、操作维护方便,不需消耗电力资源等优点。该工艺用于难降解高色度废水的处理不但能大幅度地降低cod和色度,而且可大大提高废水的可生化性。

传统上催化氧化工艺所采用的催化剂材料一般为铁和炭,使用前要加酸碱活化,使用的过程中很容易钝化板结,又因为铁与炭是物理接触,之间很容易形成隔离层使微电解不能继续进行而失去作用,这导致了频繁地更换催化剂材料,不但工作量大成本高还影响废水的处理效果和效率。另外,传统催化剂填料比表面积太小也使得废水处理需要很长的时间,增加了吨水投资成本,这都严重影响了催化氧化工艺的利用和推广。

上海瀚集化工科技有限公司的新型活性催化氧化技术及设备可高效去除废水中高浓度有机物、提高可生化性,同时还可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象。该催化氧化技术所生产的新型活性催化剂填料由具有高电位差的金属合金融合催化剂并采用高温微孔活化技术生产而成,它主要具有如下优点:

(1) 由多元金属熔合多种催化剂通过高温熔炼形成一体化合金,保证“原电池”效应持续高效。不会像物理混合那样出现阴阳极分离,影响原电池反应。

(2) 架构式微孔结构形式，提供了极大的比表面积和均匀的水气流通道，对废水处理提供了更大的电流密度和更好的催化反应效果。

(3) 活性强，比重轻，不钝化、不板结，反应速率快，长期运行稳定有效。

(4) 针对不同废水调整不同比例的催化成份，提高了反应效率，扩大了对废水处理的应用范围。

(5) 在反应过程中填料所含活性铁做为阳极不断提供电子并溶解进入水中，阴极碳则以极小颗粒的形式随水流出。当使用一定周期后，可通过直接投加的方式实现填料的补充，及时恢复系统的稳定，还极大地减少了工人的操作强度。

(6) 催化填料对废水的处理集氧化、还原、电沉积、絮凝、吸附、架桥、卷扫及共沉淀等多功能于一体。

(7) 处理成本低，在大幅度去除有机污染物的同时，可极大地提高废水的可生化性。

(8) 配套设施可根据规模和用户要求实现构筑物式和设备化，满足多种需求。

(9) 规格：1cm\*3cm(扁圆形)，14-18mm(球形)等，填料形式多样,有扁圆形、球形、多孔柱形及其他，大小可定制。

(10) 技术参数：比重：1.1g/cm<sup>3</sup>，比表面积：0.02 m<sup>2</sup>/kg，空隙率：65%，物理强度：600kg/cm<sup>2</sup>。

上海瀚集化工科技有限公司在原有的铁碳填料基础上做了更进一步的改进，不用其他结合剂，只用铁粉和碳粉、催化剂，压制成型后无氧烧结，生产出hj新型催化剂填料。铁和碳总含量达到98%以上。工程使用过程中，性能始终如一，不会出现钝化现象，处理效果最佳。

我们只做最好的产品，只为您节省投资而考虑！

咨询电话：021-63450205

于纯氧的压力高于空气中氧的分压，纯氧曝气可显著提高氧的转移速率。我司利用美国技术开发的微气泡纯氧曝气技术(hjbio工艺)，将微孔射流和纯氧曝气的优点结合起来，采用微孔射流器曝气，在水深5 m处的氧利用率高达80-85%，该hjbio工艺应用于敞开曝气池，可显著提高活性污泥浓度和改善污泥沉降性能，故特别适用于现有活性污泥处理厂的codcr降解和氨氮降解升级改造。此外，该hjbio工艺还广泛应用于污染河流的充氧曝气和复氧，由于此套设备简单可靠、操作简便、不产生噪声和对流态不形成扰动等优点，尤其适合于化工、制药、医疗、电子行业的废水改造和治理。利用纯氧(富氧)代替空气进行曝气的活性污泥法生物处理过程，与空气曝气相比较，它有以下特点：

(1) 氧传递速率快，活性污泥浓度高，因此可提高有机物去除率，使曝气池容积大大缩小；

(2) 剩余污泥量少，污泥具有良好沉降性，不易发生污泥膨胀；

(3) 生化曝气池中能保持高浓度的溶解氧，有较好的耐冲击负荷能力；

(4) 纯氧曝气需配备制氧设备，或者需要外部的液氧供氧，具体参照供氧技术设计参数和安全设计操作规范；

(5) 无需额外的土建即可增加废水处理能力，更短的曝气停留时间；

- (6) 更好的污泥沉降性能，可抑制曝气池泡沫的产生，更低的污泥产率；
- (7) 更少的生化池占地，生化池无需加盖；
- (8) 操作灵活简单，后期维护简便。

我们只做最好的产品，只为您节省投资而考虑！

咨询电话：021-63450205

本产品的加工定制是是，处理污水量是1-100（m<sup>3</sup>/h），品牌是HJ，型号是瀚集，臭氧用量是/（g/h），空气量是1（m<sup>3</sup>/min），贮气罐容积是/（m<sup>3</sup>），流量计规格是10-100（m<sup>3</sup>/h），出水管口径是50-300（mm），进水管口径是50-300（mm），外形尺寸是根据现场非标设计（cm），曝气机功率是2.75（kw），水泵功率是2.75（kw），规格是HJCW