

全自动果汁饮料生产线、蛋白饮料设备

产品名称	全自动果汁饮料生产线、蛋白饮料设备
公司名称	张家港市大通机械制造厂
价格	150000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:大通 型号:RCGF24-24-8
公司地址	乐余镇闸西村
联系电话	13601563850

产品详情

1、技术结构特点

a.冲瓶部分：

本机为回转式冲瓶机，主要用于饮料、水等产品的新瓶冲洗之用。然后将瓶子送至灌装机进行产品的灌装。

pet瓶由分瓶星轮进入设备由夹钳和翻转机构夹住瓶口转至瓶口朝下，无菌水冲洗后沥干，自动翻转至瓶口朝上，经出瓶星轮输送至灌装机。设备主要结构与冲洗介质接触部分和外部防护罩均为优质不锈钢材料；开放式齿轮传动。

全新的不锈钢夹钳，结构简单，调整方便；与瓶口接触面积少，有效避免对瓶口的二次污染

冲瓶机装有接水盘以回收冲瓶水

冲瓶时,每瓶冲水量为：105ml/s（0.25mpa时）

b.灌装部分：

灌装部分实现将物料灌装到由冲瓶机送过来的洗好的瓶子中。

灌装机是我公司自行设计,灌装阀拥有自主知识产权，运用压力灌装负压式回流的原理。

灌装阀采用压力灌装负压式回流的方式，灌装快捷灵敏，灌装液面精度高。阀内无弹簧,物料不与弹簧接

触,利于阀内部的清洗。为保证灌装工艺,确保灌装温度,灌装阀在无瓶或停机时阀内物料处于微回流状态。

灌装缸采用满缸方式,以保证缸内的压力稳定。

全机具有完善的cip清洗接口。

采用双导杆瓶提升结构,使瓶提升和对中稳定。

主传动采用齿轮传动即开式组合传动,其效率高,噪声小,寿命长,维修方便,润滑充分,采用变频器对机器的主电机转速进行控制,本机采用无级变频调速。

导瓶系统,结构简单,可根据瓶型进行快速方便变更,整机采用卡瓶颈结构输送。

整机plc自动控制,故障在线显示,如堵瓶、缺盖等。

本机的关键零部件及电器元件采用进口产品。

c. 拧盖部分：

拧盖部分将由理盖器整理好的盖子拧到已灌装好产品的瓶子上,并由输送链送至后道工序。

拧盖机通过减速机带动回转盘转动。使盖在离心力的作用下从出盖口离开料斗。在出口处有正反盖分离装置,当反盖经过时,盖自动落入返回管道中,通过风力自动把反盖吹入料斗。只有正盖才能顺利进滑道内,料斗内的盖量通过光电开关自动检测来控制输盖机,以保证下盖达到最佳效果。当正盖进入滑道后即可顺利进入喂盖盘,为防止意外,在滑道上同时配置了一个防反盖的拨盘,确保进入喂盖盘的盖正确,在滑道上还配置了一对光电开关,当检测到无盖时,就立即停止主机。为了有效剔除无防盗圈的坏盖及清理料斗时的余盖,在料斗出口正对面有一活动出口可满足此功能。

拧盖为磁力拧盖,具有过载保护功能,且拧盖力矩稳定可靠。封盖无啃盖、高盖、歪盖、卷边现象。

2、技术参数

额定产量(500ml瓶)： 10000瓶/小时

冲瓶头数： 24

冲瓶时间： 2-2.5秒

灌装阀头数： 24

灌装阀流速： 115ml/s

拧盖机头数： 8

适用瓶型： pet瓶 直径： d=50 ~ 100mm

瓶高： h=150 ~ 320mm

拧盖力矩： 0.6 ~ 2.8nm (可调)

压缩空气消耗量： 0.3 nm³/min (0.6mpa时)

水耗量： 冲瓶用约2m³/h (0.2-0.25mpa)

外形尺寸： 2900 × 2300 × 2700

重 量： 4.5 吨

本产品的加工定制是是，品牌是大通，型号是RCGF24-24-8，功率是5.5 (kw)，外形尺寸是2950*2100*2300，灌装头数是24，灌装量是350-2000 (ml)，适用瓶高是150-320 (mm)，适用瓶径是50-120 (mm)，生产能力是150 (罐/分钟)，灌装精度是99 (%)，包装类型是瓶，工作原理是负压，适用对象是果汁饮料,酸奶,鲜奶，适用行业是餐饮,食品，物料类型是液体，自动化程度是全自动