## 2015 数控剪板机

产品名称	2015 数控剪板机	
公司名称	唐山市中机机械设备有限责任公司	
价格	67000.00/个	
规格参数	类型:剪板机 品牌:中机牌 型号:Y200L1-4	
公司地址	唐山路北区景泰翰林小区302楼25号	
联系电话	0315-2378066 13012195171	

# 产品详情

灯杆剪切机 数控剪板机 船板切割机 厂家直销2015

第一部分:深喉口剪板机

技术参数

序号	名称		单位	数值
1	可剪切最大板厚		mm	30
2	可剪切最大板宽		mm	2000
3	被剪板料抗拉强度		n/mm2	450
4	剪切角		0	3
5	喉口深度工		mm	1000
6	行程次数(约)		min-1	10-18
7	刀片长度		mm	2300
8	工作台离地面高度		mm	1100
	主电机	型号		y200I1-4

		功率	kw	22
		转速	r/min	1440
10	轴向柱塞泵	型号		80mcy14-1b
		流量	l/min	80
		压力	mpa	31.5
11	外形尺寸	长	mm	2850
		宽	mm	2100
		高	mm	2200

## 机器的主要用途、性能和特点:

本机器主要用于剪切厚度为8-30mm、宽度 2000mm的钢板。

被剪切板料抗拉强度450n mm2为准,如需剪切其它较高强度的板料时,应相应减薄被剪板料的厚度。

本机器采用钢板焊接结构,力油由液压传动,氮气回程缸回程,工作平稳可靠,机器体积小,重量轻,刚性好。

系统所需的压80mcy14-1b轴向柱塞泵供给,系统的最大工作压力为31.5mpa,上刀架的回程由氮气缸来完成。

#### 性能特点:

- 1、主机采用全钢板焊接,永无变形及撕裂。设备在工作时无需水泥基础固定,可随时更换工作场地。弥补了目前国内锻压机械行业空白。
  - 2、进行剪切工作上刀架与动力主油缸无任何运动关节,永无损坏。
  - 3、设备无需人工加润滑油,本机设有自动润滑系统。减少维护时间、修理时更加便捷。
- 4、整机液压系统只采用一只电磁溢流阀用以控制卸荷起动及系统安全,使操作更方便、维护无烦恼。
  - 5、配备氮气回程器,使上刀板完成剪切快速复位。
- 6、四刃口矩形刀片,翻转使用四次后,可重磨再次使用,降低生产成本。

### 产品优势特征:

重型剪切机:剪钢板厚度30mm-120mm,剪板宽度230 mm-2500 mm,使用于将各种板材加工、剪切成各种规格的材料,特别对利用稀有金属板材,棒料(如:钛板、钛棒、镍板、铌板等);拆船厂的船板;汽车的板材的加工更为适用,可完全替代火焰切割,降低加工成本。在同行业同类产品中具有低价格、低能耗、高效率等优势。同时后挡料架具有自动避让功能、开机时自动加油润滑、工作时无需水泥基础固

定,可随时更换工作场地灵活做业。弥补了目前国内锻压机械行业空白。

#### 应用领域:

产品广泛应用于有色金属加工行业、钢铁行业、钢结构行业、建材行业、船舶行业、汽车行业、废钢铁回收等金属剪切行业。

## 第二部分:自动送料机

唐山中机产品的关键元器件全部采用进口,如数控系统、伺服电机、编码器、直线导轨、滚珠丝杠、液压元件、气动元器件等均采用国外知名公司的产品,使产品的加工精度达到了行业的领先水平。

#### 性能特点:

- 1、可代替火焰切割;等截面、变截面均能加工生产。变截面的可变范围:2.3米以内任意变截面;比如变截梁里面用的腹板等。(最厚可剪切到q235b30mm以下的钢板)。长度:目前最长可加工生产到12米;
- 2、火焰切割的每吨成本需要100元左右。这种加工方法的每吨成本只要5元左右!而且加工尺寸精准、节能(无割渣,无氧化层、氧化皮,无需再清割渣)、效率高、无需矫正,直接进入拼焊工序。
- 3、tszj系列数控高速节能钢板分剪机能让30mmm以下钢板加工成本降低90%左右,真正的高效率,低能耗。
- 4、剪板机自动送料机(重型)
- 5、如加工板料为12000\*2300mm,最大厚度30mm,送料板材的重量约1-7吨左右。为了保证设备的运行精度和稳定性,故剪板机前置送料机做加重处理并且平台使用滚轮支撑。
- 6、有效行程为12000mm,上平台宽度2500mm
- 7、我公司生产的数控剪板前送料机是结合市场需求而研发的一种剪板机自动送料装置,可适用于数控剪板机、液压剪板机及老式机械剪板机。该设备大大缓解了工人劳动强度,而且剪板机一直以来被诟病的后挡料装置调整复杂问题得到了彻底解决;送料精度高,设备运行精度 0.2mm;可实现同一张板材多种型号裁剪,极大优化了生产灵活性。

#### 8、送料方式:

夹钳横置(推荐)。使用高功率伺服电机,使用滚珠丝杠驱动,直线方轨定位。双边驱动。有效行程为2--4米,系统控制进行往返送料。

夹钳纵置。使用高功率伺服电机,搭配减速机、齿轮齿条,进行一次夹料一次送料完成。

#### 9、主要配件:

控制系统: 自行研发工控机系统(升级方便功能更强)

伺服系统: 伺服电机4kw 两台

驱动方式:伺服电机(减速机)搭配高精密滚珠丝杠驱动。

定位方式:直线方轨45mm四支底座:焊接加强底座(最大支撑重量7\*1.3=9.1吨)

9、夹钳及压料装置:重型夹钳两套(做特殊减震处理)

10、该机支持一张板裁剪多种尺寸功能。

11、该机可以剪切出任意角度的梯形板。

更多详细产品信息,请参阅我们的产品样本或登录我们的网站进行更深入的了解。谢谢我公司网址:htt p://www.zjjx9.com 尊敬的用户,我们的销售人员会根据您的具体使用情况,加工材料的不同和您对技术的要求为您提供重型剪切机的型号、报价以及更详细的介绍。如需了解详情,请致电0315-2378066/130 12195171 销售部 唐经理。

本产品的类型是剪板机,品牌是中机牌,型号是Y200L1-4,主电机功率是22(kw),重量是9000(kg),可加工尺寸是30\*2000(mm),滑块行程调节量是1100(mm),原理是其他,剪切角是3,剪切次数是10-18(次/min),动力类型是液压,控制形式是人工,作用对象材质是金属,适用范围是通用,适用行业是通用,产品类型是全新,是否库存是是,售后服务是一年包修终身售后