

QC11-16x2500机床 闸式剪板机折弯机

产品名称	QC11-16x2500机床 闸式剪板机折弯机
公司名称	江苏万宏机械科技有限公司
价格	83000.00/个
规格参数	类型:剪板机 品牌:步步升 型号:QC11K-16X2500
公司地址	江苏海安县李堡镇
联系电话	0513 88280895 18260566770

产品详情

qc11y-16 × 2500液压闸式剪板机

概述：

本机器主要用于剪切板厚为16mm，宽度为不大于2500mm的钢板，被剪切板料强度以450n/mm²为计算依据，如需剪切其它大于该强度的板料时应相应减薄被剪板料的最大厚度。

本机采用钢板焊接结构，液压传动，蓄能器回程，工作平稳可靠，体积小、重量轻、刚性好、噪音低。

调整刃口间隙迅速方便，机器设有前托料及后挡料。后挡料采用锥齿轮机械传动，调节方便可靠。前托料采用标尺计数挡块定位，另外设有灯光对线、便于划线及板料的剪切。本机可无级调节上刀架的行程量（时间继电器），以提高剪切狭板料的效率。剪切角可调可适应不同的板厚。机器还装有防护栅，保证了操作安全。

一、主要技术参数

序号	名称	数值	单位	
1	可剪板厚	16	mm	
2	可剪板宽	2500	mm	
3	被折板料强度	450	n/mm ²	
4	剪切角	0.5° -2.5°		
5	行程次数	5-16	min-1	
6	立柱间距离	2760	mm	
7	刀片长度	2600	mm	
8	工作台离地高度	800	mm	

9	后挡料范围		750	mm
10	主电动机	型号	y20011-4	
		功率	30	kw
		转数	1440	rpm
11	齿轮泵	型号	nt2-g63f	
		流量	63	l/min
		压力	32	mpa
12	液压系统最大工作压力		25	mpa
13	外形尺寸	长	3400	mm
		宽	2000	mm
		高	2500	mm

产品改进，技术参数如有改变，不再另行通知。

二、机床结构简介

机架部份

由钢板焊接的框形结构，具有良好的刚性，两油缸固定于两立柱顶部上，工作台与立柱焊接连接。下刀片装于工作台上，并可作微量调整，使刀口间隙均匀。

上刀架

为钢板焊接结构，具有良好的刚性，它以前后滚轮为支点，在左右油缸的驱动下上下往复运动而完成剪切。采用三点式滚动导轨，消除导轨间隙，提高剪切质量。矩形刀片，四个刃口均可使用，使用寿命长。上刀架采用内倾结构，便于落料，并能提高工作的精度。上刀架剪切角可调，减少板料扭曲变形，前面板手轮调节，左侧刀口间隙指示；前后导轨及滚轮均采用合金钢锻造。

压料装置

由安装在机架前面支承板上的多个压料油缸组成，压料油缸进油后，压料头在克服拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料，在剪切完成后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。

压料力的大小随被剪切板料的厚度的增加而增大。

挡料机构

前挡料：由前挡料架和标尺以及左限位挡板等组成。

后挡料：装在上刀架横板下，随上刀架作上下运动，后挡料的调节由电机驱动由丝杠传动。控制其移动距离、并具有前后软限位装制。在机动达不到需尺寸，可手动微调以确保所需的调节值。所以后挡料的调节是方便可靠的。

机床液压系统

本机器采用液压传动，其液压系统主要轴向柱塞泵，直通单向阀，系统溢流阀，电磁换向阀和蓄能器等组成。系统合理，动作稳定可靠。

电动机启动后按标注的箭头方向旋转，（当各电磁阀均不工作时）带动轴向柱塞泵将滤清的油液通过吸油管道进入阀板和电磁阀后回油箱。

系统所用的压力由轴向柱塞泵供给，系统最高工作压力为20mpa，由溢流阀调定，各液压阀在出厂前均已调定，一般情况下用户不需再行调整，
液压阀选用上海液压阀，所有密封件选用日本华尔卡，管路布置简洁、泄漏少、维护调试方便。

机床电气系统

本机器采用50hz、380v交流电源供电，由变压器输出220v电压控制主回路、电磁溢流阀、指示灯及按钮。机器的电气箱位于机床左侧，控制按钮安装在机器前面，便于操作，脚踏开关sa3引线由电气箱引出。本机通过旋钮切换可具有单次，连续及点动功能。机器还具有剪切长度调节，旋动旋钮，时间继电器外接旋钮，既可进行剪切长度调节，转动旋转开关sa2，启亮对线灯，移动被剪板料，使划于板料的加工线与机器刃口投影重合，便可剪切得到想要的结果。电器元件采用西门子。主电路具有相应过载及短路保护功能、安全可靠、易于维护。控制系统为e10南京埃斯顿生产。

三、主要配套件厂家

- 1、滚动轴承 瓦房店
- 2、液压阀 上海勇民液压
- 3、主电机 西门子
- 4、密封件 华尔卡(日本)
- 5、电器 西门子（苏州）
- 6、油泵 上海诚捷高压
- 7、油缸 江苏宏盛液压总厂
- 8、刀片 上海机械刀片总厂(材质6crw2si)

四、执行标准

gb/t114404-1993 《液压剪板机 精度》

jb/t 1295-85 《剪板机 技术条件》

jb/t1829-86 《锻压机械通技术条件》

五、买方的准备工作

- 1、按卖方提供的图纸做好基础；
- 2、买方提供起重设备、及相关工具、人员配合；
- 3、准备足够的46#抗磨液压油、试机电线、试机材料等。

六、机床报价： 万元(人民币)

七、售后服务

- 1、设备运抵需方后，在需方提供一般工具的情况下，由供方进行免费调试及操作人员培训。
- 2、提供用户使用说明书、合格证明书；用户服务卡。
- 3、提供易损件附件一套，按装维修工具一套。
- 4、质量保修期：自安装调试、验收合格、交付用户之日起一年；终身服务

销售热线：18260566770 qq:3185859838

联系人：濮经理

本产品的类型是剪板机，品牌是步步升，型号是QC11K-16X2500，主电机功率是22（kw），可加工尺寸是16X2500（mm），原理是冷成型，动力类型是液压，控制形式是数控，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年，终身服务