

高频感应加热设备，电热炉，节能环保加热

产品名称	高频感应加热设备，电热炉，节能环保加热
公司名称	郑州华尔威电子有限公司
价格	28000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:华尔威 型号:HEW-60
公司地址	郑州高新区合欢街10号
联系电话	0371-56735569 15238676515

产品详情

主要特点：

I 用于铜棒、铁棒、铝棒等型材加热，使棒料在极短时间内加热到所需温度、极大的减少金属氧化，既省料又提高锻造质量。

I 体积小、高效节能、安全可靠。

I 对于洁具即铜异形水龙头接头钎焊效果也比较好。

I 负载率100%，可24小时不间断工作。

技术参数：

型号	输入电压	输出	工作	水流量	输入	重量
		功率	频率		电流	
hew-50	三相 380v 50hz	50kw	15-25khz	9l/min	90a	主260kg
hew-80	三相	80kw	15-30khz	10l/min	130a	主200kg分70kg

	380v 50hz						
hew-120	三相	120kw	15-30khz	12l/min	190a	主300kg分75kg	
	380v 50hz						
hew-160	三相	160kw	15-30khz	15l/min	250a	主300kg分85kg	
	380v 50hz						
hew-200	三相	200kw	15-khz	20l/min	330a	主150kg分95kg	
	380v 50hz						
hew-250	三相	250kw	5-20khz	25l/min		主170kg分95kg	
	380v 50hz						

应用实例:

一、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

二、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

三、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品

本产品的加工定制是是，品牌是华尔威，型号是HEW-60，最大电压是500（V），功率是60（W），额定温度是1200（ ），主要用途是淬火焊接标准件，产品认证是ISO9001