

数控钻铣床、数控铣床、数控钻床、铣床

产品名称	数控钻铣床、数控铣床、数控钻床、铣床
公司名称	玉环北一机电有限公司
价格	86800.00/个
规格参数	类型:铣钻床 品牌:北一 型号:XK7132
公司地址	浙江省玉环县汽摩工业园
联系电话	86-0576-87272455 057681726060 18857696060

产品详情

机床结构简述

本机台采用先进的、高科技的设计理念及高质量、模块化零件,擅长于3d模具成型加工、适合航空、汽车零件、电极制作、电子、计算机等相关配件及医疗器材、光学仪器等紧密组件之制造加工。机床结构简述如下:

- 01、铸件:对铸件进行有限元素分析(fga),以得最佳化的机台结构,铸件具高钢性和高强度。
- 02、主轴最高转速为6000rpm(标准)8000rpm-10000rpm(选配),两种形式皆可连续24小时加工运转。
- 03、主轴采用ac伺服主电机,输出扭矩大、传动灵敏度高。三轴采用ac伺服电机;具有间隙自补偿功能,提高了定位精度。
- 04、主轴采用气动松刀,蝶簧拉紧自动拉刀装置;整管式主轴结构配置p4级高精密度轴承,主轴定位及刀柄自动夹紧准确可靠。
- 05、三轴导轨采用淬硬表面加耐磨滑动导轨副,切削抗振性好。
- 06、螺杆采用加大直径高精度滚珠螺杆,它与进给伺服电机直接连结可置与轴向中心接近切削点。
- 07、简化刀库构造,换刀时气动换刀按钮,选择以位置定位,缩短刀具移动距离;主轴向z轴方向移动,此方式可以简化换刀系统,并缩短交换时间,提高加工效率。
- 08、内建式吹装置可保持刀具清洁。
- 09、机器采用激光干涉仪精度校正,在交货前均经精密测试,定位和重复定位精度

高、精度保持稳定、承载能力强、切削抗振性好。

10、控制系统可以选用fanuc 0i matemd、fanuc 0imd、fanucomc、mitsubishi64m、dima dimb、华中数控、广州数控中的任一种。

11、三轴外侧采用不锈钢伸缩防护罩,两主轴头之间采用卷廉防护。

12、润滑系统：主轴前轴承采用进口高速润滑脂进行润滑,主轴箱内齿轮及轴承通过摆线润滑泵进行稀油润滑,各导轨副及丝杠支承轴采用稀油润滑,通过集中自动润滑站进行自动间隙润滑。

13、采用进口旋转接头,使切削液可靠地经过主轴中心,润滑冷却采用外循环恒温自动控制,能有效控制主轴温升及回转精度。

14、机器采用全罩式保护罩,机床整体结构紧凑、美观,并能有效地防止铁屑及冷却液外溅。

工 作 台 行 程	工作台尺寸	mm × mm	850 × 320
	工作台t型槽	个 × mm	3 × 18
	工作台最大承重	kg	450
	工作台左右行程(x向)	mm	500
	工作台前后行程(y向)	mm	300
	主轴箱上下行程(z向)	mm	360
主 轴	主轴中心线距立柱导轨平面距离	mm	300
	主轴端面距工作台面最大距离	mm	100-510
	主电机功率	kw	3
	主轴转速范围	r/min	6000
	主轴锥孔	/	bt40
	主轴内轴承数量	付	5
	快速移动速度 (x/y/z)	m/min	x/y:12 z:8

进

本产品的类型是铣钻床，品牌是北一，型号是XK7132，主电机功率是3（kw），外形尺寸是2100*2000*2300（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是40（mm），主轴转速范围是6000（rpm），主轴孔锥度是BT40，控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修两年，终身服务，加工定制是是