

# DK7763快走丝电火花线切割高速高频

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | DK7763快走丝电火花线切割高速高频           |
| 公司名称 | 宁波市鄞州决胜机械设备有限公司               |
| 价格   | 41800.00/个                    |
| 规格参数 | 品牌:中原<br>型号:DK7763<br>适用行业:通用 |
| 公司地址 | 宁波市鄞州区五乡镇天童庄村                 |
| 联系电话 | 13245514605                   |

## 产品详情

### 产品特点

本系列产品最大特点是对被加工的金属材料性质无特殊要求,原则上凡导电材料均可加工。如超硬、硬质合金、淬火材料;各类磁钢的脆性材料;不易装夹的薄壁零件。产品主要应用

1. 广泛应用于加工各种冲模。
2. 可以加工微细异形孔、窄缝和复杂形状工件
3. 加工样板和成型刀具。
4. 加工粉末冶金模、镶拼型腔模、拉丝模、波纹板成型模
5. 加工硬质材料、切割薄片,切割贵重金属材料。
6. 加工凸轮,特殊的齿轮。
7. 适合于小批量、多品种零件的加工,减少模具制作费用,缩短生产周期。

主要技术参数:工作行程:630\*1000;加工件最大厚度:600;切割锥度:小于等于6度;加工件最大重量

: 1000kg; 工件表面粗糙度: 小于等于2.5最大材料去除率: 150mm<sup>2</sup>/min; 控制精度: 正负0.01; 机床总重量: 2800kg; 机床外径尺寸: 2400\*2650\*2000

20多年专业制造, 始终如一, 精度高, 性能稳定, 价格实惠。所报价格仅供参考, 具体以机型、配置、选项和具体合同为准。欢迎致电, 13245514605, 蔡先生。

本产品的品牌是中原, 型号是DK7763, 适用行业是通用, 工作台行程 (X\*Y) 是630\*1000, 最大切割厚度是600 (mm), 锥度是6, 最大承重是1000, 主机重量是2800, 最大加工速度是100 (mm/min), 最小电极消耗比是2, 输入电压是380, 电极丝直径范围是0.12-0.20, 工作台承受重量是1000, 控制系统是数控, 走丝速度是变频调速, 最大切割斜度/工件厚度是 $\pm 36^\circ / 80$  (选配), 售后服务是整机质保一年, 是否提供加工定制是是